



TEKNİK TESTERE A.Ş



2020  
product catalogue



**T&T**  
**TEKNİK TESTERE A.Ş**



  
**KÖNIG TOOLS®**  


---


**MATERIAL GERMANY**

**KÖNIG TOOLS**<sup>®</sup>


MATERIAL GERMANY



 Arapcami Mah. Bakır Sk. Aslan Han No:1 Kat: 5 No: 505  
Karaköy İstanbul TURKEY

 + 90 (212) 237 90 80

 [www.tekniktestere.com.tr](http://www.tekniktestere.com.tr)

 + 90 (212) 237 01 75

 [info@tekniktestere.com.tr](mailto:info@tekniktestere.com.tr)

# INDEX

Page : 3-24

TESTERELER  
SAW BLADES

Page : 25

Tek Ağızlı Pvc Freeze Uçları  
Single Flute Cutters for Aluminium and PVC  
Концевые фрезы (пальчиковые) для копировально-фрезерных станков

Page : 26-34

Tek Ağızlı Pvc Freeze Uçları  
Single Flute Cutters for Aluminium and PVC  
Концевые фрезы (пальчиковые) для копировально-фрезерных станков

Page : 35-36

Kabataş Freze  
Roughing Mill  
Фрезы для черновой обработки.

Page : 37-39

Yıldız Uçlar  
Screw Bits  
Биты и удлинители

Page : 40-43

Üçlü Kol Yeri Delme ve Kademeli Matkap HSS-E  
Triple Drill Bits HSS-E  
Сверла для копировально фрезерных станков HSS-E

Page : 44-54

Pvc Yüzey ve İç Kazıma Bıçakları  
Pvc Corner Cleaning Blade  
Зачистные ножи

Page : 55

PVC Köşe Temizleme ve Orta Kayıt Ağıştırma Bıçaklar  
End Milling Saw  
Насадные фрезы для зачистных углов створки, торца, импоста и рамы

Page : 56

Çıta Kalıpları  
Slat Pattern  
Цулаги для сварочных станков и штапикорезов

Page : 57-59

Rezistanslar  
Heating Plates  
Нагревательные элементы (зеркало, уют)

Page : 60-61

Teflonlar  
Teflons  
Тефлоны

Page : 62-63

Termokulplar  
Termocouples  
Термопары

Page : 64

Alüminyum ve Pvc Profil İşleme Aparatları  
Aluminium and Pvc Profile Processing Aparatus  
Ручной портативный инструмент для обработки пвх профилей

Page : 65-67

Cam Kesici ve Vantuzlar  
Glass Cutters and Vacuums  
Расходный инструмент для стекольного производства

Page : 68-78

Yedek Parçalar  
Spare Parts  
Запасные части для оборудования ( Представлены в виде образцов)

Page : 79-82

İnşaat Malzemeleri  
Construction Materials  
Строительный инструмент

Page : 83-85

PVC & Alüminyum İşleme Makineleri  
PVC and Aluminium Processing Machinery  
Оборудование для производства окон и дверей ( ALM&PVC)

Page : 86-100

Teknik Bilgiler  
Technical Informations  
Технические данные



**Negatif dişli:** Değişik malzeme kalınlıkları olan sac Alüminyum Profil boru ve çubukların kesiminde özellikle kollu makineler için uygundur.

**Pozitif dişli:** Malzeme kalınlığı 5 mm'den yukarı olan Alüminyum Profil borular ve çubukların kesiminde otomatik makinelerde tavsiye edilir.

**With negative tooth:** These saw blades are used in cutting of what having various thicknesses of sheet metals, bars, pipe, aluminum hollow sections and especially appropriate at the sleeved machines.

**With positive tooth:** These saw blades are advised in cutting for bars, aluminum hollow pipes that materials have over 5 mm thickness especially at the automatic machines.

**Neg (NEGATIV):** отрицательный угол заточки на 5°. Отрицательный угол образуется между передней режущей кромкой зуба и линией, проведённой от центра диска к передней режущей кромке зуба. Для отрезания пластиковых и алюминиевых профилей до 3 мм со скосом под углом 45°

**Pos (POSITIVE):** положительный угол заточки зуба. Положительный угол образуется между передней режущей кромкой зуба и линией, проведённой от центра диска к передней режущей кромке зуба.

Code ALM	D	B	D	Z	€
ALM-115-01	115	4,0	22	20	34
ALM-140-01	140	2,2	30	48	38
ALM-150-01	150	3	30	48	39
ALM-160-01	160	2,2	30	48	39
ALM-170-01	170	3,0	30	48	40
ALM-180-01	180	3,0	30	48	41
ALM-180-02	180	3,0	30	58	50
ALM-190-01	190	2,0	30	58	50
ALM-190-02	190	3,0	30	58	50
ALM-200-01	200	3,0	30	40	43
ALM-200-02	200	3,0	30-32	64	52
ALM-200-03	200	2,0	30-32	64	54
ALM-200-04	200	2,0	32	72	57
ALM-210-01	210	2,0	30	64	56
ALM-210-02	210	3,0	30	64	56
ALM-230-01	230	3,0	30	36	40
ALM-230-02	230	3,2	30	62	57
ALM-235-01	235	3,0	30	30	42
ALM-250-01	250	3,2	30-32	60	53
ALM-250-02	250	3,2	30-32	80	55
ALM-250-03	250	2,0	30	80	59
ALM-270-01	270	2,4	30	48	51
ALM-270-02	270	3,0	30	88	70
ALM-275-01	275	2,4	30	48	51
ALM-280-01	280	2,5	30	64	57
ALM-280-02	280	3,2	32	88	72
ALM-300-01	300	3,2	30	48	51
ALM-300-02	300	3,2	30	60	57
ALM-300-03	300	3,2	30-32	72	63
ALM-300-04	300	3,2	30-32	96	67
ALM-300-05	300	2,0	30-32	96	72
ALM-305-01	305	3,2	30	96	72
ALM-320-01	320	3,2	32	96	87
ALM-330-01	330	3,6	32	108	91
ALM-350-01	350	3,6	30-32	84	84
ALM-350-02	350	2,4	30-32	96	88

Code ALM	D	B	D	Z	€
ALM-350-03	350	3,6	30-32	108	94
ALM-355-01	355	2,0	30	50	73
ALM-380-01	380	3,6	30	56	91
ALM-380-02	380	3,6	32	110	115
ALM-400-01	400	4,0	30	60	86
ALM-400-02	400	4,0	30	72	91
ALM-400-03	400	4,0	30-32	96	105
ALM-400-04	400	4,0	30-32	108	115
ALM-400-05	400	4,0	30-32	120	127
ALM-420-01	420	2,8	30	60	90
ALM-420-02	420	4,0	30	72	110
ALM-420-03	420	2,8	30	80	104
ALM-420-04	420	4,0	30-32	96	125
ALM-420-05	420	4,0	30-32	108	137
ALM-420-06	420	4,0	30-32	120	149
ALM-450-01	450	4,0	30	72	113
ALM-450-02	450	4,0	30	96	125
ALM-450-03	450	4,0	30-32	108	152
ALM-450-04	450	4,0	32	120	158
ALM-500-01	500	4,0	30	60	127
ALM-500-02	500	4,0	30	72	131
ALM-500-03	500	4,0	40	96	147
ALM-500-04	500	4,0	30	108	167
ALM-500-05	500	4,0	30-32	120	176
ALM-500-06	500	4,0	30	138	192
ALM-500-07	500	4,0	30	160	216
ALM-550-01	550	4,4	50	68	187
ALM-550-02	550	4,4	30	72	198
ALM-550-03	550	4,4	30	96	223
ALM-550-04	550	4,4	30-32	120	266
ALM-600-01	600	4,4	50	72	203
ALM-600-02	600	4,4	30	96	253
ALM-600-03	600	4,4	30	120	297
ALM-600-04	600	4,4	300	138	329
ALM-600-05	600	4,4	30	160	372



**Plastik - Pvc Testereleeri (CRV)**

Saws For Plastic And Pvc (CRV)

Фрезерные пилы для резки штапика

Code ALM	D	B	D	Z	€
CK-200-01	200	2,0	32	80	22
CK-200-02	200	1,8	32	160	26
CK-250-01	250	2,0	32	100	30
CK-250-02	250	2,5	32	100	32,5
CK-300-01	300	2,5	32	120	39

Code PVC	D	B	D	Z	€
PVC-200-01	200	1,3	32	180	30
PVC-250-02	250	1,3	32	230	30
PVC-300-01	300	1,3	32	280	39
PVC-350-01	350	1,3	32	360	46,5
PVC-400-01	400	1,3	40	410	56
PVC-450-01	450	2,0	40	410	66
PVC-500-01	500	2,5	40	410	76

**Çıta Kesme Frezesi 45° (HSS)**

45° Glazing Bead Saws (HSS)

Подрезные пилы для резки штапика 45°

Code FRZ	D	B	D	Z	€
FRZ-95-01	95	1,8	32	80	35,5
FRZ-95-03	95	2,5	32	80	35,5
FRZ-100-01	100	3,0	32	80	35,5
FRZ-100-02	100	4,0	22	80	35,5
FRZ-100-03	100	4,0	32	80	35,5
FRZ-103-01	103	2,0	32	80	35,5
FRZ-110-01	110	4,0	20	80	35,5
FRZ-115-01	115	4,0	22	80	38
FRZ-120-03	120	3,0	22	80	38
FRZ-120-02	120	4,0	27	80	38
FRZ-125-01	125	4,0	22	80	38

**Elmas Uçlu Çıta Kesme Frezesi 45° (HM)**

Carbide Tipped Saws For Glazing Bead (HM)

Фрезерные пилы для резки пвх и алюминиевого штапика (HM)

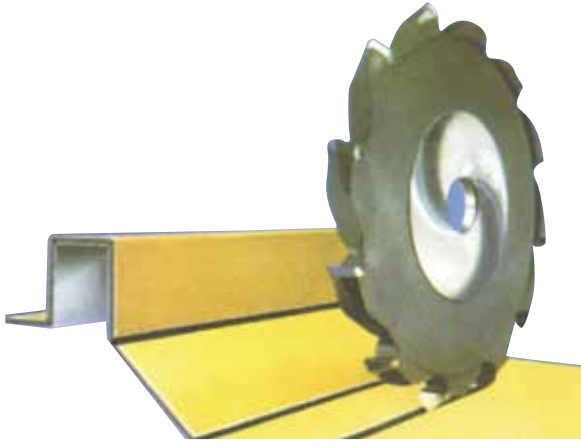
Code EUT	D	B	D	Z	Direction	€
EUT-175-01	95	1,8	20	68	pos-WZ	
EUT-200-01	95	2,5	30	60-100	neg	
EUT-200-02	100	3,0	30-32	100	neg	140
EUT-200-03	100	4,0	32	80-100	neg-pos	
EUT-225-01	100	4,0	32	88-100	neg	
EUT-250-01	103	2,0	20	120	neg	

**Elmas Uçlu Çıta Kesme Frezesi 45° (Hm)**

45 Degree Fraises For Glazing Bead (Hm)

Подрезные пилы для резки пвх штапика 45° (HM)

Code EFT	D	B	D	Z	Direction	€
EFT-92-01	92	3,0	30	24	L/R	45
EFT-95-01	95	2,1	20	20	L/R	49
EFT-98-01	98	3,0	32	36	L/R	50
EFT-103-01	103	2,1	32	24	L/R	45
EFT-103-02	103	2,1	32	40	L/R	50
EFT-150-01	150	4,0	32	32	L/R	55
EFT-175-01	175	3,2	32	56	L/R	80



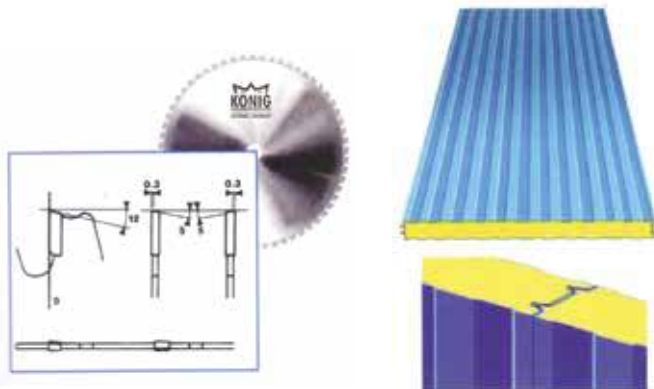
Code ALC	D	B	D	Z	€
ALC-150-01	150	8,0	30	18	77
ALC-150-02	150	10,0	30	18	83
ALC-180-01	180	8,0	30	18	81
ALC-180-02	180	8,5	30	18	83
ALC-180-03	180	10,0	30	18	87
ALC-180-04	180	8,0	30	24	87
ALC-180-05	180	10,0	30	24	99
ALC-200-01	200	8,0	30	18	94
ALC-200-02	200	8,5	30	18	96
ALC-200-03	200	10,0	30	18	107
ALC-200-04	200	8,0	30	24	99
ALC-200-05	200	10,0	30	24	113

**Kertme Bıçakları**  
Fold Grooving Cutters  
Пильные диски для зачистки торца импоста



Code KRT	D	B	D	Z	€
KRT-86-02	86	4.5	30	10	24
KRT-87-02	87	4.3	30	10	24
KRT-120-01	120	5.2	30	14	32
KRT-127-01	127	4.5	30	12	26
KRT-128-01	128	4.5	30	12	26
KRT-127-01	161	5.8	30	18	42

**Dry Cut, Metal ve Sandviç Panel Kesiciler**  
Cold, Dry Cut Metal and Sandwich Panel Cutter Blades  
Пильные диски для резки металла и сэндвич-панелей (DRY CUT)



Code DRY	D	B	D	Z	€
DRY-180-01	180	2.2	20	34	46
DRY-190-01	190	2.2	20	38	52
DRY-210-01	210	2.2	30	40	57
DRY-230-01	230	2.2	30	44	66
DRY-305-01	305	2.2	25.4	80	137
DRY-355-01	355	2.4	25.4	80	167

Code CNC	D	B	d	Z
CNC-250-01	250	4,5/3,5	20	56+8



Code CNC	D	B	d	Z
CNC-230-01	230	4,5/3,5	20	54+6FZ



Code CNC	D	B	d	Z / Diş Yük.
CNC-250-03	250	5/4	32	68/11,55



Code CNC	D	B	d	Z
CNC-170-01	170	4,5/3,5	20	Z12+4



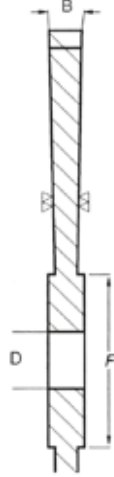
Code CNC	D	B	d	Z / Diş Yük.
CNC-250-02	250	5,0/3,6	32	32/-5



Code CNC	D	B	d	Z / Diş Yük.
CNC-250-04	250	5,0	32	32/17



Profil daire testerelerimiz CRV 80 Krom vanadium çelikten imal edilmiştir. Metal profil malzemelerin kesiminde kullanılır. Friction saw blades are derived from chrome vanadium steel (CRV 80). These are used in cutting metal hollow sections materials with dry cutting.



Code PRF	D	B	D	Z	€
PRF-200-01	200	2.0	32	124	20
PRF-250-02	250	2.5	32	156	25
PRF-300-01	300	2.5	32	186	27
PRF-350-01	350	2.5	32	216	39
PRF-400-01	400	3.0	40	230	52
PRF-400-02	400	4.0	40	230	56
PRF-450-01	450	3.0	40	260	58
PRF-450-02	450	4.0	40	260	61
PRF-520-01	520	3.0	40	300	59
PRF-520-02	520	4.0	40	300	65
PRF-520-03	520	5.0	40	300	92
PRF-600-01	600	4.0	40	300	96
PRF-600-02	600	5.0	40	240-280-300	142
PRF-700-01	700	5.0	40	280-328-350	192
PRF-700-02	700	6.0	40	280-328-350	226
PRF-800-01	800	5.0	40	320-372-400	226
PRF-800-02	800	6.0	40	320-372-400	282
PRF-850-01	850	6.0	40	340	306
PRF-850-02	850	7.0		320-350-380	
PRF-850-03	850	8.0		320-350-380	
PRF-900-01	900	7.0		320-350-400	
PRF-900-02	900	8.0		320-350-400	
PRF-1000-01	1000	7.0		320-400-450	
PRF-1000-02	1000	7.5		320-400-450	
PRF-1000-03	1000	8.0		320-400-450	
PRF-1000-04	1000	9.0		320-400-450	
PRF-1000-05	1000	10.0		320-400-450	
PRF-1100-01	1100	7.0			
PRF-1100-02	1100	8.0			
PRF-1100-03	1100	9.0			
PRF-1200-01	1200	7.0			
PRF-1200-02	1200	8.0			
PRF-1200-03	1200	9.0			
PRF-1200-04	1200	10.0			
PRF-1250-01	1250	7.0			
PRF-1250-02	1250	8.0			
PRF-1250-03	1250	9.0			
PRF-1250-04	1250	10.0			

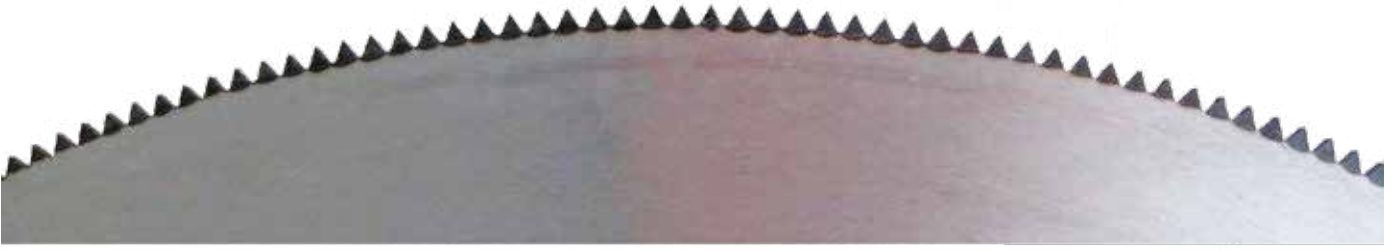
Yukarıdaki ölçüler haricinde 2100 mm'ye kadar yapılmaktadır.

Özel ölçüler çizime göre yapılır. İmalat süresi 15-20 iş günüdür.

The maximum manufactured diameter is 2100mm. Customized or specialized production according to your needs.

The production time is usually 15-20 working days.

Максимально изготавливаемый диаметр 2100мм. Спец изготовление по чертежам, срок изготовления 15-20 рабочих дней.



#### Uygulama Alanları:

Çelik borular, profiller, köşebentler, raylar, kütükler, slablar ve yapısal kesitler. Büyük ve orta çaplı soğuk kesim bıçakları, genelde, 250°C altında, çoklu parçalarda, karbonlu ve alaşımlı çeliklerin soğuk olarak kesiminde kullanılır. Bıçak üzerindeki diş hatveleri kısa olduğundan, kesim sırasında sürtünme ısı meydana gelir. Bu sebepten basınçlı soğutma uygulaması, aynı zamanda, dişlerin temizliği için de gereklidir. Büyük ve orta çaplı sıcak kesim bıçakları, 750°C'nin üzerinde kesim yapmak için tasarlanmıştır. Farklılık, diş hatvelerinin uzun olmasıdır. Bu tür bıçaklar genelde, 1200 - 2100 mm (47,24" - 82,68") arası çaplardadır. Kullanılan standart malzeme 46Mn7, 51Mn7, C60 çelik malzemenin dışında, TEKNİK TESTERE tarafından tasarlanmış özel alaşımlı çelik sayesinde bıçağın çatlama eğilimi azalmış ve ömrü uzamıştır. İdeal çevresel hız aralığı 100 - 140m/sn.dir.

#### Applications:

Steel tubes, profiles, angles, rails, billets, slabs, and structural sections. Medium and bigger diameter cold circular saw blades are generally used under 250°C for cold cutting of multipieces of carbon and alloyed steels. Due to the tooth pitch is shorter, during the cutting operation, heat is evolved because of friction. Therefore, pressurized cooling is necessary for the cleaning of the tooth. Medium and bigger diameter hot saw blades are designed for cutting above 750°C. The difference is the longer tooth pitch for these types of blades. In general, the diameter of them is between 1200 to 2100 mm (47,24" - 82,68"). The standard steel types used are 46Mn 7, 51Mn7 and C60. In addition to these, TEKNİK TESTERE developed a special alloyed steel quality which provides minimized crack sensitivity and longer life for blades. Optimum peripheral speed is between 100 to 140 m/sec for these kinds of blades.

#### Области применения:

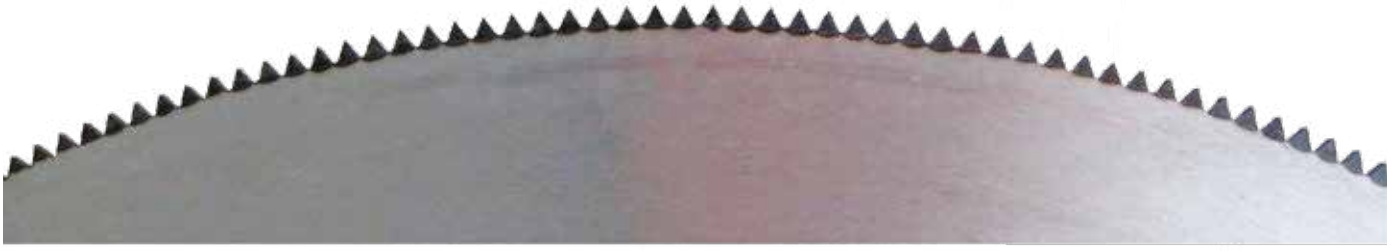
Стальные трубы, профили, угольники, рельсы, болванки, плоские заготовки (плиты) и конструкционные фасонные прокаты. Пильные диски среднего и большого диаметра для холодной резки обычно используются для холодной резки (распила) углеродистых и легированных сталей на множество частей при температуре 250° С. Благодаря короткому шагу зубьев на пильных дисках из-за трения во время процесса резки выделяется тепло. Поэтому, применение охлаждающей жидкости под напором необходимо также и для очистки зубьев. Пильные диски среднего и большого диаметра для горячей резки предназначены для резки под температурой свыше 750° С. Разница заключается в том, что шаг зубьев данных типов пильных дисков длиннее. Обычно данные пильные диски имеет диаметр в диапазоне от 1200 до 2100 мм (47,24 -82,68). Используемые стандартные марки стали: 46Mn 7, 51Mn7 и C60. Помимо них, компания TEKNİK TESTERE разработала специальную марку легированной стали, которая позволяет свести до минимума чувствительность к трещинам и продлить срок службы дисков. Оптимальная окружная скорость составляет от 100 до 140м/сек. для данных видов дисков.

#### SIK KULLANILAN ÖL ÇÜLER

#### MAIN DIMENSIONS

#### ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Diş ŞEKİLLERİ / TOOTH SHAPES / ФОРМЫ ЗУБЬЕВ	Çap mm Diameter mm Диаметр мм	Kalınlık mm Thickness mm Толщина мм	Diş Sayısı Number of teeth Количество зубьев	Diş Hatvesi Tooth pitch Шаг зубьев
V Diş V Tooth V-образные зубья	1200	8-9	Diş sayısı ve hatvesi, kesimi yapılacak parçaya ve kullanılan makineye göre belirlenmektedir. Number of teeth and pitch determined by the machine used and material to be cut. Количество зубьев и шаг определяется в зависимости от оборудования и обрабатываемой заготовки	
Üstü Kesik V Diş V Tooth with flat part V-образные зубья со сплюсненной вершиной	1460	9-10		
	1600	9-10		
	1800	11-12		
	2000	12-14		
	2100	14-15		
Diagonal Diş Diagonal Tooth Диагональные зубья				



#### Uç Sertleştirme:

TEKNİK TESTERE, en gelişmiş teknolojiyi kullanarak, tam otomatik indüksiyon makinası ile uçları, tek tek sertleştirmektedir. Kesici dişler, hassas bir şekilde, malzemenin cinsine göre, istenen sertlik sıcaklığı, optik sıcaklık okuyucu sayesinde (diş boyunun 2/3 ü kadarı olacak şekilde) 55(±3) HRC'ye sertleştirilir. Alevle sertleştirmede bu hassasiyet sağlanamaz. Bu uygulama ile diş dipleri ve gövde ısı görmeyeceğinden, çatlama ve kırılma riski en az seviyededir. Bu da, bıçağın ömrünün uzaması demektir.

#### Tooth Tip Hardening:

TEKNİK TESTERE is using the most advanced technology for tooth tip hardening. Tooth tips are hardened by induction, depending on the type of the material and the aimed hardness 55(±3) HRC in a ratio of 2/3 of the length of the teeth, by the aid of optical temperature sensor. By the flame hardening method, the hardening depth cannot be obtained sensitively. By the induction hardening method, the tooth tips and the body of the blade are not exposed to heat input. Therefore, the risks of cracking and the break out of the blades are minimized. This elongation of the life of the saw blade.

#### Закалка зубьев диска :

Компания ТЕКНИК TESTERE применяет самые передовые технологии для закалки зубьев при помощи полностью автоматической индукционной машины. Зубья закаляются с точностью в зависимости от типа материала и заданной твердости (50+<sub>3</sub>HRC) ( в соотношении 2/3 от длины зуба) с помощью оптического датчика температуры. Методом закалки пламенем такую точность получить не удаётся. Поскольку методом индукционной закалки зубья и полотно диска не подвергаются воздействию тепла, риск образования трещин и разлома сводится до минимума. Это в свою очередь значит продление срока службы диска.



#### Gövde Sertliği:

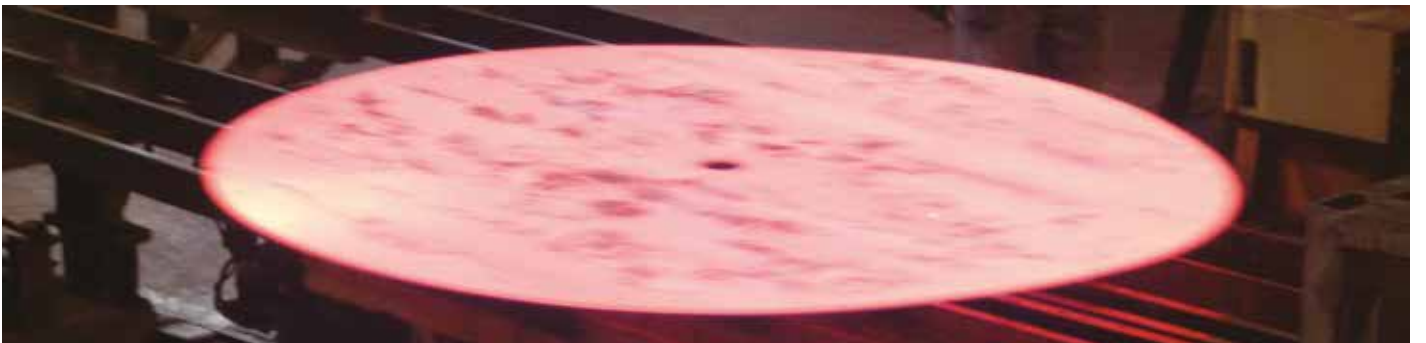
Bünyemizde bulunan büyük ısı işlem (sertleştirme) ve menevişleme fırınları sayesinde, gövdenin daha güçlü ve darbelere dayanıklı olabilmesi için, sertliği 33 (±3) HRC olarak yapıp, kalıntı gerilimler giderilmektedir. Bazı üreticilerde büyük fırınlar olmadığından, bu işlem uygulanmamakta, dolayısı ile gövde sertleştirilmeyip sadece uçlar sertleştirilmektedir.

#### Hardness of the Body:

There are big heat treatment furnaces (for hardening) and tempering furnaces. By the heat treatment, the hardness of the body of the saw blades are to be optimized to 33 (±3) HRC. So, the body gets more stronger, more resistant to impacts and by this treatment, the residual stresses are to be eliminated.

#### Твердость полотна:

Благодаря большим печам для термообработки (для закалки) и отпускным печам, которыми располагает наша компания, твердость полотна пильных дисков оптимизирована до 35 (+<sub>3</sub>)HRC. Таким образом получается более сильное, более устойчивое к воздействию ударов полотно и устраняются остаточное напряжения. Так как некоторые производители не имеют больших печей, данный процесс не производится, следовательно закалке подвергаются только зубья, а не полотно.

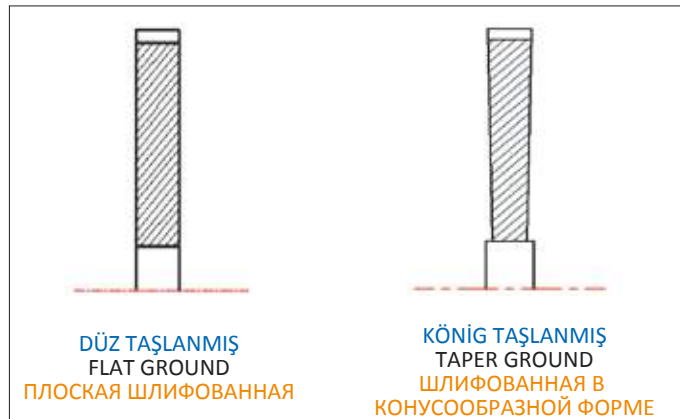
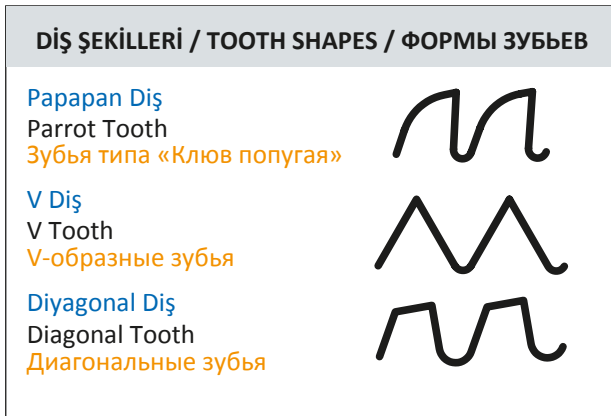




TEKNİK TESTERE sürtünme testere bıçakları, sıcaklığı 250°C altında olan çelik boru ve çeşitli şekildeki profillerin yüksek çevresel hızda kesimi için tasarlanmıştır. Testere bıçaklarında standart çap aralığı 250 - 1250mm (9,85" - 49,20") olup, maksimum kalınlık 10 mm. dir. Her çap için, kullanılan en yaygın malzeme Krom-Vanadyum (80CrV2 - DIN 1.2235) çeliğidir. Bunun dışında 1000 mm (39,40") çapa kadar Tungsten-Molibden (73WCrMoV2 -2- DIN 1.2604) çeliği ve küçük çaplarda Krom alaşımli (75Cr1 - DIN 1.2003) çeliği kullanılmaktadır. Gövde, 45(±2) HRC olacak şekilde tamamen sertleştirilmiş, menevişlenmiş, yüzeyler, genelde, konik olarak taşlanmıştır. Diş tipleri ve kesim açıları, testere makinası tipine, kesilecek malzemenin şekline ve sertliğine göre imal edilir. Bıçak uçları, belli bir çalışma süresinden sonra sadece bilenir. Kesim, kuru olarak yapılır. Kesim bittikten sonra yağlanması, bıçağın kullanım ömrünü arttırır. İdeal çevresel hız aralığı 100 - 140 m/sn. arası olmalıdır.

Friction saw blades produced by TEKNİK TESTERE are designed for cutting of steel tubes and various sectioned profiles with high peripheral cutting speed under 250°C. The standard diameter of saw blades is between 250 to 1250mm (9,85" - 49,20") and the maximum thickness of them is 10mm. For each diameter of saw blades, the material is Chromium - Vanadium (80CrV2 - DIN 1.2235) steel. Other then this, for up to 1000 mm (39,40") diameter, Tungsten - Molybdenium (73WCrMoV2 -2- DIN 1.2604) steel is used. The body of the saw blades are completely hardened and tempered in order to get the hardness of 45(±2) HRC and generally, they are taper ground. Tooth profiles and the cutting angles are designed according to the type of the saw machine, the shape and the hardness of the cut material. After a period of time, the tips of the blades are just sharpened. The cutting operation is carried out in a dry manner. After the cutting operation, application of greasing prolongs the service life of the saw blades. The ideal peripheral speed should be applied as 100 - 140m/sec.

Фрикционные пильные диски производства Teknik Testere предназначены для резки стальных труб и профилей различных сечений и форм с высокой окружной скоростью резки под температурой 250°C. Диапазон стандартных диаметров пильных дисков составляет от 250 до 1250 мм (9,85-49,2), максимальная толщина пильных дисков составляет 10 мм. Для каждого диаметра пильных дисков наиболее широко используется хром-ванадиевая сталь (80 CrV2-DIN 1.2235). Кроме них, для диаметров пильных дисков до 1000мм (39,40) используется вольфрам-молибденовая сталь (73WCrMoV2-2-DIN 1.2604) и для малых диаметров используется сталь из хромового сплава (7Cr1-Din 1.2003) Плотно пильных дисков полностью закаленное и отпущенное для получения твердости величиной 45 (+-2) HRC и, как правило, они отшлифованны в конце конусообразной форме. Типы зубьев и углы резки выпускаются в соответствии с типом пильного станка, формой и твердостью обрабатываемой заготовки. После определенного периода времени зубья пильных дисков затачиваются. Процесс резки выполняется в сухом состоянии. После процесса резки наносится смазка, которая продлевает срок службы пильных дисков. Диапазон оптимальной окружности скорости резки должен быть от 100 до 140м/сек.





#### Uygulama Alanları:

- Hassas boru sanayi
- Çeşitli profiller
- Haddehaneler
- Ray üreticileri
- Dövmehaneler
- Çelikhaneler

#### Applications:

- Precision tube industry
- Various sectioned profiles
- Rolling Mills
- Rail producers
- Forging Mills
- Steel Mills

#### Области применения :

- Прецизионная трубная промышленность
- Различные профили
- Прокатные цеха
- Производители рельсов
- Цеха по ковке
- Сталепрокатные цеха

Tek kesim veya çoklu kesim olarak kullanılmaktadır. Kesim sırasında meydana gelen gürültü azalmıştır. Daha az çapak çıkartarak, mükemmel bir kesim yüzeyine sahip olunur. Üretim: 200 - 1300mm (7,9" - 51") Diş formu ve diş şekli, müşterinin isteğine göre yapılmaktadır.

They are used for single cut or multi cut purposes. Cutting noise is reduced during the cutting operation. Due to less burr formation, excellent cutting surfaces are provided. Range: 200 to 1300mm (7,9" - 51"). The profile and the shape of the tooth can also be produced according to the customer specification.

Они используются для резки на один или несколько сегментов. Снижен уровень шума, исходящий во время процесса резки. В связи с образованием малого количества заусенцев получается равная режущая поверхность. Производство от 200 to 1300mm (7,9" - 51") Форма и профиль зуба выполняется в соответствии с требованиями заказчика.





Şerit (mm)	Parmaktaki Diş Sayıları
6 x 0,90	6 - 8 - 10 - 14 - 10 / 14
10x 0,90	6 - 8 - 10 - 14 - 10 / 14
13 x 0,65	6 - 8 - 10 - 14 - 8 / 12 - 10 / 14
13 x 0,90	6 - 8 - 10 - 14 - 8 / 12 - 10 / 14
20 x 0,90	4 - 6 - 8 - 10 - 14 - 6 / 10 - 8 / 12 - 10 / 14
27 x 0,90	3 - 4 - 6 - 8 - 14 - 2/3/4/6/5/8 - 6/10 - 10/14
34 x 1,10	3 - 4 - 6 - 2 / 3 / 4 - 4 / 6
41 x 1,30	2 - 3 - 4 - 6 - 2 / 3 - 3 / 4 - 4 / 6
54 x 1,60	2 - 3 - 2 / 3 - 3 / 4
67 x 1,60	2 - 3 - 2 / 3 - 3 / 4



**Karbon Çeliği Şerit Testere**  
Carbon Steel Band Saw Blades

Ленточные пилы по металлу из карбоновой стали



Şerit (mm)	Parmaktaki Diş Sayıları
4 x 0,65	10 - 14 - 18 - 24
6x 0,65	10 - 14 - 18 - 24
8 x 0,65	10 - 14 - 18
10 x 0,65	8 - 10 - 14 - 18
13 x 0,65	8 - 10 - 14 - 18
16 x 0,80	6 - 8 - 10 - 14
20 x 0,80	6 - 8 - 10 - 14
25 x 0,80	3 - 4 - 6 - 8 - 10 - 14

#### OXY

Sadece çelik parçaların kesimi için kullanılır. Yapı çelikleri, alaşımlı çelikler, orta sertlikte çelik boru ve profillerin kesimine uygundur. Bakır, alüminyum, pirinç gibi malzemelerin kesiminde kullanılmaz.

It is used for only cutting steel materials. Suitable for cutting structural steels, alloyed steels, medium hardness steel tubes and pipes, not used for cutting bronze, copper and brass materials.

Используется только для резки материалов из стали. Подходит для резки конструкционной стали, легированной стали, стальных труб и профилей средней жёсткости. Не используется для резки таких материалов, как медь, алюминий, латунь.

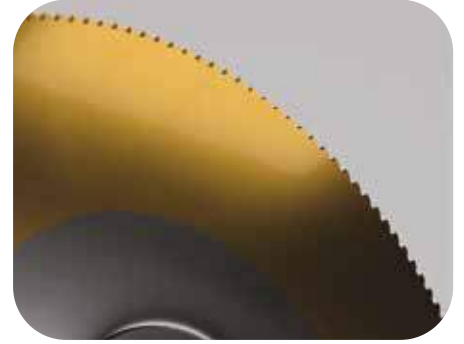


#### TiN

Düşük alaşımlı yapı çelikleri, orta sertlikte çelik boru ve profiller ile demir dışı boru ve profillerin kesimine uygundur. Bakır, pirinç, bronz gibi daha yumuşak malzemelerin kesimi için uygun değildir.

It is suitable for cutting low alloy structural steels, medium hardness steel tubes and pipes and non-ferrous tubes and pipes. However not used for soft materials like copper, brass and bronze.

Подходит для резки низколегированной конструкционной стали, стальных труб и профилей средней жёсткости, труб из цветных металлов. Не используется для резки таких мягких материалов, как медь, латунь и бронза.



#### TiAlN

Titanyum Alüminyum Nitrür kaplama, çok sert çelikler, alüminyum-silisyum alaşımları, titanyum alaşımları, bakır, pirinç gibi malzemelerin kesimi için uygundur. Ayrıca termal iletkenliği düşük olduğundan dolayı yüksek sıcaklıklarda kullanıma uygundur.

Titanium aluminium nitride coating is suitable for cutting extra hard steels, aluminium-silicon alloys, titanium alloys, copper, brass. Otherwise, this coating is suitable for high temperature applications due to low thermal conductivity.

Диск с покрытием из титана-алюминия нитрида, подходит для резки сверхтвёрдой стали, алюминиево-кремнистых сплавов, титановых сплавов, таких материалов как медь и латунь. Благодаря своей низкой теплопроводности, подходит для работы при высоких температурах.



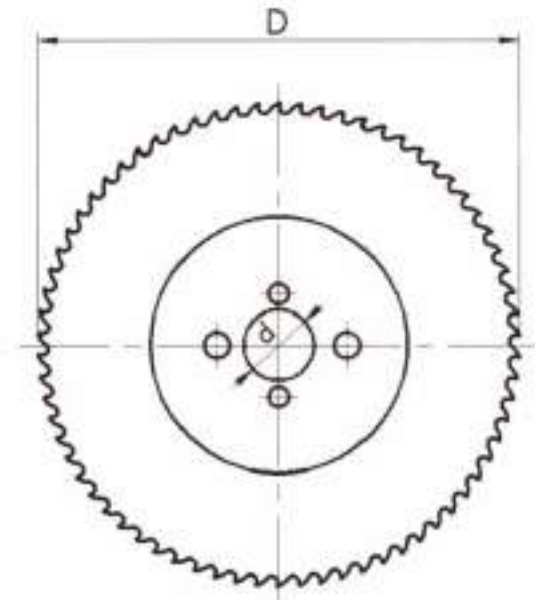
#### TiCN

Çok sert çelikler, paslanmaz çelikler, titanyum alaşımları, bakır alaşımları gibi birçok malzemenin kesimine uygundur.

This coating type is used for cutting extra hard steels, stainless steels, titanium alloys, copper alloys and lots of materials like this.

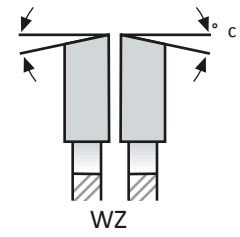
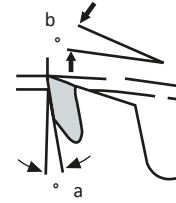
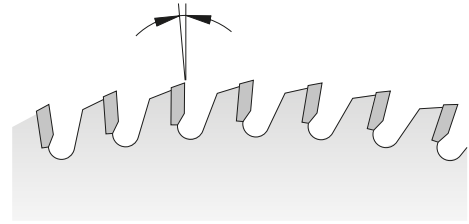
Используется для резки сверхтвёрдой стали, нержавеющей стали, титановых сплавов, медных сплавов и многих других материалов.



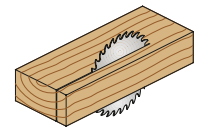
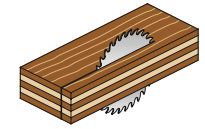
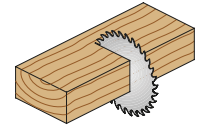
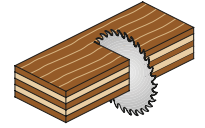


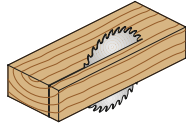
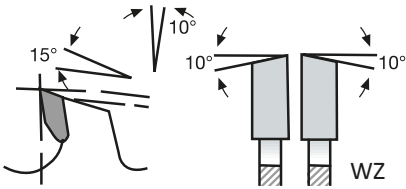
OXY/ TiN / TiCN Grey / TiCN Red / ALTiN / TiALN

Diameter	Thickness	Bore	€
175	2.00	32	61,60
200	1.60	32	61,60
200	1.80	32	61,60
200	2.00	32	68,20
210	1.60	32	66
225	1.50	32	66
225	1.60	32	85,80
225	1.80	32	73,70
225	2.00	32	72,60
250	1.20	32	82,50
250	1.60	32	95,70
250	2.00	32-40	100,10
250	2.50	32-40	128,15
275	1.60	32-40	119,90
275	2.00	32-40	121
275	2.50	32-40	146,30
275	3.00	32-40	128,70
300	1.20	32	125,84
300	1.60	32	152,25
300	2.00	32-40	128,70
300	2.50	32-40	157,30
300	3.00	32-40	167,20
315	2.00	32-40	166,10
315	2.50	32-40	185,90
315	3.00	32-40	234,30
325	2.00	32-40-50	271,70
325	2.50	32-40-50	298,10
350	2.00	32-40-50	327,80
350	2.50	32-40-50	308
350	3.00	32-40-50	337,70
370	2.50	32-40-50	364,10
400	3.00	40-50	399,30
400	3.50	40-50	434,50
400	4.00	40-50	456,50
425	3.00	40-50	590,70
425	3.50	40-50	
425	4.00	40-50	
450	3.00	40-50	
450	3.50	40-50	
450	4.00	40-50	
500	3.50	40-50	



Code AHS	D	B	D	Z	€	Bileme Açları		
						a	b	c
AHS-100-01	100	3,0	30	18	22	10	15	15
AHS-150-01	150	3,0	30	24	24	13	15	10
AHS-150-02	150	3,0	30	48	35	10	15	15
AHS-160-01	160	3,0	30	24	25	13	15	10
AHS-160-02	160	3,0	30	48	35	10	15	15
AHS-180-01	180	3,0	30	24	25	13	15	10
AHS-180-02	180	3,0	30	30	30	13	15	10
AHS-180-03	180	3,0	30	40	35	13	15	10
AHS-180-04	180	3,0	30	48	39	10	15	15
AHS-200-01	200	3,0	30	40	39	13	15	10
AHS-200-02	200	3,0	30	48	41	10	15	15
AHS-200-03	200	3,0	30	64	47	5	18	15
AHS-250-01	250	3,2	30	40	38	13	15	15
AHS-250-02	250	3,2	30	48	42	13	15	15
AHS-250-03	250	3,2	30	60	51	10	15	15
AHS-250-04	250	3,2	30	80	54	5	18	15
AHS-300-01	300	3,2	30	48	46	13	15	10
AHS-300-02	300	3,2	30	60	53	10	15	15
AHS-300-03	300	3,2	30	72	58	10	15	15
AHS-300-04	300	3,2	30	96	69	5	18	15
AHS-350-01	350	3,6	30	54	69	13	15	10
AHS-350-02	350	3,6	30	72	86	13	15	15
AHS-350-03	350	3,6	30	84	94	10	15	15
AHS-350-04	350	3,6	30	108	92	5	18	15
AHS-400-01	400	3,8	30	60	91	15	15	15
AHS-400-02	400	3,8	30	72	102	10	15	15
AHS-400-03	400	3,8	30	96	113	10	15	15
AHS-400-04	400	3,8	30	120	125	5	18	15
AHS-450-01	450	4,0	30	54	96	13	15	10
AHS-450-02	450	4,0	30	72	114	13	18	10
AHS-450-03	450	4,0	30	96	127	10	15	15
AHS-450-04	450	4,0	30	120	135	10	15	15
AHS-500-01	500	4,0	30	60	125	10	15	15
AHS-500-02	500	4,0	30	72	129	10	15	15
AHS-500-03	500	4,0	30	96	144	10	15	15
AHS-500-04	500	4,0	30	120	165	10	15	15





Code PRT	D	B	D	Z	€
PRT-100-01	100	2,4	20	12	14
PRT-110-01	110	2,4	20	18	17
PRT-115-01	115	2,4	20	12	15
PRT-115-02	115	2,4	20	18	18
PRT-125-01	125	2,4	20	24	19
PRT-127-01	127	2,4	20	12	15
PRT-130-01	130	2,4	20	24	19
ALM-140-01	140	2,4	20	24	19
ALM-150-01	150	2,4	20	24	20
PRT-150-02	150	2,4	20	48	28
PRT-160-01	160	2,4	20	24	20
PRT-160-02	160	2,4	20	48	29
PRT-165-01	165	2,4	20	24	20
PRT-170-01	170	2,4	20	24	20
PRT-180-01	180	2,4	20	24	21
PRT-180-02	180	2,4	20	40	26
PRT-180-03	180	2,4	20	48	30
PRT-185-01	185	2,4	20	24	21
PRT-185-02	185	2,4	20	40	27
PRT-190-01	190	2,4	20	24	21
PRT-190-02	190	2,4	30	24	21
PRT-190-03	190	2,4	20	40	28
PRT-190-04	190	2,4	30	40	28
PRT-210-01	210	2,4	30	24	24
PRT-210-02	210	2,4	30	32	30
PRT-210-03	210	2,4	32	48	37
ALM-230-01	230	2,4	30	36	34
ALM-235-01	235	2,4	30	36	35

Portatif el makinelerinde sunta, kontrplak kontratable kesiminde ayrıca sert ve yumuşak ağaçların dilimlenmesinde kullanılır.

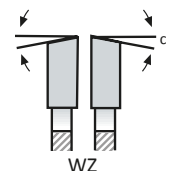
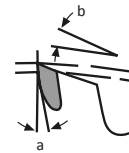
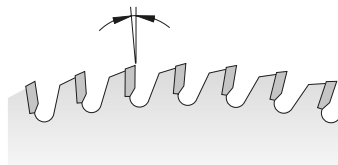
They are used with portable machines in cutting plywood; blackboard and also they are used to chip soft lumbers.

Данные пилы используется на портативных станках для резки фанеры, доски, а также для стружки мягких материалов

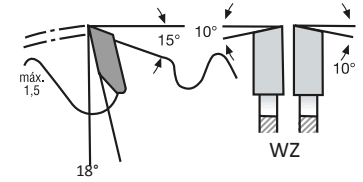
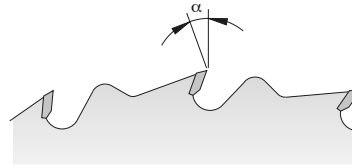
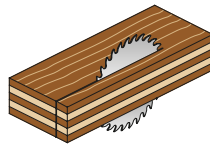
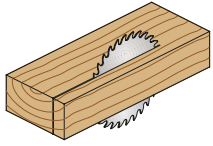
**Elmas Uçlu İnce Masif Lambiri ve Çıta Testereleri**  
Carbide- Diamond - Tipped Fine-Cut Hardwood Blades  
Пильные диски для резки штапика и вагонки



Code MSF	D	B	D	Z	€	Bileme Açıları		
						a	b	c
MSF-200-01	200	2,4	30	30	31	15	15	15
MSF-200-02	200	2,4	30	40	39	13	15	15
MSF-200-03	250	2,4	30	64	49	5	18	15
MSF-250-01	250	2,4	30	24	30	18	15	15
MSF-250-02	250	2,4	30	40	41	13	15	15
MSF-250-03	250	2,4	30	48	44	13	18	15
MSF-250-04	250	2,4	30	60	53	10	15	15
MSF-250-05	250	2,4	30	80	58	5	18	15
MSF-300-01	300	2,4	30	28	37	18	15	15
MSF-300-02	300	2,4	30	48	48	15	15	15
MSF-350-01	350	2,4	30	54	71	15	15	15

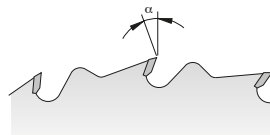
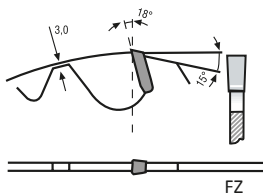


**Elmas Uçlu Atlamalı BG Dişli Ahşap Daire Testereleri**  
**Carbide- Diamond - Tipped Precision Circular Saw Blade, BG Tooth**  
**Пильные диски для продольного пиления.**



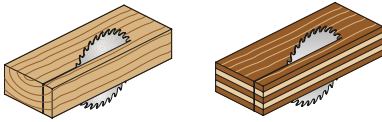
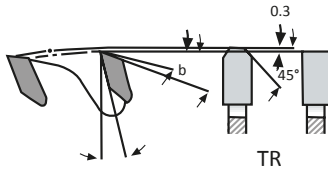
Code BG	D	B	d	Z	€
BG-200-01	200	3,0	30	20	29
BG-250-01	250	3,2	30	24	30
BG-300-01	300	3,2	30	28	34
BG-350-01	350	3,6	30	32	57
BG-400-01	400	3,8	30	36	79
BG-400-02	400	3,8	30	42	84
BG-450-01	450	4,0	30	42	87
BG-500-01	500	4,0	30	48	102
BG-550-01	550	4,0	30	48	13
BG-600-01	600	4,0	30	56	120
BG-600-02	600	4,4	30	56	136

**Elmas Uçlu Kanal Testereleri**  
**Carbide- Diamond - Tipped Groove-Cutting Blades**  
**Пазовые пильные диски**



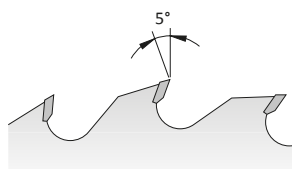
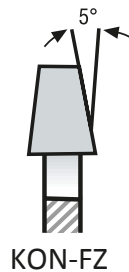
Code KNL	D	B	D	Z	€
KNL-150-01	150	4,0	30	12	32
KNL-150-02	150	4,0	30	18	39
KNL-150-03	150	5,0	30	12	34
KNL-150-04	150	5,0	30	18	41
KNL-150-05	150	6,0	30	12	41
KNL-150-06	150	6,0	30	18	47
KNL-150-07	150	8,0	30	12	47
KNL-150-08	150	8,0	30	18	55
KNL-150-09	150	10,0	30	12	54
KNL-150-10	150	10,0	30	18	64
KNL-180-01	180	4,0	30	12	33
KNL-180-02	180	4,0	30	18	40
KNL-180-03	180	4,4	30	18	36
KNL-180-04	180	5,0	30	12	36
KNL-180-05	180	5,0	30	18	42
KNL-180-06	180	6,0	30	12	42
KNL-180-07	180	6,0	30	18	45
KNL-180-08	180	8,0	30	12	48
KNL-180-09	180	8,0	30	18	48
KNL-180-10	180	9,0	30	12	57
KNL-180-11	180	9,0	30	18	60
KNL-180-12	180	10,0	30	12	69
KNL-180-13	180	10,0	30	18	66
KNL-200-01	200	4,0	30	12	70
KNL-200-02	200	4,0	30	18	36
KNL-200-03	200	4,4	30	18	40
KNL-200-04	200	5,0	30	12	45
KNL-200-05	200	5,0	30	18	37
KNL-200-06	200	6,0	30	12	44
KNL-200-07	200	6,0	30	18	44
KNL-200-08	200	8,0	30	12	48
KNL-200-09	200	8,0	30	18	53
KNL-200-10	200	9,0	30	12	58
KNL-200-11	200	9,0	30	18	65
KNL-200-12	200	10,0	30	12	68
KNL-200-13	200	10,0	30	18	70

75



Code TRF	D	B	D	Z	Bileme Açılıları		€
					a	b	
TRF-180-01	180	2,4	30	58	6	15	49
TRF-190-01	190	2	30	58	5	18	52
TRF-200-01	200	3,0	30	48	6	15	43
TRF-200-02	200	3,0	30	64	5	18	51
TRF-200-03	200	2,4	30	64	5	18	52
TRF-200-04	200	2	30	64	5	18	53
TRF-220-01	220	3,3	30	64	5	18	53
TRF-230-01	230	3	30	72	6	15	55
TRF-230-01	230	3,3	30	64	6	15	54
TRF-250-01	250	3,2	30	60	6	15	54
TRF-250-02	250	2	30	80	6	15	59
TRF-250-03	250	3,2	30	80	5	18	55
TRF-250-04	250	2,4	30	80	5	18	59
TRF-280-01	280	3,2	30	64	6	15	57
TRF-280-02	280	3,2	30	88	6	15	71
TRF-300-01	300	3,2	30	80	6	15	57
TRF-300-02	300	3,2	30	72	6	15	62
TRF-300-03	300	3,2	30	96	5	15	69
TRF-300-04	300	2,0	30	96	5	18	74
TRF-350-01	350	3,6	30	84	5	18	88
TRF-350-02	350	4,0	30	108	12	18	99
TRF-400-01	400	4,0	30	72	12	15	108
TRF-400-02	400	4,0	30	96	5	15	118
TRF-400-03	400	4,0	30	120	12	18	130
TRF-450-01	450	4,0	30	72	12	15	115
TRF-450-02	450	4,0	30	120	5	18	153
TRF-500-01	500	4,2	30	120	5	18	180

**Elmas Uçlu Çizici Testereleri**  
Diamond - Tipped, Marker Saw Blades  
Подрезные пильные диски



Code PRT	D	B	D	Z	€
CZC-100-01	100	2,8-3,8	20	20	33
CZC-120-01	120	3,0-4,0	20	24	36
CZC-125-01	125	2,8-3,8	20	24	36
CZC-125-02	125	3,0-4,0	20	24	36
CZC-125-03	125	3,2-4,2	30	24	37
CZC-150-01	150	3,0-4,0	20	36	40
CZC-150-02	150	3,4-4,4	20	36	43
CZC-150-03	150	4,2-5,2	20	36	62
CZC-160-01	160	3,0-4,0	30	24	37
CZC-160-02	160	4,2-5,2	30	24	46
CZC-180-01	180	3,4-4,4	30	24	42
CZC-180-02	180	3,0-4,0	30	36	43
CZC-180-03	180	4,3-5,3	30	34	51
CZC-200-01	200	3,2-4,2	30	34	45
CZC-200-02	200	4,2-5,2	20	64	68
CZC-220-01	220	3,3	20	64	57
CZC-220-02	220	3,0-4,0	20	64	62

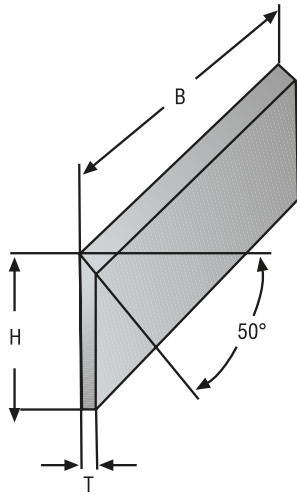


Code EA	D	B	D	Z	€
EA-100-01	100	0,90	16-20	72	5,00
EA-125-01	125	0,90	20	72	6,00
EA-150-01	150	1,0	20	72	7,00
EA-175-01	175	1,1	20-30	72	8,00
EA-200-01	200	1,5	30	76	10,00
EA-200-02	200	3,0	40	72	14,00
EA-250-01	250	1,5	30	76	13,00
EA-250-02	250	3,0	40	72	17,00
EA-300-01	300	1,8	30	76	17,00
EA-350-01	350	1,8	30	76	22,00
EA-400-01	400	2,0	30	76	26,00
EA-450-01	450	2,2	30	76	39,00
EA-500-01	500	2,5	30	56	55,00
EA-600-01	600	2,8	30	56	60,00
EA-700-01	700	3,5	40	56	87,00
EA-800-01	800	3,5	40	56	111,00



### Ahşap İçin Planya Bıçakları HRC-58-60

Planer blades for wood applications



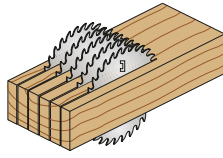
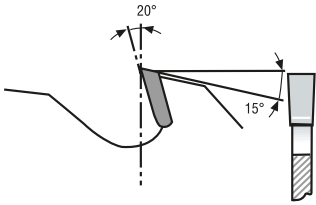
Code PL	D	B	D	€
PL-100-01	100	35	3	3
PL-150-01	150	35	3	5
PL-200-01	200	35	3	6
PL-300-01	300	35	3	6.50
PL-400-01	400	35	3	8
PL-500-01	500	35	3	10
PL-600-01	600	35	3	14

### Çay Kesme Testereleri

Industrial blades for tea processing



Code CK	D	B	D	Z	€
CK-250-01	250	1.3	20	22	20
CK-250-02	250	1.3	22	22	20
CK-250-03	250	1.3	30	22	20
CK-250-04	250	1.3	25.4	24	20
CK-300-01	300	1.3	20	24	23
CK-300-02	300	1.3	22	24	23
CK-300-03	300	1.3	25.4	24	23
CK-300-04	300	1.3	30	24	23

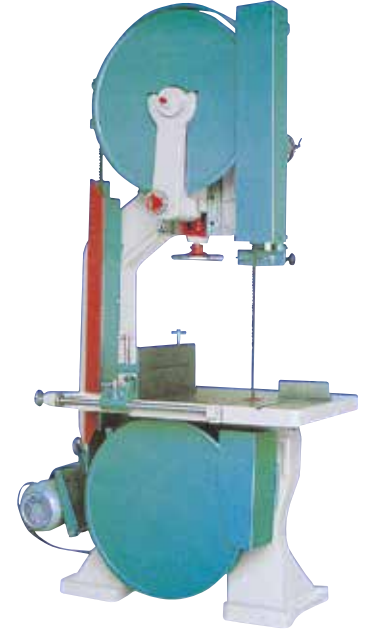


Çoklu kesimlerde veya kenar yanlama makinelerinde sert ve yumuşak ağaçlarda kullanılır. Testere üzerinde bulunan açık ve kapalı sert metal plakette sayesinde gövde üzerinde sıkışma ve ısınma yapmaz.

Code CD	D	B	D	Z	€
CD-01	200	3	75	20	66
CD-02	250	3,2	30	20	66
CD-03	250	3,2	60	20	66
CD-04	250	3,2	70	20	66
CD-05	250	3,2	75	20	66
CD-06	300	3,4	70	24	74
CD-07	300	3,4	75	24	74
CD-08	300	3,4	90	24	74
CD-09	350	3,8	70	24	86
CD-10	350	3,8	70	28	86
CD-11	350	3,8	75	24	86
CD-12	350	3,8	75	28	86
CD-13	355	3,8	70	32	86
CD-14	355	3,8	70	28	86
CD-15	400	3,8	70	28	105
CD-16	400	3,8	70	32	105
CD-17	400	3,8	75	28	105
CD-18	400	3,8	75	32	105
CD-19	400	3,8	90	28	105
CD-20	420	3,8	100	28	130
CD-21	425	3,8	110	28	130
CD-22	425	3,8	110	32	130
CD-23	450	4	70	36	126
CD-24	450	4	75	36	126
CD-25	450	4	90	36	126
CD-26	460	4	75	36	140
CD-27	500	5-5,4	70	36	234
CD-28	550	5-5,4	70	36	
CD-29	600	5,2-5,6	70	36	
CD-30	600	5,2-5,6	120	36	
CD-31	650	5,4-5,8	70	36	
CD-32	650	5,4-5,8	75	36	
CD-33	650	5,4-5,8	90	36	
CD-34	750	5,6-6,2	70	44	
CD-35	750	5,6-6,2	75	44	
CD-36	750	5,6-6,2	90	44	
CD-37	800	6,2-6,8	70	44	
CD-38	900	6,4-7,2	70	48	
CD-39	1000	6,6-7,4	70	54	

They are used for multi cutting operations with hard and soft timbers by side sidling machines. Therefore open and close hard material plates placing through saw blades, they are not getting squeezed and hot.

Ölçü	M.Miller € - mt.	Westa € - mt.	Best € - mt.	E.R Stahl € - mt.	A.S Steel € - mt.
10 x 0.60	1,26				19,53
15 x 0.65	1,58	1,16	0,77	0,90	0,95
20 x 0.70	1,89	1,47	1,05	1,05	1,16
25 x 0.75	2,10	1,84	1,21	1,21	1,37
30 x 0.70	2,31	2,10	1,47	1,42	1,50
35 x 0.80	2,84	2,63	1,63	1,60	1,94
40 x 0.80	3,10	2,63	1,89	1,89	2,21
45 x 0.90	3,78	4,31	2,26	2,31	2,71
50 x 0.90	4,20	3,94	2,47	2,66	3,05
60 x 1.00	5,46	4,73	3,36	3,47	4,04
70 x 1.10	7,04	6,20	4,15	4,47	5,36
80 x 1.10	7,98	7,35	4,78	5,57	6,05
100 x 1.10	10,03	8,93			
100 x 1.20	11,03	9,66	6,46	7,56	8,56
120 x 1.20	13,13	11,76	7,88		10,82
130 x 1.20	14,50	15,33			12,39
150 x 1.30		23,10			15,96



#### MARTIN MILLER AUSTRIA

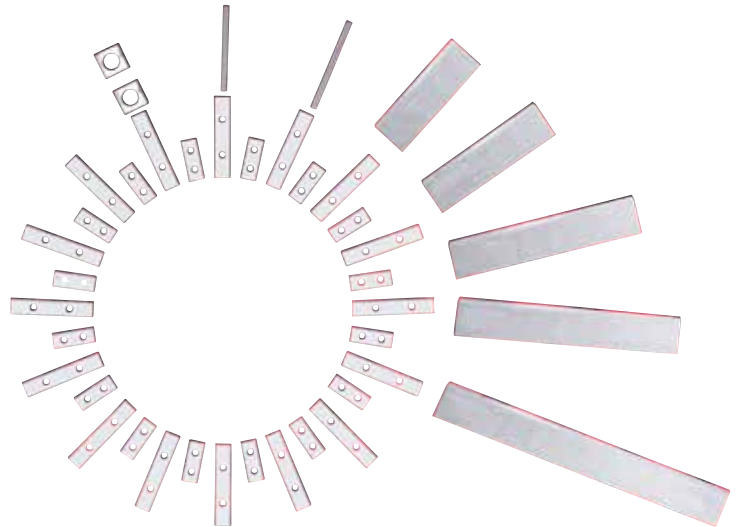


#### Planya ve Jilet Bıçakları HSS HSS Planer and Razor Blades Ножи для фуганков и рубанков HSS

Ölçü	mm	€
300 x 35 x	3 mm	17
350 x 35 x	3 mm	20
400 x 35 x	3 mm	22
400 (%6 W.) x 35	3 mm	19
500 x 35 x	3 mm	29
600 x 35 x	3 mm	33

ELMAS PLANYA BIÇAĞI	€
400 x 35 x   3 mm	97

JİLET BIÇAKLARI	€
50 x 12 x   1.5 mm	4.8





#### ЕВАТЛАМА МАКІNESІ

Модель: Форматно-раскроечный станок

Makina Оборудование	Ana Testere Основная пила	Z	€	Çizici Подрезной диск	Z	€
Holzma	350x4.4 x 60	72	120	180x4.4 / 5.6x45	36	81
Holzma	380x4.4 x 60	72	125	180x4.4 / 5.6x45	36	83
Holzma	380x4.8 x 60	72	130	200x4.8 / 5.8x45	36	88
Holzma	380x4.8 x 60	84	130			
Holzma	450x4.8 x 60	72	157			
Holzma	450x4.8 x 60	84	165			
Holzma	500x4.8 x 60*	60	205			
Holzma	500x4.8 x 60*	72	215			
Holzma	600x5.8 x 60*	72	280	200x5.8 / 6x45	36	88

\*Lütfen stok ve iskonto oranlarını sorunuz.

#### ЕВАТЛАМА МАКІNESІ

Модель: Форматно-раскроечный станок

Makina Оборудование	Ana Testere Основная пила	Z	€	Çizici Подрезной диск	Z	€
Selco	320x4.4 x 65	60	115	200x4.4 / 5.6x65	36	83
Selco	360x4.4 x 65	72	120	200x4.4 / 5.4x65	36	88
Selco	400x4.4 x 80	72	128	200x4.4 / 5.6x65	48	98
Selco	430x4.4 x 80	84	140	200x4.8 / 5.6x65	36	98
Selco	450x4.4 x 80	72	150	300x4.55 x 65	72	115
Selco	480x4.4 x 80*	84	160			
Selco	480x4.8 x 80*	60	160			
Selco	520x4.8 x 70*	72	160			

\*Lütfen stok ve iskonto oranlarını sorunuz.

#### ЕВАТЛАМА МАКІNESІ

Модель: Форматно-раскроечный станок

Makina Оборудование	Ana Testere Основная пила	Z	€	Çizici Подрезной диск	Z	€
Törk	320x4.4 x 75	60	115	160x4.4 / 5.4x55	36	80

\*Lütfen stok ve iskonto oranlarını sorunuz.

**EBATLAMA MAKİNESİ**

Модель: Форматно-раскроечный станок

Makina Оборудование	Ana Testere Основная пила	Z	€	Çizici Подрезной диск	Z	€
Giben	320x4.4 x 75	72	<b>115</b>	125x4.4 / 5.6x45	24	<b>60</b>
Giben	330x4.4 x 50	60	<b>110</b>	160x4.4 / 5.6x45	28	<b>80</b>
Giben	350x4.4 x 50	72	<b>120</b>	180x4.4 / 5.6x50	42	<b>84</b>
Giben	355x4.4 x 75	72	<b>120</b>	215x4.4 / 5.6x50	42	<b>90</b>
Giben	400x4.4 x 75	72	<b>128</b>	300x4.4 / 5.6x50	48	<b>98</b>
Giben	430x4.4 x 75	96	<b>140</b>			
Giben	460x4.4 x 75*	72	<b>160</b>			
Giben	470x4.4 x 75*	96	<b>170</b>			

\*Lütfen stok ve iskonto oranlarını sorunuz.

**EBATLAMA MAKİNESİ**

Модель: Форматно-раскроечный станок

Makina Оборудование	Ana Testere Основная пила	Z	€	Çizici Подрезной диск	Z	€
Gabbiani	355x4.4 x 80	72	<b>120</b>	160x4.4 / 5.6x55	36	<b>80</b>
Gabbiani	380x4.4 x 30	72	<b>125</b>	200x4.4 / 5.6x80	36	<b>83</b>
Gabbiani	380x4.8 x 30	72	<b>120</b>	200x4.8 / 5.6x80	36	<b>88</b>
Gabbiani	380x4.8 x 30	96	<b>140</b>			
Gabbiani	420x4.8 x 30	72	<b>128</b>			

\*Lütfen stok ve iskonto oranlarını sorunuz.

**EBATLAMA MAKİNESİ**

Модель: Форматно-раскроечный станок

Makina Оборудование	Ana Testere Основная пила	Z	€	Çizici Подрезной диск	Z	€
SCM	350x4.4 x 80	72	<b>120</b>	125x4.4 / 5.6x55	24	<b>60</b>
	350x3.2 x 80	84	<b>89</b>	127x4.4 / 5.6x80	24	<b>62</b>
ALTENDORE	300x4.4 x 80	60	<b>86</b>	150x4.4 / 5.6x80	28	<b>76</b>
MAYER	355x4.4 x 90	72	<b>120</b>	150x4.4 / 5.6x80	28	<b>76</b>
CASADEI				180x4.4 / 5.6x80	28	<b>81</b>
HOLZER				200x4.4 / 5.6x80	36	<b>83</b>

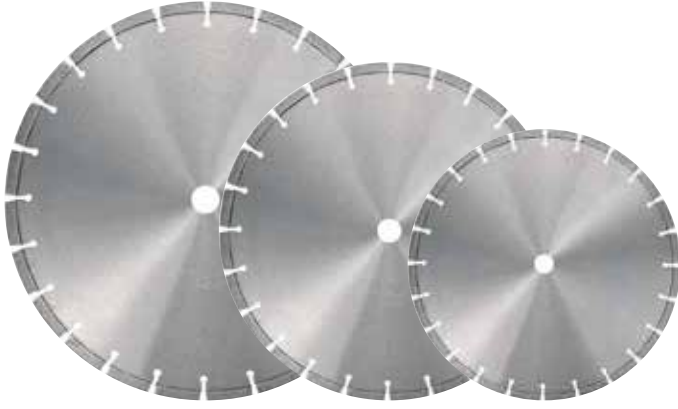
\*Lütfen stok ve iskonto oranlarını sorunuz.

**EBATLAMA MAKİNESİ**

Модель: Форматно-раскроечный станок

Makina Оборудование	Ana Testere Основная пила	Z	€	Çizici Подрезной диск	Z	€
Scheer	305x4.4 x 30	60	<b>85</b>	200x4.4 / 5.6x30	36	<b>83</b>
Scheer	315x4.4 x 30	0	<b>128</b>	200x4.4 / 5.6x20	36	<b>83</b>
Scheer	400x4.25x 30	72	<b>128</b>			
Scheer	400x4.4 x 30*	72	<b>160</b>			

\*Lütfen stok ve iskonto oranlarını sorunuz.

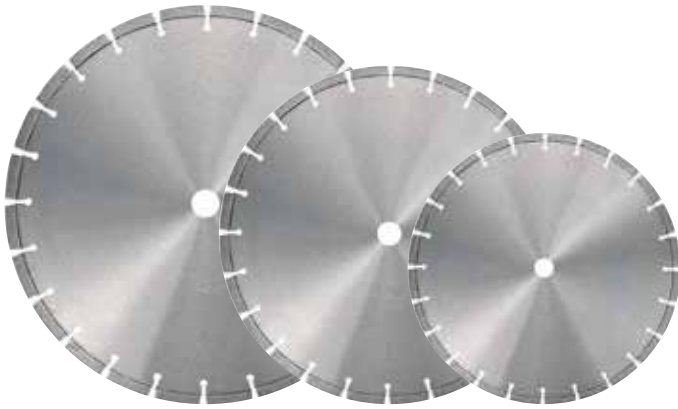


Çap D (mm)	Gövde Kalınlığı	Soket Ölçüsü	Soket Sayısı	€
200	1.2	40x2.8x7	13	70
250	1.6	40x2.8x7	17	90
300	1.8	40x2.8x7	21	110
350	2.2	40x3.2x7	25	140
400	2.5	40x3.5x7	28	160
450	2.8	40x4.0x7	32	215
500 SEY.	2.8	40x5.5x8	30	220
500 SIK	2.8	40x5.5x8	36	255
550	3.5	40x6.0x8	32	280
600 SEY.	3.5	40x6.0x8	36	320
600 SIK	3.5	40x6.0x8	42	360
625 SEY.	3.5	40x6.0x8	36	330
625 SIK	3.5	40x6.0x8	42	370
650	4.0	40x6.0x8	38	370
700	4.0	40x6.0x8	40	395
725	4.0	40x6.0x8	40	400
800	4.5	40x6.5x8	46	490
850	4.5	40x7.5x8	50	595
1000	5.0	24x7.5x8	70	775

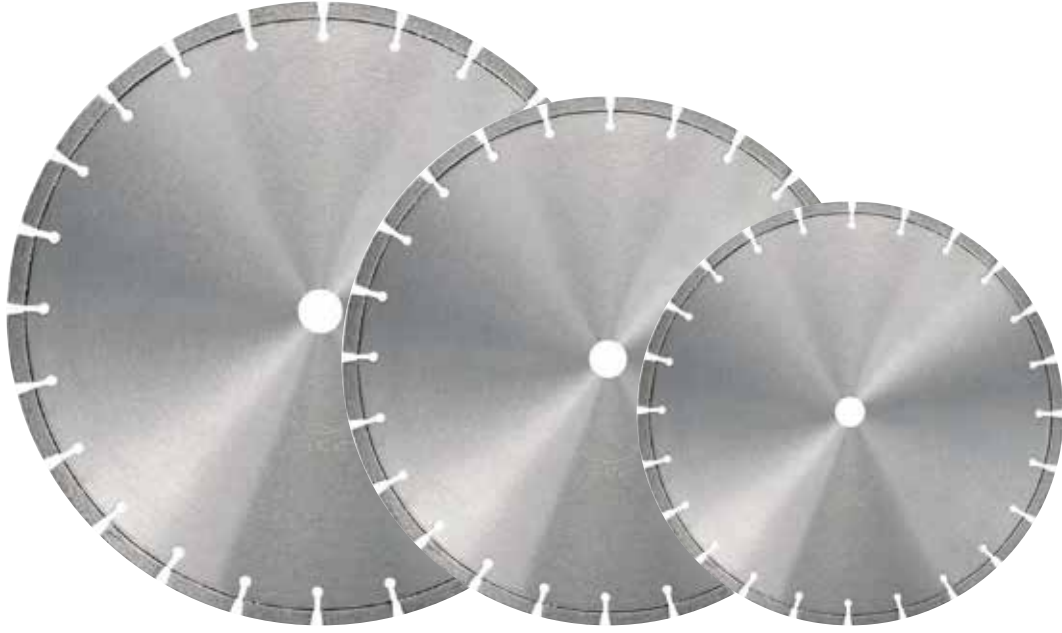
**Refrakter-Tuğla (Muhtelif Taş) Kesim Bıçakları**

**Brick / Tile Cutting Blades, Hot-Cut**

**Отрезные диски для резки огнеупорного камня**

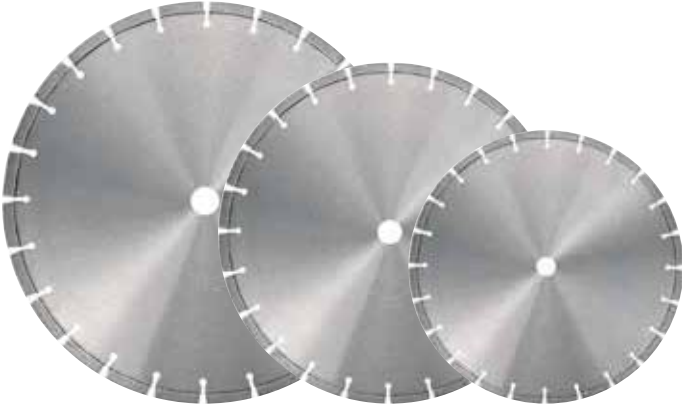


Çap D (mm)	Gövde Kalınlığı	Soket Ölçüsü	Soket Sayısı	€
300	40-3.2-7	Sık Diş	21	145
300	40-3,2-7	Seyrek Diş	18	125
350	40-3.2-7	Sık Diş	25	215
350	40-3,2-7	Seyrek Diş	21	175
400	40-3.6-7	Sık Diş	28	230
400	40-3,6-7	Seyrek Diş	24	210
450	40-4.0-7	Sık Diş	32	280
450	40-4,0-7	Seyrek Diş	28	250
500	40-4.0-7	Sık Diş	36	370
500	40-4,0-7	Seyrek Diş	30	315
600	40-5.0-7	Sık Diş	42	430
600	40-5,0-7	Seyrek Diş	36	380

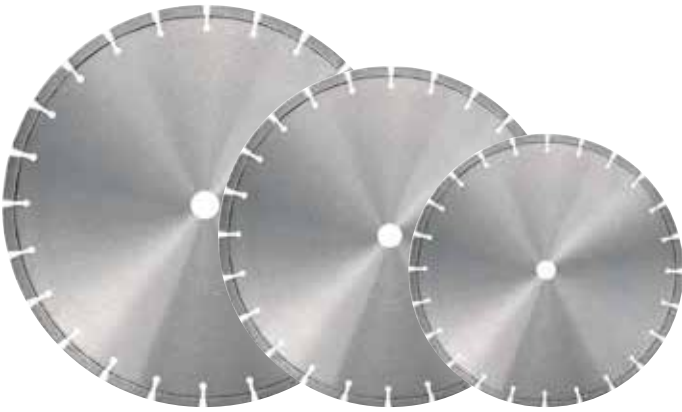


Çap D (mm)	Gövde Kalınlığı	Soket Ölçüsü	Soket Sayısı	€
200	1.2	40x2.8x7	13	78
250	1.6	40x2.8x7	17	99
300	1.8	40x2.8x7	21	124
350	2.2	40x3.2x7	25	155
400	2.5	40x3.5x7	28	180
450	2.8	40x4.0x7	32	240
500 SIK	2.8	40x5.5x8	36	248
550	3.5	40x6.0x8	32	314
600 SIK	3.5	40x6.0x8	42	402

Çap D (mm)	Gövde Kalınlığı	Soket Ölçüsü	Soket Sayısı	€
200	1.2	40x2.8x7	13	78
250	1.6	40x2.8x7	17	99
300	1.8	40x2.8x7	21	124
350	2.2	40x3.2x7	25	155
400	2.5	40x3.5x7	28	180
450	2.8	40x4.0x7	32	240
500 SEY.	2.8	40x5.5x8	30	248
500 SIK	2.8	40x5.5x8	36	285
550	3.5	40x6.0x8	32	314
600 SEY.	3.5	40x6.0x8	36	357
600 SIK	3.5	40x6.0x8	42	402
625 SEY.	3.5	40x6.0x8	36	370
625 SIK	3.5	40x6.0x8	42	415
650	4.0	40x6.0x8	38	413
700	4.0	40x6.0x8	40	440
725	4.0	40x6.0x8	40	447
800	4.5	40x6.5x8	46	544
850	4.5	40x7.5x8	50	663
1000	5.0	24x7.5x8	70	862



Çap (mm)	Ölçü	Diş Sayısı	€
300 Sık	40-4-7	21	241
350 Sık	40-4-7	25	267
350 Sık	40-5-7	25	332
350 Sık	40-6-7	25	396
350 Sey.	40-8-7	21	418
350 Sık	40-8-7	25	496
350 Sey.	40-9-7	21	473
350 Sık	40-9-7	25	559
350 Sey.	40-1()-7	21	528
350 Sık	40-10-7	25	627
350 Sey.	4()-12-7	21	632
350 Sık	40-12-7	25	737
350 Sey.	40-14-7	21	715
350 Sık	40-14-7	25	858
350 Sey. Pah Bıçağı	T=16mm	21	1,185
350 Sık Pah Bıçağı	T=16mm	25	1,411
350 Sey. Pah Bıçağı	T=20mm	21	1,478
350 Sık Pah Bıçağı	T=20mm	25	1,760
350 Sık Genişletme ve Pah Bıçağı	(3'LÜ SET)		1,221



### Mermer Kesim Bıçakları

### Marble Slicing Blades

### Отрезные диски по мрамору

### Sessiz Testereleer / Silent Saws / Бесшумные пилы

Çap D (mm)	Gövde Kalınlığı	Soket Ölçüsü	Soket Sayısı	€
350	2.2	40x3.2x7	24	169
400	2.5	40x3.5x7	26	191
450	2.8	40x4.0x7	30	258

### Yatay Testereleer / Horizontal saws / Горизонтальные пилы

Çap D (mm)	Gövde Kalınlığı	Soket Ölçüsü	Soket Sayısı	€
400	3.5	40x6.0x8	24	199
450	3.5	40x6.0x8	26	223
500	3.5	40x6.0x8	30	256

Code TT	D	B	D	d1	€
TT 100312608	3,0	12	60	8,0	9,5
TT 100412608	4,0	12	60	8,0	8
TT 10414606	4,0	14	60	6,0	10
TT 104201208	4,0	20	120	8,0	12
TT 100512606	5,0	12	60	6,0	10
TT 1100512608	5,0	12	60	8,0	7
TT 100518608	5,0	18	60	8,0	9
TT 100525708	5,0	25	70	8,0	13,5
TT 1005251008	5,0	25	100	8,0	13,5
TT 1005401008	5,0	40	100	8,0	16
TT 105141208	5,0	14	120	8,0	13
TT 100614608	6,0	14	60	8,0	8
TT 100616608	6,0	16	60	8,0	9
TT 10716608	7,0	16	60	8,0	13

Code TT	d	l	l1	L	d1	€
TT 241645908	4,0	16	45	90	8,0	15
TT 251835806	5,0	18	35	80	6,0	13
TT 251835808	5,0	18	35	80	8,0	12
TT 251645908	5,0	16	45	90	8,0	13
TT 2518351008	5,0	18	35	100	8,0	15
TT 2525551008	5,0	25	55	100	8,0	15
TT 2514751208	5,0	14	75	120	8,0	14
TT 2518351208	5,0	18	35	120	8,0	14
TT 261435808	6,0	14	35	80	8,0	16
TT 2618351008	6,0	18	35	100	8,0	15
TT 281454808	8,0	14	54	80	8,0	15
TT 28307001008	8,0	30	70	100	8,0	14
TT 2814901208	8,0	14	90	120	8,0	14
TT 210307010010	10,0	30	70	100	10,0	19
TT 2149512010	10,0	14	95	120	10,0	19

Code TT	D	B	D	d1	€
TT 300614606	6,0	14	60	6,0	10
TT 300816808	8,0	16	80	8,0	9
TT 3008141008	8,0	14	100	8,0	13
TT 3008141208	8,0	14	120	8,0	13
TT 3008281208	8,0	28	120	8,0	18
TT 300914808	9,0	14	80	8,0	15
TT 3001014808	10,0	14	80	8,0	10
TT 300101412010	10,0	14	120	10,0	18
TT 3001214808	12,0	14	80	8,0	13



**Alucobond (Kompozit) Freze 90°**

**Alucobond (Komposite) Freze 90°**

Фреза для обработки композитных панелей 90°



d1 mm	L1mm	d2 mm	€
18	50	8	25

**Topbaş Freze**

**Topbas Freeze**

Фреза для бормашинки  
4,2 x 60 x 6



KT 01

MURAT



Ø 12x15x100x12 HSS-E

Tek ağızlı ispanyolet kanal açma frezesi  
Single flute cutter espagnolettes door lock canal  
Фреза для каналов дверного привода

KT 02

MURAT



Ø 12x16x100x12 HSS-E

Tek ağızlı kanal açma frezesi  
Single flute cutter door lock canal  
Фреза для каналов дверного привода

KT 03

MURAT



Ø 6x20x133 HSS-E

Kademeli matkap  
Stopped drill  
Ступенчатое сверло

KT 03-1

MURAT



Ø 3x20x133x12 HSS-E

Kademeli matkap  
Stopped drill  
Ступенчатое сверло

KT 04

MURAT



Ø 7x20x133x12 HSS-E

Kademeli matkap  
Stopped drill  
Ступенчатое сверло

KT 05

MURAT



Ø 3x14x132.5x12 Z2 HSS-E

Kademeli matkap  
Stopped drill  
Ступенчатое сверло

KT 05-1

MURAT



Ø 3.5x12x132.5x12 Z2 HSS-E

Kademeli matkap  
Stopped drill  
Ступенчатое сверло

KT 05-2

MURAT



Ø 3.5x13x132.5x12 Z2 HSS-E

Kademeli matkap  
Stopped drill  
Ступенчатое сверло

KT 05-3

MURAT



Ø 3.5x14x132.5x12 Z2 HSS-E

Kademeli matkap  
Stopped drill  
Ступенчатое сверло

KT 05-4

MURAT



Ø 3.5x16x132.5x12 Z2 HSS-E

Kademeli matkap  
Stopped drill  
Ступенчатое сверло

KT 06

MURAT



Ø 3x5x25x55x100x8 HSS-E

Markalamalı Freze

Marking Drill Drain Slots

Фреза для водоотливных каналов

KT 06-1

MURAT



Ø 3x5x25x55x100x8 HM

Markalamalı Freze

Marking Drill Drain Slots

Фреза для водоотливных каналов

KT 07

MURAT



Ø 3x5x25x70x8 HSS-E

Markalamalı Freze

Marking Drill Drain Slots

Фреза для водоотливных каналов

KT 07-1

ÖZGENÇ



Ø 7x25x100x7 Z2 HSS-E

İki Ağızlı Freze

Double Flute Gasket Mill

Двух заходная фреза

KT 08

MURAT



Ø 8x27x6.5x Z4 HSS-E

Kırlangıç Freze

Dove Drill

Четырех заходная фреза

KT 09

MURAT



Ø 6.5x30.85x6 Z2 HSS-E

İki Ağızlı Freze

Double Flute Gasket Mill

Фреза для водоотливных каналов

KT 10

MURAT



Ø 17x6.07x79x6.5 Z4 HSS-E

Dört Ağızlı Freze

Quad Flute Special Gasket Mill

Четырех заходная фреза

KT 11

MURAT



Ø 12x26x83x12 Z2 HM

İki Ağızlı Karbür

Double Flute Carbide Cutter

Двух заходная фреза

KT 12

MURAT



Ø 5x25x40x80x8 HM

Tek Ağızlı Karbür

Single Flute Carbide Cutter

Ступенчатое сверло

KT 12-1

MURAT



Ø 6x20x50x6 HM

Tek Ağızlı Karbür

Single Flute Carbide Cutter

Однозаходная фреза

KT 13

MURAT



Ø 5x30x55x95x8 HM

Tek Ağızlı Karbür  
Single Flute Carbide Cutter  
Фреза для водоотливных каналов

KT 13-1

MURAT



Ø 5x30x55x95x8 Z2 HM

İki Ağızlı Karbür Freze  
Double Head Flute Cutter HM  
Двух заходная твердосплавная фреза

KT 13-2

MURAT



Ø 5x20(30)x65x8 Z2 HM

İki Ağızlı Karbür Freze  
Double Head Flute Cutter HM  
Двух заходная твердосплавная фреза

KT 13-3

MURAT



Ø 5x40(50)x95x8 Z2 HM

İki Ağızlı Karbür Freze  
Double Head Flute Cutter HM  
Двух заходная твердосплавная фреза

KT 14

KABAN

7x15x90x6 Eski



OLD



NEW

7x15x90x7 Yeni

KT 15

KABAN



Ø 5 2x28x80x8 HSS-E

Tek Ağızlı Freze  
Single Flute Cutter  
Однозаходная фреза

KT 16

KABAN



Ø 5x40x80x8 HSS-E

Tek Ağızlı Freze  
Single Flute Cutter  
Однозаходная фреза

KT 17

KABAN



6x40x80x8 HSS-E

Tek Ağızlı Freze  
Single Flute Cutter  
Однозаходная фреза

KT 18

ELUMATEC



10x35x60x100x10 Z2 HSS-E

İki Ağızlı Freze Sağ  
Double Flute Cutter Right  
Двух заходная фреза (правая)

KT 18-1

ELUMATEC



10x35x100x10 Z2 HSS-E

İki Ağızlı Freze Sol  
Double Flute Cutter Left  
Двух заходная фреза (левая)

KT 19

KABAN



Ø 15.1x8x83 Z4 HSS-E  
Kırlangıç Freze  
Dovetail Cutter  
Четырех заходная фреза

KT 20

KABAN



Ø 5x40x80x8 HM  
Tek Ağızlı Karbür  
Single Flute Carbide Cutter  
Фреза для водоотливных каналов

KT 21

KABAN



Ø 6x40x80x8 HM  
Tek Ağızlı Freze  
Single Flute Cutter  
Фреза для водоотливных каналов

KT 22

MURAT - SCHTEC



Ø 8x30x85x6 Z2 HSS-E  
İki Ağızlı Karbür  
Double Flute Carbide Cutter  
Двух заходная фреза

KT 23

ELUMATEC, STÜRTZ



Ø 5x40x80x5 HM  
Tek Ağızlı Karbür  
Single Flute Carbide Cutter  
Однозаходная пальчиковая фреза

KT 23-1

ELUMATEC, STÜRTZ



Ø 6x40x80x6 HM  
Tek Ağızlı Karbür  
Single Flute Cutter (Carbide)  
Однозаходная пальчиковая фреза

KT 24

ELUMATEC, STÜRTZ



Ø 12x3.5x18x5x100x6 Z4 HM  
Kırlangıç Freze  
Dove Drill  
Четырех заходная фреза

KT 25

ELUMATEC, STÜRTZ



Ø 12x3.5x18x5x100x8 Z4 HM  
Kırlangıç Freze  
Dove Drill  
Четырех заходная фреза

KT 26

ELUMATEC, STÜRTZ



Ø 7.5x25x95x6 Z2 HSS-E  
İki Ağızlı Freze  
Double Flute Gasket Mill  
Двух заходная фреза

KT 27

ELUMATEC, STÜRTZ



Ø 7.5x20x75x6 Z2 HM  
İki Ağızlı Freze  
Double Flute Gasket Mill  
Двух заходная фреза

KT 28

ELUMATEC, STÜRTZ



Ø 14x45x100x8 Z2 HM

T Karbür Freze

T Carbide Freze

Двух заходная фреза

KT 29

ELUMATEC, STÜRTZ



Ø 8x20x100x8 Z4 HM

T Karbür Freze

T Carbide Freze

Четырех заходная фреза

KT 29-1

ELUMATEC, STÜRTZ



Ø 8x4x15x4x100x6 Z3 HM

T Karbür Freze

T Carbide Freze

Трёх заходная фреза

KT 30

ELUMATEC, STÜRTZ



Ø 5x40x80x8 HM

Tek Ağızlı Karbür

Single Flute Carbide Cutter

Однозаходная пальчиковая фреза

KT 31

ELUMATEC, STÜRTZ



Ø 5x40x80x8 HM

Tek Ağızlı Karbür

Single Flute Carbide Cutter

Однозаходная пальчиковая фреза

KT 32

ELUMATEC, STÜRTZ



Ø 5x30x80x8 HM

Tek Ağızlı Karbür

Single Flute Carbide Cutter

Однозаходная пальчиковая фреза

KT 32-1

ROTOX



Ø 8.5x31x100x8 Z2 HM

Karbür Kesim

Carbide Cutter

Двух заходная фреза

KT 33

ELUMATEC, STÜRTZ



Ø 6x24x68x6 Z2 HSS E

İki Ağızlı Karbür

Double Flute Carbide Cutter

Двух заходная фреза

KT 34

ELUMATEC, STÜRTZ,  
URBAN, WEGOMA, ROTOX



Ø 10x30x60 HSS-E

Sol Matkap

Left Drill

Сверло левое

KT 35

ELUMATEC, STÜRTZ,  
URBAN, WEGOMA, ROTOX



Ø 12x30x60 HSS-E

Sol Matkap

Left Drill

Сверло левое

KT 36

ELUMATEC, STÜRTZ,  
URBAN, WEGOMA, ROTOX



Ø 10x30x60 HSS-E

Sağ Matkap  
Right Drill  
Сверло правое

KT 37

ELUMATEC, STÜRTZ,  
URBAN, WEGOMA, ROTOX



Ø 12x30x65 HSS-E

Sağ Matkap  
Right Drill  
Сверло правое

KT 37-1

ELUMATEC, STÜRTZ,  
URBAN, WEGOMA, ROTOX



Ø 6x10x87 HSS-E

Sol Matkap  
Left Drill  
Сверло левое

KT 37-2

ELUMATEC, STÜRTZ,  
URBAN, WEGOMA, ROTOX



Ø 6x12x87 HSS-E

Sol Matkap  
Left Drill  
Сверло левое

KT 37-3

ELUMATEC, STÜRTZ,  
URBAN, WEGOMA, ROTOX



Ø 6x10x84 HSS-E

Sağ Matkap  
Right Drill  
Сверло левое

KT 37-4

ELUMATEC, STÜRTZ,  
URBAN, WEGOMA, ROTOX



Ø 6x12x84 HSS-E

Sağ Matkap  
Right Drill  
Сверло правое

KT 38

GRAF



Ø 5x35x44x100x8 HM

Tek Ağızlı Karbür Freze  
Single Flute Carbide Cutter  
Однозаходная пальчиковая фреза

KT 39

GRAF



Ø 3x5x30x50x100x8 Z2 HM

Kademeli Karbür Frezesi  
Graded Carbide Cutter  
Двух заходная фреза

KT 40

GRAF



Ø 12x60x110x12 Z2 HM

Karbür Matkap Frezesi  
Carbide Drill Cutter  
Сверло правое

KT 41

GRAF



Ø 12x50x100x12 Z3 HM

Karbür Matkap Frezesi  
Carbide Drill Cutter  
Сверло правое

KT 42

GRAF



Ø 12x50x100x12 Z4 HM

Karbür Matkap Frezesi  
Carbide Drill Cutter  
Сверло правое

KT 43

ARTİKON - SETİNO



DG 603 Ø 11x40x120 / 21x19x80 HSS-E

KT 43-1

ARTİKON - SETİNO



Ø 4.3x70x113x19 Z2 HSS-E

KT 44



Ø 16 HM

Kompozit Panel Freze Karbür  
Single Flute Carbide Cutter  
Фреза для обработки композитных панелей (твердосплав)

KT 44-1



Ø 10x25x61x10 Z2 HM

Kompozit Panel Freze Karbür  
Single Flute Carbide Cutter  
Фреза для обработки композитных панелей (твердосплав)

KT 45



Ø 3x32x80x8 HM

HM Karbür  
HM Carbide  
Однозаходная пальчиковая фреза

KT 46

URBAN



Ø 12x3.8x6.2x100x8 Z2 HM

T Form Karbür  
T Form Carbide  
Двух заходная фреза

KT 47

URBAN



Ø 12x3.8x6.2x64.2x100x8 Z4 HM

Dört Ağızlı T Frezesi  
Quad Flute T Cutter  
Четырех заходная фреза

KT 48

KMW



Ø 10x3x4.5x12x160x8 Z4 HM

Dört Ağızlı T Frezesi  
Quad Flute T Cutter  
Четырех заходная фреза

KT 49



Ø 5x16x68x5 Z2 HM

İki Ağızlı Karbür Freze  
Double Flute Carbide Cutter  
Двух заходная фреза

KT 50



Ø 7.5x25x75x6 HM

İki Ağızlı Karbür Freze  
Double Flute Carbide Cutter  
Двух заходная фреза

KT 51



Ø 5x25x55x100x8 HM

Tek Ağızlı Karbür Freze  
Single Flute Cutter (Carbide)  
Однозаходная твердосплавная фреза

FOM

KT 52



Ø 8x5x30x100x6 Z3 HM

T Karbür Freze  
T Carbide Freze  
Трёх заходная фреза

KT 53



Ø 2.5x33x76x6 HM

Karbür Freze  
Carbide Freze  
Твердосплавная фреза

KT 54



Ø 10x40x65x110x10 HM

Tek Ağızlı Karbür Freze  
Single Flute Cutter (Carbide)  
Однозаходная твердосплавная фреза

FOM

KT 55



Ø 8x52x100x8 Z4 HM

Dört Ağızlı Frezesi  
Quad Flute Cutter  
Четырех заходная фреза

KT 56



Ø 5x24x68 Z 2 HSS-E

İki Ağızlı Karbür Freze  
Double Flute Carbide Cutter  
Двух заходная фреза

KT 57



HSS-E Ø 7x20x100x8 Z 3

Üç Ağızlı Freze  
Triple Flute Cutter  
Трёхзаходная фреза

URBAN

KT 58



AIM 7510

Ø 5x16x50x5 Z 1 Karbür

Tek Ağızlı Karbür Freze  
Single Flute Cutter (Carbide)  
Однозаходная твердосплавная фреза

YILMAZ

KT 59



Ø 5x40x50x100x8 HSS-E + HM

Tek Ağızlı Segmentli Freze  
Single Flute Segment Cutter  
Сегментная фреза ( HSS-E + Твердый сплав )

HSS-E

HM

KT 60

YILMAZ



Ø 5x45x95x8 Z1 Karbür

Tek Ağızlı Karbür Freze  
Single Flute Carbide Cutter

Однозаходная твердосплавная фреза

KT 61



Ø 6x15x100x6 Z2 HSS-E

İki Ağızlı Karbür Freze  
Double Flute Carbide Cutter

Двух заходная фреза

KT 62



Ø 4x3,9x57x6 Z1

Çift Taraflı Karbür Freze  
Double Head Carbide Cutter

Двухсторонняя фреза

KT 63

MURAT



Ø 3x5x25x70x8 HSS-E

Markalamalı Freze  
Marking Drill Drain Slots

Фреза для водоотливных каналов

KT 64

SCHTEC



Ø 6x40x15x90 Z1

Tek Ağızlı Karbür Freze  
Single Flute Carbide Cutter

Однозаходная твердосплавная фреза

KT 65

ELUMATEC 615



Ø 18x100x160x16 Z2

İki Ağızlı Karbür Freze  
Double Flute Carbide Cutter

Двух заходная фреза

**KB 01****Ø 12x26x83 Z4 HSS-E****Dört Ağızlı Kabalaş Parmak Freze (Kısa)****Quad Flute Roughing End Mill (Short)****Четырёхзаходная фреза для черновой обработки****KB 02****Ø 12x55x110 Z4 HSS-E****Dört Ağızlı Kabalaş Parmak Freze (Uzun)****Quad Flute Roughing End Mill (Long)****Четырёхзаходная фреза для черновой обработки****KB 03****Ø 12x26x83 Z4 HSS-E****Dört Ağızlı Parmak Freze (Kısa)****Quad Flute End Mill (Short)****Четырёхзаходная фреза для черновой обработки****KB 04****Ø 12x55x110 Z4 HSS-E****Dört Ağızlı Parmak Freze (Uzun)****Quad Flute End Mill (Long)****Четырёхзаходная фреза для черновой обработки****KB 05****Ø 10x45x95 Z4 HSS-E****Dört Ağızlı Parmak Freze (Kısa)****Quad Flute End Mill (Short)****Четырёхзаходная фреза для черновой обработки****KB 06****Ø 14x26x83 Z4 HSS-E****Dört Ağızlı Parmak Freze (Uzun)****Quad Flute End Mill (Long)****Четырёхзаходная фреза для черновой обработки****KB 06-1****Ø 12x33x74x12 Z4****Dört Ağızlı Parmak Karbür (Kısa) HM****Quad Flute Carbide End Mill (Short) HM****Четырёхзаходная фреза для черновой обработки****KB 07****Ø 8x15x55x93x12 Z4 HSS-E****Dört Ağızlı Kabalaş Parmak Freze****Quad Flute Roughing End Mill****Четырёхзаходная фреза для черновой обработки****KB 08****Ø 12x26x83x10 Z4 HSS-E****Dört Ağızlı Kabalaş Parmak Freze****Quad Flute Roughing End Mill****Четырёхзаходная фреза для черновой обработки****KB 09****Ø 12x73x136x12 Z4 HSS-E****Dört Ağızlı Kabalaş Parmak Freze****Quad Flute Roughing End Mill****Четырёхзаходная фреза для черновой обработки**

**KB 10**



Ø 16x63x97x10 Z4 HSS-E

Dört Ağızlı Kabatalaş Parmak Freze  
Quad Flute Roughing End Mill

Четырёхзаходная фреза для черновой обработки

**KB 11**



İşleme Merkezi Takımları

Processing Line Cutters

Фреза для черновой обработки

**KB 12**



Ø 4.5x11x11x100x140x10 Z2 HM

İki Ağızlı Kabatalaş Parmak Freze (HM)  
Double Flute Roughing End Mill (HM)

Двухзаходная фреза для черновой обработки. (HM)

**KB 13**



Ø 15x72x110x10 Z2 HM

İki Ağızlı Kabatalaş Parmak Freze (HM)  
Double Flute Roughing End Mill (HM)

Двухзаходная фреза для черновой обработки. (HM)

**KB 14**

ARTİKON - SETİNO  
OSMAN LİMAN



Ø 12 x 150 HSS Co8 KABATALAŞ

Dört Ağızlı Kabatalaş Parmak Freze  
Quad Flute Roughing End Mill

Четырёхзаходная фреза для черновой обработки

**KB 15**

ARTİKON - SETİNO  
OSMAN LİMAN



Ø 10 x 65 x 110 - 90° HSS Co8 KABATALAŞ KARBÜR

Dört Ağızlı Kabatalaş Parmak Freze (HM)  
Quad Flute Roughing End Mill (HM)

Четырёхзаходная фреза для черновой обработки (HM)

AP 01



75mm Ph-2

AP 02



45mm Ph-2

AP 03

SCHTEC-MURAT



150mm Ph-2

AP 03-1

SCHTEC-MURAT



152mm Ph-2

AP 04

KABAN



EA 1010, EA 1030, DE 4070, DE 4080 175mm

AP 05

KABAN



EK 1040 91mm

AP 06

ELUMATEC



ADS 259 175mm

AP 06-1

ELUMATEC



ADS 259 145mm

AP 07

MURAT



KT 804 220mm

AP 08

MURAT



DV 404 175mm

AP 09

ARTİKON- SETİNO



160mm

AP 10

ARTİKON- SETİNO



140mm

AP 10-1

SCHTEC-MURAT



197mm Ph-2

AP 11

İNO



220 mm

AP 12

İNO



175mm

AP 13

FIMTEC



175mm

AP 14

FIMTEC



175mm

AP 14-1

URBAN



154mm 25mm 33mm

AP 15

MURAT



Sağ Sol Çene Takımı Left - Right  
Sağ Sol Çene Gövdesi Left - Right  
Головка в сборе и комплект губ для шуруповерта

AP 16

ELUMATEC



Sağ Sol Çene Takımı Left - Right  
Sağ Sol Çene Gövdesi Left - Right  
Головка в сборе и комплект губ для шуруповерта

AP 17

OSMAN LİMAN



Sağ Sol Çene Takımı Left - Right  
Sağ Sol Çene Gövdesi Left - Right  
Головка в сборе и комплект губ для шуруповерта

AP 18

URBAN



Sağ Sol Çene Takımı Left - Right  
Sağ Sol Çene Gövdesi Left - Right  
Головка в сборе и комплект губ для шуруповерта

MT 01

MURAT



5x11x90  
5x11x95  
5X12x100 Veldon

MT 02

MURAT



5X10X100  
5X10X100  
6X12X84  
MT-6 Vidalı

MT 03

ÖZÇELİK



5X10X100  
5X10X100  
6X12X84 Veldon

MT 04

ELUMATEC



6x10x90  
6x12x86.5  
6x10x90  
MT-10 Vidalı

MT 05

ELUMATEC



5x10x115  
5x12x115  
5x10x115  
MT-10 Vidalı

MT 06

STB / FİMTEC



5x10x87  
5x12x87  
5x12x87  
MT-10 Vidalı

MT 07

KABAN



5.5x11x86  
5.5x11x86  
5.5x13x89 Veldon

MT 08

KABAN



5.5x 11x107  
5.5x11x110  
5.5x13x115 Veldon

MT 08-1

KABAN



5.5x 11x107  
5.5x11x110  
5.5x13x115 Veldon

MT 09

KABAN



5.5x11x110  
5.5x11x110  
5.5x13x115  
MT-8 Vidalı

MT 10

YILMAZ



6x10x117  
6x10x117  
6x13x120  
MT-8 Vidalı

MT 11

YILMAZ



6x10x107  
6x10x107  
6x13x110  
MT-8 Veldon

MT 12

TAHA BAYRAK



6x11x140  
6x11x140  
6x13x150  
MT-10 Vidalı

MT 13

ÖZGENÇ



5.5x11x115  
5.5x11x115  
5.5x12x120 Veldon

MT 14

ÖZGENÇ



5.5x11x140  
5.5x11x140  
5.5x12x140  
MT-8 Vidalı

MT 15

ÖZGENÇ



5.5x11x140 M-8  
5.5x11x140 M-8  
5.5x13x140 M-10 Vidalı

MT 16

PENMAK



6x10x115  
6x10x115  
6x13x120 Veldon

MT 16-1

PENMAK



6x13x100  
6x13x100  
6x13x130  
MT-10 Vidalı

MT 17

SÖNMEZ



5.5x11x115  
5.5x11x115  
5.5x13x120 Veldon

MT 18

SEÇMAK



5.5x11x140  
5.5x11x140  
5.5x12x150 Veldon

MT 19

SAWIN



5.5x11x144  
5.5x11x144  
5.5x13x155 Veldon

MT 19-1

SAWIN



5x10x140  
5x10x140  
5x12x145 Veldon

MT 19-2

SAWIN



5x10x140  
5x10x140  
5x12x145 Veldon

MT 20

HEGSAN



5x10x115  
5x10x115  
5x13x120 Veldon

MT 21

ETM



5x10x127  
5x10x127  
5x12x125 Veldon

MT 22

BRÖGEN (SELİM AYKIRCA)



6x11x140  
6x11x140  
6x13x150 Veldon

MT 23

DAIZER (RISUS)



5x10x120  
5x10x120  
5.5x12x125  
MT-8 Vidalı

MT 24

ARTİKON / SETİNO (yeni)



5X11X100  
5X11X105  
5X12X110 Veldon

MT 25

ARTİKON / SETİNO (eski)



5x10x90  
5x10x95  
5x12x100 Veldon

MT 26

NİKMAK



6x10x107  
6x10x107  
6x13x110 Veldon

MT 27

TEZELMAK



5.5x10x96  
5.5x10x96  
6x13x94 Veldon

MT 28

OMURZAK



5x10x125  
5x10x125  
6x12x130  
MT-8 Vidalı

MT 29

OMURZAK



5x10x125  
5x10x125  
6x12x130  
MT-8 Vidalı

MT 30

OMURZAK



5x10x115  
5x10x115  
6x12x110 Veldon

MT 31

ATLAS



6x12x150  
6x12x150  
6x12x150 Veldon

MT 32

SCHIRMER HAFNER



5.5x10x87  
5.5x10x87  
5.5x12x87  
MT-10 Vidalı

MT 33

PERTICI



5.5x10x94  
5.5x10x94  
5.5x12x98  
MT-10 Vidali

MT 34

MLA



5.5x10x95  
5.5x10x95  
5.5x12x95  
MT-10 Vidali

MT 35

SCHTEC



6x10x107  
6x10x107  
5x12x100 Veldon

MT 36

TITİZ



5.5x11x115  
5.5x11x115  
5.5x13x120 Veldon

YT 01

MURAT



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 02

MURAT



Renkli Bıçak  
Coloured Blade  
Для цветных профилей

YT 02-1

SCHTEC



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 02-2

SCHTEC



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 02-3

SCHTEC



Renkli Bıçak  
Coloured Blade  
Для цветных профилей

YT 03

MURAT



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 03-1

MURAT



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 03-2

MURAT



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 04

MURAT



Renkli Bıçak  
Coloured Blade  
Для цветных профилей

YT 05

MURAT



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 06

MURAT



Beyaz Bombeli Bıçak  
White Cambered Blade  
Для белых профилей

YT 07

MURAT



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 07-1

MURAT



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 07-2

MURAT



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 07-3

MURAT



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 08

KABAN



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 09

KABAN



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 10

KABAN



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 10-1

KABAN



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 11

KABAN



Renkli Bıçak  
Coloured Blade  
Для цветных профилей

YT 12

KABAN



Dik Aç Bıçak  
Right Angle Blade  
Нож

YT 12-1

KABAN



Dik Aç Bıçak  
Right Angle Blade  
Нож

YT 13

KABAN



Geniş Aç Bıçak  
Wide Angle Blade  
Нож

YT 13-1

KABAN



Renkli Bıçak  
Coloured Blade  
Для цветных профилей

YT 13-2

KABAN



Geniş Açılı Bıçak  
Wide Angle Blade  
Нож

YT 13-3

KABAN



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 14

YILMAZ



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 14-1

YILMAZ



3,5 mm  
Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 15

YILMAZ



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 15-1

YILMAZ



3,5 mm  
Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 15-2

YILMAZ



Renkli Bıçak  
Coloured Blade  
Для цветных профилей

YT 16

YILMAZ



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 16-1

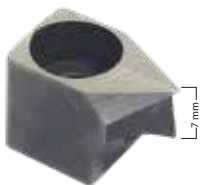
YILMAZ



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 16-2

YILMAZ



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 17

ÖZÇELİK



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 18

ÖZGENÇ



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 19

ETM



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 20

PENMAK



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 21

WEGOMA



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 22

WEGOMA



Renkli Bıçak  
Coloured Blade  
Для цветных профилей

YT 23

WEGOMA



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 24

URBAN-TİTİZ ATLAS



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

2,5/19/04

YT 24-1

URBAN



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 24-2

URBAN



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 24-3

URBAN



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 24-4

URBAN



Renkli Bıçak  
Coloured Blade  
Для цветных профилей

YT 24-5

URBAN



İç Kazı  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 24-6

URBAN



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 24-7

URBAN



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 24-8

URBAN



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 25

ELUMATEC



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 25-1

ELUMATEC



Renkli Bıçak  
Coloured Blade  
Для цветных профилей

YT 25-2

ELUMATEC



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 25-3

ELUMATEC



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 26

ELUMATEC



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 27

ELUMATEC



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей 2,8 x 0,5

YT 27-1

ELUMATEC



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 27-2

STÜRTZ



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 28

ELUMATEC



Renkli Bıçak  
Coloured Blade  
Для цветных профилей

YT 29

ELUMATEC



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 29-1

ELUMATEC



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade

Для внутренней зачистки

YT 29-2

ELUMATEC



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade

Для внутренней зачистки

YT 29-3

ELUMATEC



Beyaz Bıçak  
White Blade

Для белых профилей

YT 29-4

ROTOX



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade

Для внутренней зачистки 47430132

YT 29-5

ROTOX



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade

Для внутренней зачистки 47430131

YT 29-6

ROTOX

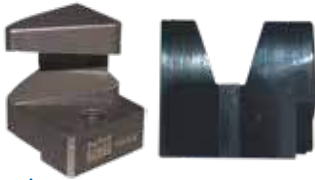


Beyaz Bıçak  
White Blade

Для белых профилей

YT 29-7

STÜRTZ



Beyaz Bıçak  
White Blade

Для белых профилей

YT 29-8

PROFTEQ



Beyaz Bıçak  
White Blade

Для белых профилей

YT 29-9

PROFTEQ



Beyaz Bıçak  
White Blade

Для белых профилей

YT 29-10

MLA



Beyaz Bıçak  
White Blade

Для белых профилей

YT 29-11

ROTOX



Renkli Bıçak  
Coloured Blade

Для цветных профилей

YT 29-12

ROTOX



Beyaz Bıçak  
White Blade

Для белых профилей

YT 29-13

ROTOX



YT 29-14

ROTOX



YT 30

SELİM AYKIRCA (BRÖGEN)



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 31

EFOR



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 32

RİSUS (DAİZER)



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 33

RİSUS (DAİZER)



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 34

RİSUS (DAİZER)



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 35

RİSUS (DAİZER)



Renkli Bıçak  
Coloured Blade  
Для цветных профилей

YT 36

RİSUS (DAİZER)



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 36-1

RİSUS (DAİZER)



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 36-2

RİSUS (DAİZER)



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 37

MURAT



Köşe Press Bıçağı (Kısa)  
Corner Press Blade (Short)  
Нож клиновый по алюминию (короткий)

YT 37-1

MURAT



Köşe Press Bıçağı (Uzun)  
Corner Press Blade (Long)

Нож клиновй по алюминию (длинный)

YT 37-2

ELUMATEC



3-5-8-10  
Köşe Press Bıçağı (Uzun)  
Corner Press Blade (Long)

Нож клиновй по алюминию (длинный)

YT 37-3

ELUMATEC



3-5-8-10  
Köşe Press Bıçağı  
Corner Press Blade

Нож клиновй по алюминию

YT 37-4

ELUMATEC



Köşe Press Bıçağı  
Corner Press Blade

Нож клиновй по алюминию

YT 37-5

ELUMATEC



Köşe Press Bıçağı  
Corner Press Blade

Нож клиновй по алюминию

YT 38

TOSKAR



Beyaz Bıçak  
White Blade

Для белых профилей

YT 39

ARTİKON-SETİNO



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade

Для внутренней зачистки

YT 39-1

ARTİKON



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade

Для внутренней зачистки

YT 40

ARTİKON-SETİNO



Beyaz Bıçak  
White Blade

Для белых профилей

YT 41

ARTİKON-SETİNO



Renkli Bıçak  
Coloured Blade

Для цветных профилей

YT 42

NIKMAK



Beyaz Bıçak  
White Blade

Для белых профилей

YT 43

PC 750



Beyaz Bıçak  
White Blade

Для белых профилей

YT 44

PC 200



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 44-1



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 44-2



Renkli Bıçak  
Coloured Blade  
Для цветных профилей

YT 44-3



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 44-4



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 44-5



Temizleme Frezesi  
Cleaning Frezee  
Зачистная фреза

YT 44-6



Temizleme Frezesi  
Cleaning Frezee  
Зачистная фреза

YT 44-7



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 44-8



Temizleme Frezesi  
Cleaning Frezee  
Зачистная фреза

YT 44-9



Temizleme Frezesi  
Cleaning Frezee  
Зачистная фреза

YT 45

FORZA



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 46

ÖZTÜM (ANTEC)



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 47

ÖZTÜM (ANTEC)



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 48

DON CARLOS



YT 49

BURAK



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 50

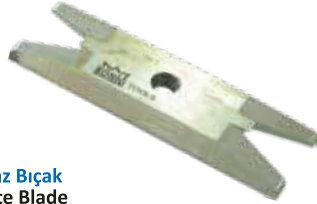
BAŞ



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 51

URBAN-TİTİZ-ATLAS



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 52

DİNÇTUR



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 53

GRAF



Renkli Bıçak  
Coloured Blade  
Для цветных профилей

YT 54

GRAF



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 55

FİMTEC



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 56

HAFFNER



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 57

GRAF



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 58

GRAF



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 59

ÖZGENÇ



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 60

OMURZAK



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 61

PENMAK



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 62

KMW



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 63

KMW



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 64

KMW



İç Kazıma Bıçak  
Inner Blade  
Для внутренней зачистки

YT 65



Beyaz Bıçak  
White Blade  
Для белых профилей

YT 67

ÖZGENÇ



Geniş Açı Bıçak  
Wide Angle Blade  
Нож

YT 66

ÖZGENÇ



Dik Açı Bıçak  
Right Angle Blade  
Нож



**Orta Kayıt Kertme**  
End Milling Saw  
Фреза для обработки импоста  
(алюминий) ALDOKS



**Kasa Köşe Temizleme**  
Radius Cleaning  
(A2E) Фреза для обработки рамы



**Orta Kayıt Kertme**  
End Milling Saw  
(A2E) Фреза для импоста



**Orta Kayıt Kertme**  
End Milling Saw  
(A6V) Фреза для обработки импоста



**Düz Kanat Köşe Temizleme**  
Radius Cleaning  
Фреза для обработки створки



**Kasa Köşe Temizleme**  
Radius Cleaning  
(A6V) Фреза для обработки рамы



**Orta Kayıt Kertme**  
End Milling Saw  
(A1E) Фреза для обработки импоста



**Orta Kayıt Kertme**  
End Milling Saw  
(A1E) Фреза для обработки импоста



**Orta Kayıt Kertme**  
End Milling Saw  
(A1E) Фреза для обработки импоста



**Orta Kayıt Kertme**  
End Milling Saw  
(A1E) Фреза для обработки импоста



**Düz Kanat Köşe Temizleme**  
(A2E) Фреза для обработки створки



**Düz Kanat Köşe Temizleme**  
Radius Cleaning  
Фреза для обработки створки двери

UNIVERSAL



Makina Çıta Kalıbı  
Slat Patternt Machine  
Цулага Для Штапика

KABAN



Makina Çıta Kalıbı  
Slat Patternt Machine  
Цулага Для Штапика

YILMAZ



Makina Çıta Kalıbı  
Slat Patternt Machine  
Цулага Для Штапика

MURAT



Makina Çıta Kalıbı  
Slat Patternt Machine  
Цулага Для Штапика



Kaynak Kalıbı  
Welding Mold  
Цулага для сварочного станка



Kaynak Kalıbı  
Welding Mold  
Цулага для сварочного станка



Kaynak Kalıbı  
Welding Mold  
Цулага для сварочного станка



Kaynak Kalıbı  
Welding Mold  
Цулага для сварочного станка



Makina Çıta Kalıbı  
Slat Patternt Machine  
Цулага Для Штапика



Kaynak Kalıbı  
Welding Mold  
Цулага для сварочного станка



Kaynak Kalıbı  
Welding Mold  
Цулага для сварочного станка



Makina Çıta Kalıbı  
Slat Patternt Machine  
Цулага Для Штапика

KC 258

MURAT



175X335 MM

KC 258

MURAT



215X335 MM

KC 272

MURAT



155X300 MM

KB 512

MURAT



155X300 MM

KD 658

MURAT



215X300 MM

KB 512/KC 272

MURAT



215X300 MM

KD 655

MURAT



215X300 MM

KD 655-1

MURAT



215X300 MM

KC 258

MURAT



215X330 MM

EL 001

STÜRTZ, ELUMATEC



290X213 MM

ES 710/ES 601/ZS 720

ELUMATEC



300X340 MM

BD2030 / BD2100  
BD2010 / FA1040

KABAN



225X220 MM

BB2030/MA2010

KABAN



225X315 MM

BB2020-1/BA2020

KABAN



225X360 MM

BD 2010

KABAN



230X290 MM

AKS 3900

URBAN



236X338 MM

TK 501

YILMAZ



240X240 MM

DK 502

YILMAZ



220X270 MM

FRZ 001

FORZA / SAWIN



200X255 MM

OZ 01

ÖZÇELİK



238X185 MM

OZ 02

ÖZÇELİK



266X202 MM

OZ 03

HOLLINGER



265X185 MM

OZ 04

URBAN



350X205 MM

OZ 05

ELUMATEC



Dört Kafa Paslanmaz Çene Sağ Sol  
Quad Head Left Right

HF 01

HAFFNER



266x125 MM

HF02

HAFFNER



270x155 MM

SRZ 01

STÜRTZ



215x125 MM

SCH-01

SCHTEC



215x325 740 Dört Köşe Kaynak Rezistansı

SCH-02

OSMAN LİMAN



215x325 Çift- Dört Köşe Kaynak Rezistansı

SCH-03

SCHTEC



215x365 720 Çift Köşe Kaynak Rezistansı

**BD 2010**

KABAN



20x26 CM

**BA 2020**

KABAN



26.5x26.5 CM

**BB 2020-1**

KABAN



26x26 CM

**KC 258**

MURAT



25x26.5 CM

ÖZÇELİK



25x24.5 CM

ÖZÇELİK



25x32 CM

ELUMATEC, STÜRTZ



21x16 MM

KABAN



23.5x27 MM

ÖZGENÇ



EN/W: 19.5 CM BOY / L: 10 MT

**KD 658**

MURAT



EN/W: 10 CM BOY / L: 5 MT

**BD 2030**

KABAN



EN/W: 20 CM BOY / L: 5 MT

**MA 2010**

KABAN



EN/W : 27 CM BOY / L: 4.5 M

BD 2010-MA2010

KABAN



EN/W: 22 CM BOY / L: 5 MT

BD 2010-MA2010

KABAN



EN/W: 21.5 CM BOY / L: 5 MT

BD 2010-MA2010

KABAN



EN/W: 18.7 CM BOY / L: 5 MT



Yarışkansız Teflon  
Тefлоновая лента



Yarışkanlı Teflon  
Самоклеующаяся тefлоновая лента

### KB-512

Tek Köşe Kaynak Çenesi (Paslanmaz)  
Single Head Welding Jaws (Stainless)

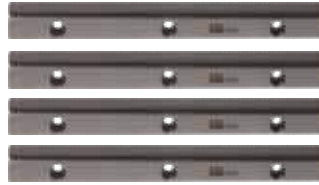
Пластина на одноголовочный сварочный станок



### KD-258

Çift Köşe Kaynak Çenesi (Paslanmaz)  
Double Head Welding Jaws (Stainless)

Пластина на 2 x голоый сварочный станок



### KD-655

### KD 658

Dört Köşe Kaynak Çenesi (Paslanmaz)  
Quad Head Welding Jaws (Stainless)

Пластина на 4 x голоый сварочный станок



TT 01

MURAT



TCR-M5.5-L030-K02.J M8

TT 02

MURAT



TCR-M06-L030-K2,5.J M12

TT 03

MURAT



TC-M05-L030-K1 275.J YÜKSÜNLÜ 01

TT 04

MURAT



TC-06-L110-KD,90 J. 0200

TT 05

MURAT



TCR-M06-L30-K02.J M10J M8

TT 06

KABAN



BT01-1J06-3 O K60 T. SIZ

TT 07

KABAN



BT01-1J06-3 O K20 T. SIZ

TT 08

KABAN



BT01-1J06-3 O K30 T. SIZ

TT 09

YILMAZ



ETB30F06-1.5Ç

TT 10

ÖZÇELİK



ETB30F06-2S

TT 11

STÜRTZ ELUMATEC



MPB2-J103-2 1 K

TT 12

KABAN



BT01-1J06-3 O TOPRAKSIZ 4MT

TT 13

KABAN



BT01-1J06-3 O TOPRAKSIZ 8MT

TT 14

KABAN



BT01-1J06-3 O TOPRAKSIZ 12MT

TT 15

KABAN



BT01-1J06-3 O TOPRAKSIZ 10MT

TT 16

URBAN



MPB-ÖZEL 3 K

TT 17

HOLLINGER



AP 01

KÖNIG TOOLS



Yüzey Temizleme Aleti  
Tool Surface Cleaning

Устройство для зачистки поверхности

AP 03

KÖNIG TOOLS



Mekanik Yüzey Temizleme Aparatı  
Mechanic Surface Cleaning Tool

Механический аппарат для зачистки углов

AP 04

KÖNIG TOOLS



İç Köşe Temileme Makinesi  
Inner Corner Cleaning Machine

Пневматический аппарат для зачистки внутреннего угла

AP 05

KÖNIG TOOLS



Dış Köşe Temileme Makinesi  
Outer Corner Cleaning Machine

Пневматический аппарат для зачистки наружного угла

AP 06

KÖNIG TOOLS



Dış Su Tahliye Kanal Açma Makinesi  
Outer Driller to Open Water Drainage Canal

Станок для фрезерования водоотливных каналов

AP 07

KÖNIG TOOLS



Otomatik Tek Yüzey Temizleme Makinesi  
Automatic Single Surface Cleaning

Автоматический станок для зачистки поверхностей с одной стороны

AP 15

KÖNIG TOOLS



İç Su Tahliye Kanal Açma Makinesi  
Inner Driller to Open Water Drainage Canal

Дренажный аппарат

AP 16

KÖNIG TOOLS



3' lü Kol Yeri Açma Aparatı  
Triple Drill

Аппарат тройного сверления

6x10x107  
6x13x110

CVK 01



6 Elmaslı Cam Kesici  
Diamante Glass Cutter  
СТЕКЛОРЕЗ АЛМАЗНЫЙ

CVK 02



Gazlı Cam Kesici  
Gassy Glass Cutter  
СТЕКЛОРЕЗ

CVK 03



Gazlı Cam Kesici  
Gassy Glass Cutter  
СТЕКЛОРЕЗ

CVK 04



Gazlı Cam Kesici  
Gassy Glass Cutter  
СТЕКЛОРЕЗ

CVK 05

40 cm,  
80 cm,  
120 cm



Daire Cam Kesici  
Circular Glass Cutter  
Циркуль с шестью режущими, роликами,  
максимальный диаметр 400 -200 mm

CVK 06

120 cm,  
150 cm,  
180 cm



T Gönyeli Kesici  
T Square Cutter  
Роликовый быстросрез для резки стекла

CVK 07



Cam Kenar Kesici Pense  
Corner Glass Cutter  
Кованные щипцы для мозаики

CVK 08



Tekli Ağır Hizmet Vantuz  
Dikey Kaldırma Kapasitesi : 60 kg  
Yatay Kaldırma Kapasitesi : 42 kg  
Single Vacuum (Metal)  
Vertical lifting capacity: 60 kg  
Horizontal lifting capacity: 42 kg  
Вакуумная присоска для стекла  
вертикальная грузоподъемность 60 kg  
горизонтальная грузоподъемность 42 kg

CVK 09



2'li Ağır Hizmet Vantuz  
Dikey Kaldırma Kapasitesi : 200 kg  
Yatay Kaldırma Kapasitesi : 180 kg  
Double Vacuum (Heavy Duty)  
Vertical lifting capacity: 200 kg  
Horizontal lifting capacity: 180 kg  
Вакуумная присоска для стекла  
с металлическим ручкой (двойная)  
вертикальная грузоподъемность 200 kg  
горизонтальная грузоподъемность 180 kg

CVK 10



3'lü Ağır Hizmet Vantuz  
Dikey Kaldırma Kapasitesi : 300 kg  
Yatay Kaldırma Kapasitesi : 250 kg  
Triple Vacuum (Heavy Duty)  
Vertical lifting capacity: 300 kg  
Horizontal lifting capacity: 250 kg  
Стандартная вакуумная присоска (тройная)  
вертикальная грузоподъемность 300 kg  
горизонтальная грузоподъемность 250 kg

CVK 11



2'li Ağır Metal Vantuz  
Dikey Kaldırma Kapasitesi : 90 kg  
Yatay Kaldırma Kapasitesi : 70 kg  
Double Vacuum (Metal)  
Vertical lifting capacity: 90 kg  
Horizontal lifting capacity: 70 kg  
Вакуумная присоска для стекла  
с металлическим основанием  
вертикальная грузоподъемность 90 kg  
горизонтальная грузоподъемность 70 kg

CVK 12



2'li Ağır Metal Vantuz  
Dikey Kaldırma Kapasitesi : 130 kg  
Yatay Kaldırma Kapasitesi : 100 kg  
Double Vacuum (Metal)  
Vertical lifting capacity: 130 kg  
Horizontal lifting capacity: 100 kg  
Вакуумная присоска для стекла  
с металлическим основанием  
вертикальная грузоподъемность 130 kg  
горизонтальная грузоподъемность 100 kg

**CVK 13**



3'lü Ağır Hizmet Vantuz  
Dikey Kaldırma Kapasitesi : 150 kg  
Yatay Kaldırma Kapasitesi : 130 kg  
Triple Vacuum (Heavy Duty)  
Vertical lifting capacity: 120 kg  
Horizontal lifting capacity: 150 kg  
Вакуумная присоска для стекла с металлическим основанием  
вертикальная грузоподъемность 150 kg  
горизонтальная грузоподъемность 130 kg

**CVK 14**



3'lü Ağır Hizmet Vantuz  
Dikey Kaldırma Kapasitesi : 190 kg  
Yatay Kaldırma Kapasitesi : 170 kg  
Triple Vacuum (Heavy Duty)  
Vertical lifting capacity: 190 kg  
Horizontal lifting capacity: 170 kg  
Вакуумная присоска для стекла с металлическим основанием  
вертикальная грузоподъемность 190 kg  
горизонтальная грузоподъемность 170 kg

**CVK 15**



Ağır Metal Vantuz 10'' (254mm) Düz Cam  
Kaldırma Kapasitesi : 240 kg  
Heavy Duty Vacuum 10'' (254mm) Flat Glass  
lifting capacity: 240 kg  
Вакуумная присоска для стекла 8''(203mm)  
Грузоподъемность 240 kg  
Для листового стекла

**CVK 16**



Ağır Metal Vantuz 10'' (254mm) Düz Cam  
Kaldırma Kapasitesi : 300 kg  
Heavy Duty Vacuum 10'' (254mm) Flat Glass  
lifting capacity: 300 kg  
Вакуумная присоска для стекла 10''(254mm)  
Грузоподъемность 300 kg  
Для листового стекла

**CVK 17**



Ağır Metal Vantuz 10'' (254mm) Oval Cam  
Kaldırma Kapasitesi : 300 kg  
Heavy Duty Vacuum 10'' (254mm) Curves Glass 140°  
lifting capacity: 300 kg  
Вакуумная присоска для стекла 10''(254mm)  
Грузоподъемность 300 kg  
Для овального стекла

**CVK 18**

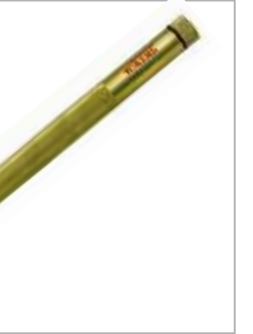


Ağır Metal Vantuz 10'' (254mm) Sicak Cam 140°  
Kaldırma Kapasitesi : 305 kg  
Heavy Duty Vacuum 10'' (254mm) Hot Glass 140°  
lifting capacity: 305 kg  
Вакуумная присоска для стекла 10''(254mm)  
Грузоподъемность 305 kg  
Присоски для овального и горячего стекла

**CVK 19**



**CVK 20**



**CVK 21**



**CVK 22**



**CVK 23**



**CVK 24**



CVK 25



CVK 26



CVK 27



CVK 28



CVK 29



CVK 30



CVK 31



CVK 32



YP 01



TC292-TC295 Çıta Kesim ve TT43- TT405  
TT422 Kesim Makinaları İçin

YP 02



4,3-7-10 Endüstriyel Tip Dokunmatik  
Renkli Paneller

YP 03



Dört Köşe Kaynak Mak. Kontrol Cihazı  
TC4420 Dijital Termostat 48x48

YP 04



ETC7420 Dijital Termostat 72x72 mm

YP 05



ET1411-NTC 230VAC Termostat 77x35

YP 06



Panasonic Servo Sürücü

YP 07



CNC Köşe Temizleme 120\*120 Fan+Filtre

YP 08



FP0R-E16RS 8\*24VDC GİRİŞ  
(PNP/NPN), 8\*PNP ÇIKIŞ EK MODÜL

YP 09



KC258 Çift Köşe Kaynak Makinesi  
Rezisyan 5li Soket Takımı

YP 10



YP 11



AFPX-C60TD CPU32 GİRİŞ  
(PNP/NPN)28 NPN ÇIKIŞ 24VDC PLC

YP 12



AFPX-C30TD CPU16 GİRİŞ  
(PNP/NPN)14 NPN ÇIKIŞ 24VDC PLC

YP 13



AFPX-C14TD CPU8 GİRİŞ  
(PNP/NPN)6 NPN ÇIKIŞ 24VDC PLC

YP 14



4FR210-08 1/4-5/2 Pedal Yay Valfi

YP 15



FV-320 1/4-3/2 Pedal Yay Valf

YP 16



Kablo Koruma & Kablo Taşıma Paletleri

YP 17



OFR-1/4 Regülatör

YP 18



SICK IME18-08BPSZC0S Sensör

YP 19



1000 Pulse Enkoderi  
TT405 Çift Kafa Kesim ve TC295 Çita Kesme

YP 20



BFR -4000 1/2 Filtreli Regülatör

YP 21



XOR\_MiDi 1/2 Regülatör + Manometre

YP 22



Panasonic Servo Motor

YP 23



4R310-08 1/4-5/2 EL KUMANDA VALFİ

YP 24



3R310-08 1/4-3/2 EL KUMANDA VALFİ

YP 25



4V220-08 1/4-5/2 - 24VDC Çift Bobin Valf

YP 26

Yılmaz Makine Motor



YP 27



Cn770 Köşe Temizleme Makinası  
Encoderi ve Manyetik Şeridi

YP 28



M 12 4 Pin Düz Konnektör 5 Mt.  
Sensör Bağlantı Kablosu

YP 29



SICK VTF18-4P1240 SENSÖR

YP 30



SICK VTF18-4P1240 SENSÖR

YP 31



Ø 32xStrok SQ Serisi Manyetik Yastıklı Silindir

YP 32



Ø 63xStrok SQ Serisi Manyetik Yastıklı Silindir

YP 33



Ø 50xStrok SQ Serisi Manyetik Yastıklı Silindir

YP 34



Ø 40xStrok SQ Serisi Manyetik Yastıklı Silindir

YP 35



C258 Çift Köşe Kaynak Makinası Dayama Pistonu

YP 36



Short Strok Manyetik Silindirler

YP 37



Kalem Silindir

YP 38



Kalem Silindir

YP 39



Kalem Silindir

YP 40



Çift Kafa Kesim Makinaları İçin Barkod Yazıcı

YP 41

BECKHOFF



ZK4500-8023-0060

YP 42

SICK



RZT-1 03ZUS-KW  
1025380

YP 43

BEDOK



I1PN-R1520N-03U2

YP 44

FESTO



SME-8M-24V-  
8028518

YP 45

TURCK



BI2-EG08-AP6X-H1341

YP 46

TURCK



BI 4-M12-AP6X-H1141

YP 47

TURCK



DOIR450-BT18-VP6X2-H1141

YP 48

TURCK



BI15R-Q14-AP6X2-H1141

YP 49

PEPPERL+FUCHS



ML17-54-115B-120

YP 50

KÖNIG TOOLS



YP 51

KÖNIG TOOLS



YP 52

KÖNIG TOOLS



YP 53

KÖNIG TOOLS



32x123 Piston

YP 54

MURAT-SCHTEC



40x195

YP 55

MURAT-SCHTEC



PROFİL TUTUCU

YP 56

MURAT



VİDA SÜRME MEKANİZMASI

YP 57

MURAT



3'LÜ KOL YERİ DELME PENSLERİ

EA 01



EA 02



EA 03



EA 04



EA 05



EA 06



EA 07



EA 08



EA 09



EA 10



EA 11



EA 12



EA 13



EA 14



EA 15



EA 16



EA 17



EA 18



EA 19



EA 20



EA 21



EA 22



EA 23



EA 24



EA 25



EA 26



EA 27



EA 28



EA 29



EA 30



EA 31



EA 32



EA 33



EA 34



EA 35



EA 36



EA 37



EA 38



EA 39



EA 40



EA 41



EA 42



EA 43



EA 44



EA 45



EA 46



EA 47



EA 48



EA 49



EA 50



EA 51



EA 52



EA 53



EA 54



EA 55



EA 56



EA 57



EA 58



EA 59



EA 60



EA 61



EA 62



EA 63



EA 63



EA 64



EA 65



EA 66



EA 67



HT 01



OPT 232



OPT 4080-6



OPT 3042



**TS09 PLUS**



Leica TS09plus-1  
0.3mgon R500

**TS06 PLUS**



Leica TS06plus-5  
1.5mgon R500

**NA520**



Leica NA520  
Otomatik nivo  
(Büyütme 20X, Hassasiyet 2.5mm)

**NA 730**



Leica NA 730  
Otomatik Nivo Büyütme 30X  
Hassasiyet 0.8mm 1.2 mm

**GDF321**



Leica GDF321  
Tribrah Optik şakülsüz  
(Prof. 5000 serisi orijinal ekipman)

**GKL311**



Leica GKL311  
Tekli şarj cihazı  
(Prof. 3000 serisi orijinal ekipman)

**GEB221**



Leica GEB221  
Lithium-İon Orijinal Batarya 7.4V/4.4Ah.

**GLS11**



Leica GLS11  
Teleskopik Jalon (2.15m)  
Prof. 3000 serisi orijinal ekipman

**GPR111**



Leica GPR111  
Dairesel prizma  
(Prof. 3000 serisi orijinal ekipman)

**GMP111**



Leica GMP111  
Mini prizma (17.5mm)  
Prof. 3000 serisi orijinal ekipman

**GST120-9**



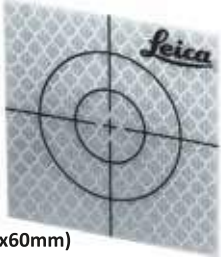
Leica GST120-9  
Ahşap sehpa  
Prof. 5000 serisi orijinal ekipman

**GM-50**



Topcon GM-50  
Reflektörsüz 500  
metreye kadar  
Prizma EDM Aralığı  
4,000 m'ye kadar  
Zamanı ölçmek  
İnce: 0,9 s (İlk 1.7 sn.)

**GZM31**



Leica GZM31  
Kağıt reflektör (60x60mm)  
orijinal ekipman

**GEV267**



Leica GEV267  
USB data transfer kablosu 2m

**GHM007**



Leica GHM007  
Yükseklik ölçer.

**GVP719**



Leica GVP719  
Taşıma çantası için omuz askısı

**GPR121**



Leica GPR121  
Dairesel prizma takımı  
Prof. 5000 serisi orijinal ekipman

**GDF311**



Leica GDF311  
Optik şakülsüz t ribrah  
Prof. 3000 serisi orijinal ekipman

**GST101**



Leica GST101  
Aşşap sehpa.  
(Prof. 1000 serisi orijinal ekipman)

**GOL 32D**



Bosch GOL 32D

**GLL-3 80C+BM1**



Bosch GLL-3 80C+ BM1 (12V)+L-BOX

**GRL 300**



Bosch GRL 300  
300 HV Set

**ALM 650**



ALM 650  
Alüminyum Mira 5m.

**SHP104**



SHP 104  
Alüminyum Sehpa

NEDO Sehpa



NEDO Ahsap  
Sehpa Tek Kilitli

TOPCON



TOPCON JALON 2.5m

TOPCON



TOPCON  
PRİZMA

TOPCON



TOPCON  
TEKLİ TUTUCU

DCE 580 D1



DCE 580 D 1  
Şarjlı Silikon Tabanca

MX 5205



MAX EXTRA MX 5205 Toz Temizleyici

LINCOLN



LINCOLN  
Kaynak Makinesi, Çanta Kaynak

1150-E



TITAN 1150-E  
Boya Makinesi Çift Tabanca

FIX ON-4



ONUR FIX ON-4  
PNOMATİK SOMUN  
PERÇİN TABANCASI

RIPACK



RIPACK GAZ ISI TABANCASI  
2000 MODELİ +ARABA

IZELTAS



IZELTAS VAGON  
SERIES 8210 32 6001  
470X670X970mm

OSAKA



OSAKA OPT 216  
CAM FİTLİ KESME

**HILTI SID**



HILTI SID 4 A 22  
2.6 AMP PİL + ŞARJ ALETİ

**HILTI SF**



HILTI SF 8M-A22  
5.2AMP PİL + ŞARJ ALETİ

**KRAFT**



KRAFT STANDART SOSİS TABANCASI 600mm

**OPT700-A**



OSAKA OPT700-A  
ORBİTAL ZIMPARA

**OPT-P 5050**



OSAKA OPT-P 5050  
SOMUNLU PERÇİN

**M.İŞKENCE**



MANİVELA İŞKENCE  
105M-205M-305M-405M

**ÇELİK MALA**



ÇELİK MALA (SIVA)  
AHŞAP SAPLI  
220X113

**TİRİL MALA**



TİRİL MALA 22CM - 37CM

**SPATULA**



SPATULA MACUN (YAY ÇELİĞİ)  
14NO - 10NO

**SPATULA**



SPATULA EĞRİ SAPLI  
(YAY ÇELİĞİ) 25'LİK - 30'LUK

**ALÇI RENDESİ**



ALÇI RENDESİ  
40NO

**KARASORCU MAKASI**



KARASORCU MAKASI  
SOL + SAĞ

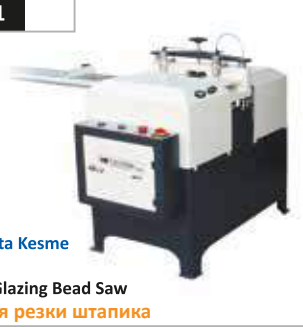
İSO-101



Tek Köşe Kaynak Makinası  
Single Head Welding Machine

Одноголовочный сварочный станок

İSO-201



Otomatik Çita Kesme Makinası  
Automatic Glazing Bead Saw

Станок для резки штапика

İSO-301



Otomatik Orta Kayıt Frezeleme Makinası  
Automatic End Milling Machine

Станок для фрезерования торца импоста

İSO-401



Otomatik Alttan Çıkma Kesim Makinası  
Automatic Single Head Mitra Saw

Автоматическая одноголовочная пила

İSO-501



Otomatik Köşe Temizleme Makinası  
Automatic Corner Cleaning Machine

Станок для зачистки углов

İSO-601



Pantograf Frezeleme 3'lü Kol Yeri Delme Su Tahliye Makinası  
Automatic Copy Router With Triple Drill and Drain Slot

Универсальный копировально-фрезерный станок

İSO-701



PVC Otomatik İki Köşe Kaynak Makinası  
PVC Automatic Double Head Welding Machine

Двухголовочный сварочный станок

İSO-801



Otomatik Dijital Kontrollü İki Köşe Kesim Makinası  
Automatic Digitally Controlled Double Head Cutting Machine

Автоматическая двухголовочная пила

İSO-111



0.2mm Tek Köşe Kaynak Makinası  
0.2mm Single Head Welding Machine

Безшовный сварочный станок (0,2мм)

İSO-611



Pantograf Frezeleme 3'lü Kol Yeri Delme Su Tahliye Makinası  
Automatic Copy Router With Triple Drill and Drain Slot

Универсальный копировально-фрезерный станок

İSO-633



Masalı Alüminyum Pantograf Freze  
Sealed Aluminum Pantograf Milling

Копировально фрезерный станок

İSO-632



Masalı Alüminyum Pantograf Freze  
Sealed Aluminum Pantograf Milling

Портативный копировально фрезерный станок

ISO-450



Hidropnömatik Alüminyum  
Alttan Çıkma Kesim Makinası  
Hydropneumatic Aluminum Bottom  
Cutting Machine  
Автоматическая одноголовочная пила

CEO-259



Alüminyum Köşe  
Birleştirme Makinesi  
Aluminum Corner Crimping Machine  
Угло-обжимной пресс

ISO-2012



Üç Motorlu Su Tahliye  
Freze Makinası  
Drain Slot Router With  
3 Motors  
Копировально фрезерный станок

GN-400



Masa Üstü Kesim  
Makinası 400Ø  
Portable Cutting  
Machine 400Ø  
Ручная настольная маятниковая пила

CM-35



Otomatik Metrelik  
Automatic Meter  
Автоматический рольганг

CM-40



Manuel Metrelik  
Manuel Meter  
Механический рольганг

SWN-402



Otomatik Alüminyum  
Takoz Kesme Makinası  
Automatic Aluminum Wedge  
Cutting Saw  
Пила для резки алюминиевого клина

İMC-43



2 Akslı CNC Köşe Temizleme Makinası  
2 Axle CNC corner Cleaning Machine  
Станок для зачистки углов с ЧПУ  
с сервомоторами

ISO-680



3 Eksenli  
Alüminyum ve  
PVC Klit Kol Yeri &  
Barel Açma Makinası  
3 Axis Aluminum and  
PVC Clutch Place &  
Barel Opening Machine  
Трёх осевой с ЧПУ управлением  
Копировально фрезерный станок

CEO-135



V Şekli Kaynak Makinası  
V Type Welding Machine  
Станок для V-образного  
сваривания профилей

ISO-101-A



Manuel Masa Üstü Kaynak Makinası  
Manual Portable Welding Machine  
Портативный сварочный станок

ISO-221-A



Manuel Masa Üstü  
Çita Kesme Makinası  
Manual Portable Glazing bead Saw

SWN-631



Masa Üstü  
Pantograf Freze  
Manual Copy Router  
Портативный копировально фрезерный станок

SWN-321



Masa Üstü Kertme  
Makinası  
Manual Portable end Milling Machine  
Портативный станок для торцевания импоста

İSO-500-A



Elle Yüzey  
Temizleme Aparatı  
Manual Surface  
Cleaning Apparatus

40'lık Komple  
Planya



40'lık Komple Planya  
40 Complete planing

Çizerli Yatar  
Daire



Çizerli Yatar Daire  
Circular Saw With Tilting Blade

MC-2000

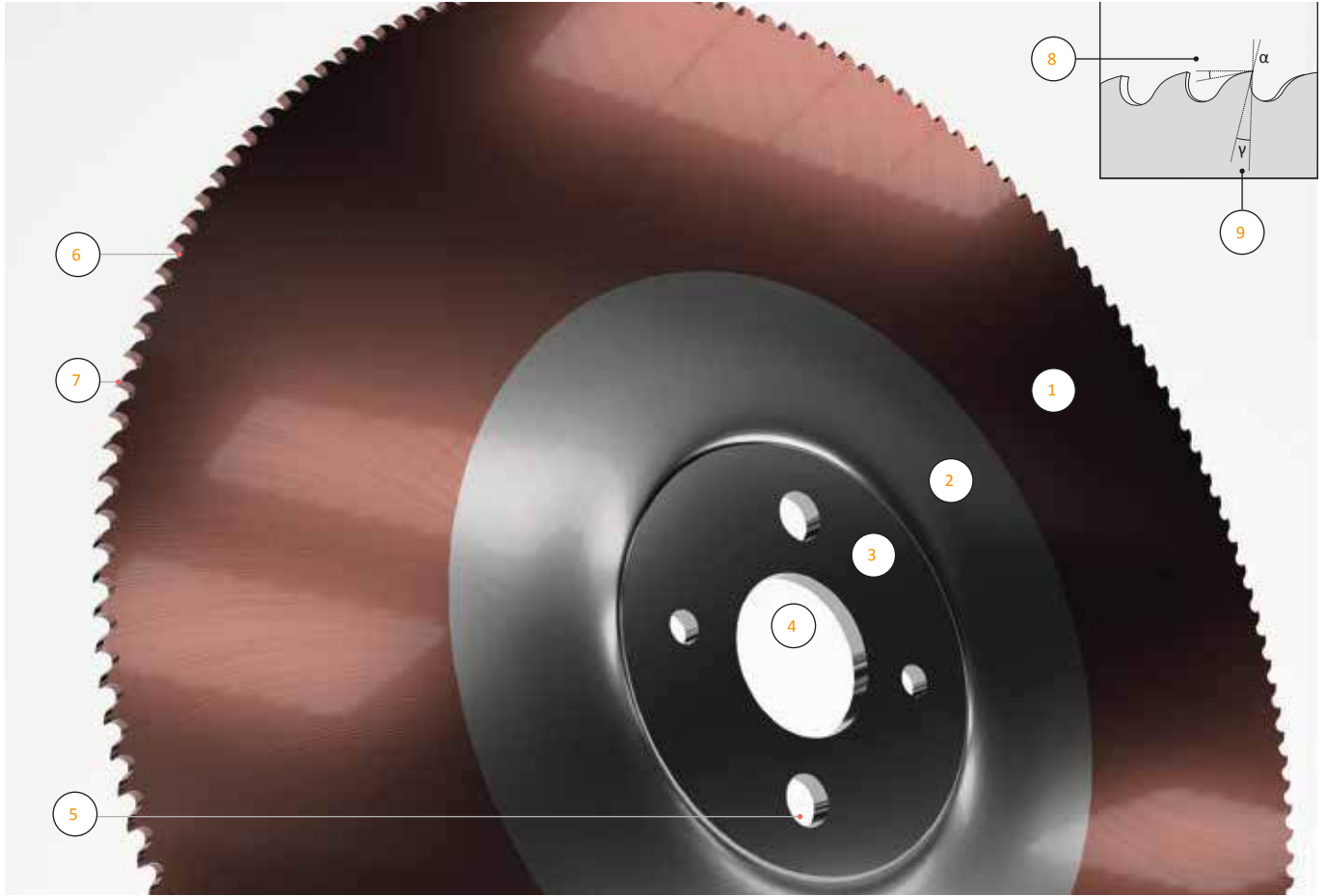


Otomatik Kapı  
Kol KilitMenteşe Yeri Açma Makinası  
Automatic Door Lock Boring Machine

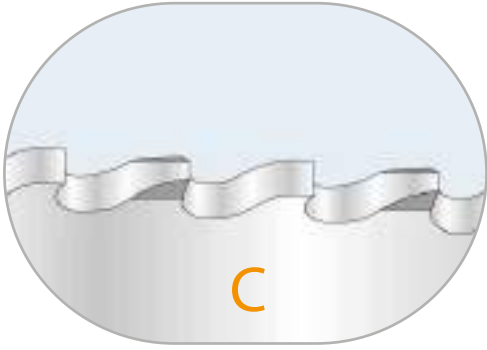
MC-1800



Otomatik Kapı Kol Kilit  
Yeri Makinası  
Automatic Door Handle Lock Place Machine



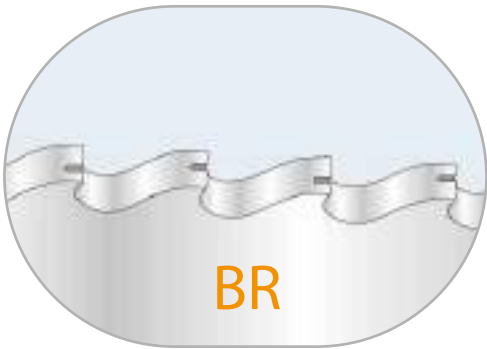
1	<b>Kaplama</b> Coating Покрытие	<b>Kaplamalı testere gövdesi. Testere, kaplamanın bitimine kadar bilenebilir.</b> The body of the saw blade with coating. Resharpener is possible up to end of the coating. Корпус пильного диска с покрытием. Заточка диска возможна до полного стачивания покрытия.
2	<b>Kaplamasız gövde</b> Plate without coating Диск без покрытия	<b>Testerenin kaplama olmayan ana gövdesi.</b> The main body of the saw blade without coating. Основной корпус пильного диска без покрытия.
3	<b>Flanş</b> Hub Фланец	<b>Testerenin en kalın bölümü. Testereyi kesim makinesine bağlamak için kullanılır.</b> The thicker part of the blade. It is used for connecting blade to the sawing machine. Самая толстая часть лезвия. Используется для фиксации диска к режущему станку.
4	<b>Pim delikleri</b> Pin holes Посадочное отверстие	<b>Testere makinesi için pim delikleri. Bıçağın makine üzerinde yönlendirilmesine olanak sağlar.</b> The pin holes for the sawing machine. It allows the guiding of the blade on the machine. Данное отверстие используется для крепления пильного диска к станку.
5	<b>Bore</b> Göbek deliği Отверстия под штифты	<b>Göbek deliği, testereyi makineye monte etmek için kullanılır.</b> This hole is used for mounting the saw blade to the machine. Отверстия под штифты режущего станка, которые позволяют задавать направление режущему диску.
6	<b>Gullet</b> Diş talaş boşluğu Впадина (пазуха)	<b>Diş talaş boşluğu, dişler arasından talaşın kolayca tahliye edilmesini sağlar.</b> Gullet, spaces between teeth, allows the chips remove easily. Впадина (углубление между зубьями) улучшает выброс опилок.
7	<b>Tooth</b> Diş Зуб	<b>Dişler, kesme performansını etkileyen önemli bölümdür.</b> This is the most important part of the blade which performs the cutting process. Зубья – одна из важнейших частей диска, влияющая на производительность резки.
8	<b>α</b>	<b>Rake angle</b> Kesme açısı Передний угол
9	<b>γ</b>	<b>Relief angle</b> Boşluk açısı Задний угол



C diş formu, dolu malzemeler ve kalınlığı 3mm'den fazla olan boruların kesimi için kullanılır.

C tooth form is used for solid cutting and thick pipes which is over 3mm thickness. ( $S > 3\text{mm}$ .)

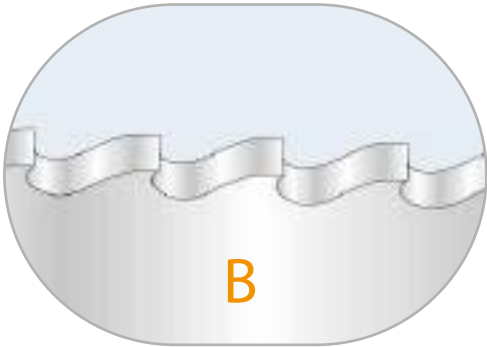
Форма зубьев С используются для резки твёрдых материалов и труб, толщиной более 3 мм. ( $S > 3\text{ мм}$ .)



BR diş formu, boru ve profilleri otomatik makinelerde kesmek için kullanılabilir en iyi diş formudur. Diğer formlara göre çok daha fazla kesim yapmayı sağlar.

BR tooth form is the best shape for cutting pipes on automatic machines. It allows more cutting numbers according to other forms.

Форма зубьев BR – наилучшая форма для резки труб и профилей на автоматических станках. Обеспечивает большую производительность по сравнению с зубьями других форм.

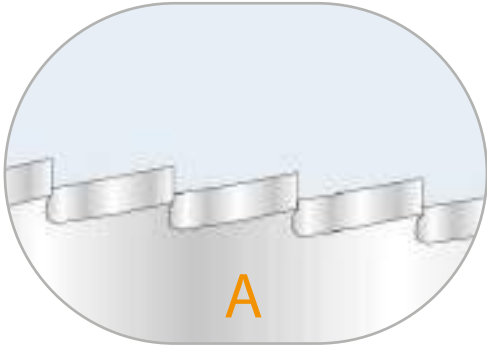


B diş formu, düşük et kalınlıklı boru ve profiller ile bazı yapısal çeliklerin kesimi için uygundur.

B tooth form is suitable for thin walled tubes, and some structural steels.

Форма зубьев В подходит для резки тонкостенных труб и профиля, а также некоторых видов конструкционной стали.

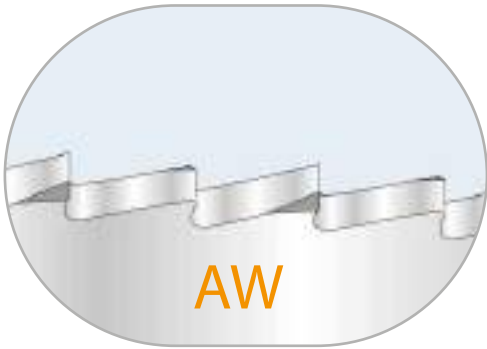




A diş formu, kalınlığın 3mm'nin altında olan pirinç, bronz gibi malzemelerin kesiminde kullanılır. ( $S < 3$  mm)

A tooth form is used for cutting materials like brass and bronze which is under 3mm thickness. ( $S < 3$ mm.)

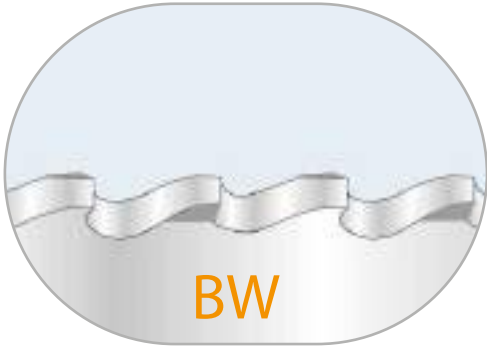
Форма зубьев А используется для резки таких материалов, как латунь или бронза, толщиной не более 3 мм. ( $S < 3$  мм.)



AW diş formu, A formu ile benzerdir. Ek olarak çapak kırma özelliğine sahiptir.

AW tooth form is similar to type A. Otherwise, it's got chip shredding.

Форма зубьев AW похожа на форму зубьев типа А, но обладает дополнительными характеристиками и не оставляет заусенцев.



BW diş formu, boru ve profil kesimlerinde en çok kullanılan diş formudur. Dişler atlamalı olarak pah kırılmıştır. Bu, kesim sırasında oluşan çapaklar ikiye bölünmesini sağlar.

BW tooth form is the standart tooth shape for tube and pipe cutting. The tooth is bevelled alternately. This causes chip shredding.

Форма зубьев AW похожа на форму зубьев типа А, но обладает дополнительными характеристиками и не оставляет заусенцев.



VP diş formu, titreşim ve yüksek sese sebep olan karmaşık şekilli malzemelerin kesimi için en uygun diş tipidir.

VP tooth form is the best tooth type for irregular shaped materials which causes vibrations and loud noise.

Форма зубьев BW наиболее часто используемая форма при резке труб и профиля. Зубья через один имеют фаску на одной стороне. Благодаря этому разбивает стружку на две части.

Coating Type Kaplama Türü Тип покрытия	TiCN	TiN	TiAlN	OXY
Sertlik Hardness Твердость	3200	2000 2500	3500	900
Kalınlık Thickness Толщина	2 - 4	3 - 5	3 - 5	2 - 4
Sürtünme Katsayısı Coefficient of Friction Коэффициент трения	0,2	0,5	0,4 - 0,5	0,6
Maks. Çalışma Sıcaklığı Max. Working Temperature Максимальная рабочая температура	450	600	800	550
Renk Color Цвет	Mavi - Gri Blue - Grey Синий - Серый	Sarı Yellow Жёлтый	Mor - Siyah Purple - Black Пурпурный - Чёрный	Mavi - Siyah Blue - Black Синий - Чёрный
Kullanım Clarifications Использование	Paslanmaz çelik, Sert çelik ve Titanyum alaşımları  Stainless steel, Hard steel and Titanium alloys  Нержавеющая сталь, твёрдая сталь и титановые сплавы	Yapı çelikleri, alaşımlı çelik boru ve profiller, Demir dışı boru ve profiller  Structural steels, Alloy steels, Medium hardness steel pipes and profiles, Non-ferrous pipes and profiles  Конструкционная сталь, стальные сплавы, стальные трубы и профили средней твёрдости, трубы и профили из цветных металлов	Çok sert çelikler, demir dışı metaller, Titanyum alaşımları, Alüminyum silisyum alaşımları, bakır ve pirinç  Extra hard steels, Non-ferrous metals, Titanium alloys, Aluminum silicon alloys, Copper and Brass	Genel kullanım General using Общее использование

Malzeme Tipi Material Type Тип материала	Coating Type Kaplama Türü Тип покрытия		
	TiN	TiAlN	TiCN
Çelik (<500 N/mm2) Steel (<500 N/mm2) Сталь (500 Н/мм2)	2	3	2
Çelik (<800 N/mm2) Steel (<800 N/mm2) Сталь (800 Н/мм2)	3	1	2
Çelik (<1200 N/mm2) Steel (<1200 N/mm2) Сталь (1200 Н/мм2)	3	1	2
Takım çeliği Tool steel Инструментальная сталь	3	1	2
Paslanmaz çelik Stainless steel Нержавеющая сталь		2	1
Dökme Demir Cast iron Литейный чугун		2	1
Alüminyum Aluminium Алюминий			1
Bronz Bronze Бронза			1
Bakır Copper Медь	3	1	2
Pirinç Brass Латунь	3	1	2
Çinko alaşımı Zinc alloy Цинковый сплав			1
Titanyum Titanium Титан	2	1	3



**İdeal Kaplama**  
Ideal Coating  
Идеальное покрытие



**İkinci Seçim**  
Alternative Coating  
Альтернативное покрытие



**2. Alternatif Kaplama**  
2nd Alternative Coating  
Второе альтернативное покрытие

1	2	3
ASP 2052	HSS/Emo5 - Co5	HSS/Dmo5
DIN 1.3253	DIN 1.3243	DIN 1.3343
	AISI M35	AISI M2
	JIS SKH55	JIS SKH51
<p>S390 PM: Obtained by sintering with powder metallurgy. Significantly reduced blade tension. Because of obtaining by sintering, it has High degree homogeneity. These features gives lower razor edge wear, greater tool toughness, increased hardness.</p> <p>Toz metalurjisi ile elde edilir. Malzeme gerilimi önemli ölçüde azaltılmıştır. Sinterleme ile elde edilmesinden dolayı yüksek derecede homojenliğe sahiptir. Bu özellikler, daha az kenar aşınması, daha fazla tokluk ve artırılmış sertlik sağlar.</p> <p>S390 PM: Получено методом порошковой металлургии. Значительно уменьшено напряжение материала. Благодаря изготовлению методом спекания, обладает высокой степенью однородности, что снижает степень износа краев, увеличивает прочность и жёсткость инструмента.</p>	<p>High speed steel with Tungsten (%6,4) – Molybdenum (%5,0) and Cobalt (%4,8). Cobalt in the structure of metal, ensures excellent hardness at high operating temperatures by avoiding grain growth. It is used for cutting stainless steels and extra hard metals.</p> <p>Tungsten (%6,4) – Molibden (%5,0) ve Kobalt (%4,8) alaşımli yüksek hız çeliği. Yapıda bulunan Kobalt, yüksek sıcaklıklarda dahi tane büyümesini engelleyerek malzemenin sertliğini mükemmel bir şekilde korumasını sağlar. Paslanmaz çelikler ve çok sert metallerin kesiminde kullanılır.</p> <p>Быстрорежущая сталь с вольфрамом (6,4 %) - молибденом (5,0 %) и кобальтом (4,8 %). Кобальт в структуре металла обеспечивает отменную жёсткость при работе при высоких температурах и не позволяет зёрнам металла расти. Используется для резки нержавеющей стали и сверхтвёрдых металлов.</p>	<p>High speed steel with tungsten-molybdenum. After heat treatment, these elements ensure good hardness and toughness. High cutting performance, reduced tool wear, high mechanic resistance are the advantages of this type steel.</p> <p>Tungsten – Molibden alaşımli yüksek hız çeliği. Bu alaşım elementleri, ısı işlem sonrasında iyi bir sertlik ve tokluk sağlar. Yüksek kesim performansı, aşınma direnci ve yüksek mukavemet bu tip çeliklerin avantajlarındandır.</p> <p>Быстрорежущая сталь с вольфрамом молибденом. После закалки эти составляющие обеспечивают хорошую жёсткость и прочность. Преимуществами стали таких типов является высокая производительность резки, устойчивость к износу и высокая степень механического сопротивления.</p>

Dairesel testere ölçü toleransları DIN 1840 standardında belirlenmiştir. Aşağıdaki tablo ve şekillerde, testere ölçülerini, flanş çaplarını, kesme derinliklerini, koniklik ile salgı değerlerini ve ana ölçülerin toleranslarını bulabilirsiniz.

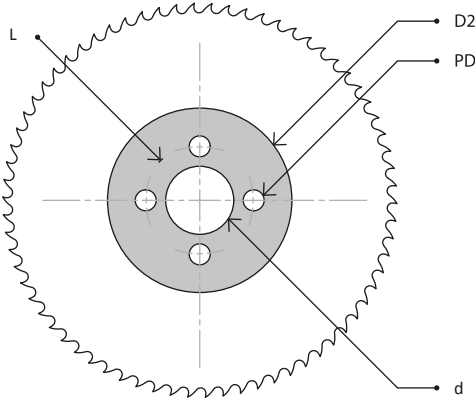
The dimensional tolerances of circular saws are determined by the DIN 1840 standard. In the tables and drawings below, you can find the saw blade dimensions, hub diameters, cutting depth, conicity, run-out values and the tolerances of the main dimensions.

Допустимые отклонения размеров пильных дисков указаны в стандарте DIN 1840. В нижеприведенных таблицах и на рисунках указаны размеры пильного диска, диаметр фланца, глубина реза, Конусность, значения торцевого биения и допустимые отклонения.

D1xB Ölçüler Dimensions Размеры	D2 Flanş Çapı Hub Diameter Диаметр фланца	Kesme Derinliği Cutting Depth Глубина реза	Koniklik Conicity Конусность	Salgı Run-Out	
				Standart	Azaltılmış
				Standard	Reduced
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	Стандартное значение	Улучшенное значение
175 x 1,20	75	37	0,20	0,20	0,12
175 x 1,50	75	37	0,25	0,20	0,12
175 x 2,00	75	37	0,30	0,20	0,12
200 x 1,00	100	35	0,25	0,20	0,12
200 x 1,20	100	35	0,25	0,20	0,12
200 x 1,50	90	39	0,25	0,20	0,12
200 x 1,80	90	39	0,35	0,20	0,12
200 x 2,00	90	39	0,35	0,20	0,12
200 x 2,50	90	39	0,35	0,20	0,12
210 x 2,00	90	44	0,35	0,20	0,15
225 x 1,20	100	45	0,25	0,20	0,15
225 x 1,50	90	48	0,25	0,20	0,15
225 x 1,80	90	48	0,40	0,20	0,15
225 x 2,00	90	48	0,40	0,20	0,15
225 x 2,50	90	48	0,40	0,20	0,15
250 x 1,00	100	52	0,22	0,20	0,15
250 x 1,20	100	52	0,22	0,20	0,15
250 x 1,50	100	52	0,32	0,20	0,15
250 x 2,00	100	56	0,40	0,20	0,15
250 x 2,50	100	56	0,40	0,20	0,15
250 x 3,00	100	56	0,48	0,20	0,15
275 x 1,60	100	61	0,30	0,25	0,15
275 x 2,00	100	61	0,45	0,25	0,15
275 x 2,50	100	65	0,45	0,25	0,15
275 x 3,00	100	65	0,54	0,25	0,15
300 x 1,60	100	70	0,30	0,25	0,15
300 x 2,00	100	70	0,46	0,25	0,15
300 x 2,50	100	73	0,46	0,25	0,15
300 x 3,00	100	73	0,60	0,25	0,15
315 x 1,60	100	75	0,40	0,25	0,18
315 x 2,00	100	75	0,46	0,25	0,18
315 x 2,50	100	75	0,46	0,25	0,18
315 x 3,00	100	75	0,60	0,25	0,18
315 x 3,50	100	75	0,70	0,25	0,18

D1xB Ölçüler Dimensions Размеры	D2 Flanş Çapı Hub Diameter Диаметр фланца	Kesme Derinliği Cutting Depth Глубина реза	Koniklik Conicity Конусность	Salgı Run-Out	
				Standart	Azaltılmış
				Standard	Reduced
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	Стандартное значение	Улучшенное значение
325 x 2,00	120	78	0,45	0,25	0,18
325 x 2,50	120	78	0,60	0,25	0,18
325 x 3,00	120	78	0,60	0,25	0,18
350 x 1,80	120	80	0,40	0,25	0,18
350 x 2,00	120	80	0,45	0,25	0,18
350 x 2,50	120	80	0,60	0,25	0,18
350 x 3,00	120	80	0,60	0,25	0,18
350 x 3,50	120	80	0,60	0,25	0,18
370 x 2,50	120	86	0,60	0,30	0,20
370 x 3,00	120	86	0,60	0,30	0,20
370 x 3,50	120	86	0,65	0,30	0,20
400 x 2,50	120	96	0,60	0,30	0,20
400 x 3,00	120	96	0,70	0,30	0,20
400 x 3,50	120	96	0,70	0,30	0,20
400 x 4,00	120	96	0,80	0,30	0,20
425 x 2,50	120	106	0,60	0,30	0,20
425 x 3,00	120	106	0,75	0,30	0,20
425 x 3,50	120	106	0,75	0,30	0,20
425 x 4,00	120	106	0,80	0,30	0,20
450 x 2,50	130	112	0,70	0,30	0,20
450 x 3,00	130	112	0,70	0,30	0,20
450 x 3,50	130	112	0,80	0,30	0,20
450 x 4,00	130	112	0,80	0,30	0,20
500 x 3,00	130	128	0,70	0,30	0,22
500 x 3,50	130	128	0,80	0,30	0,22
500 x 4,00	130	128	0,80	0,30	0,22
500 x 5,00	130	128	0,90	0,30	0,22
525 x 3,50	140	136	0,90	0,35	0,25
525 x 4,00	140	136	0,90	0,35	0,25
550 x 4,00	140	122	0,90	0,35	0,25
550 x 5,00	140	138	1,00	0,35	0,25
570 x 4,00	150	145	1,00	0,35	0,25
570 x 5,00	150	145	1,00	0,35	0,25
600 x 4,00	150	160	1,00	0,35	0,25
600 x 5,00	150	160	1,00	0,35	0,25

Tabloda belirtilen bilgiler standart değerlerdir. Özel talepleriniz için irtibata geçmenizi rica ederiz.  
The information given in the table is standard values. We ask you to contact us regarding your special requests.  
В таблице приведены стандартные размеры. При наличии особых пожеланий, просим связываться с нами.



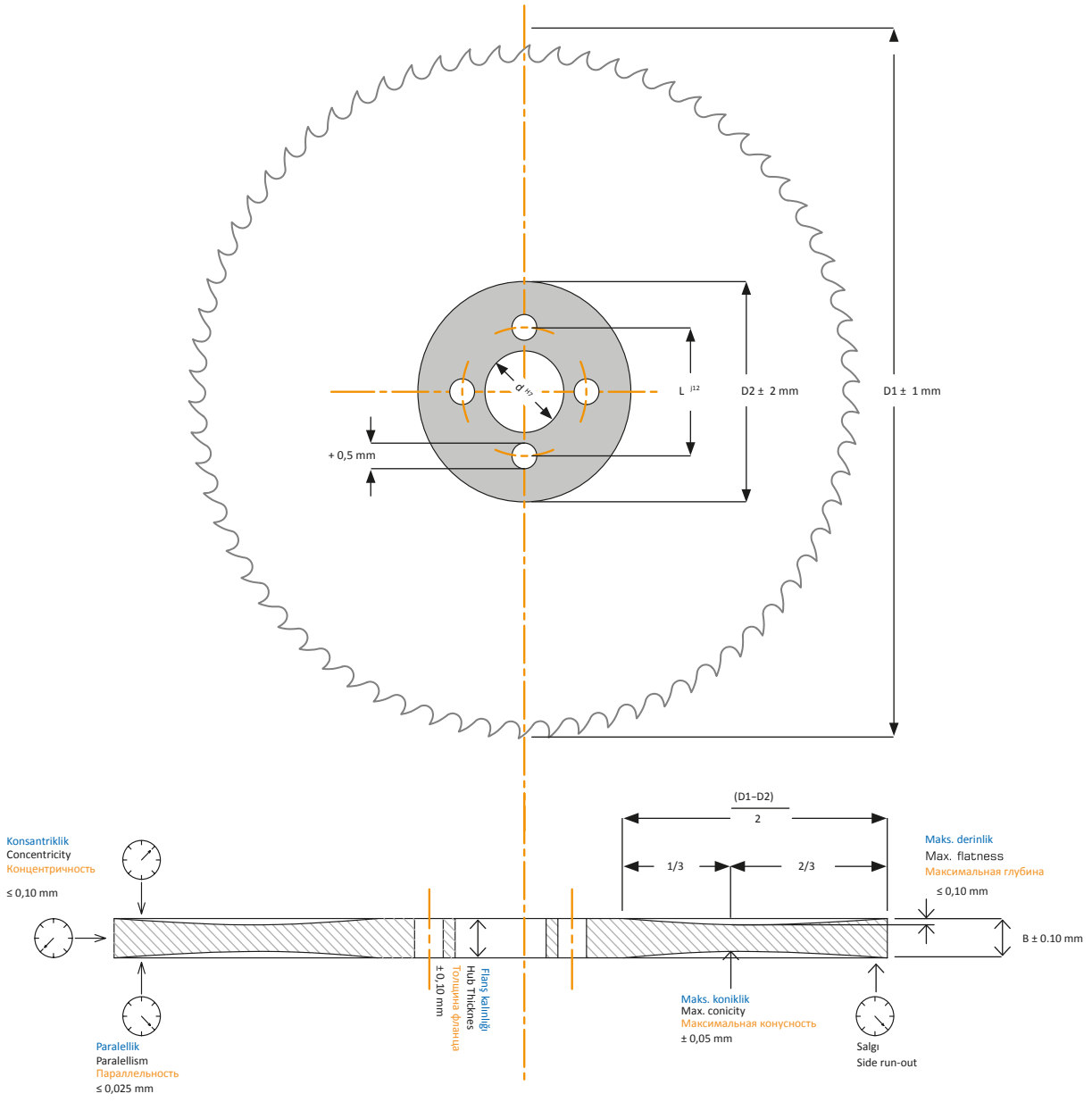
Örnek Ölçülendirme  
Sample Measurement  
Пример измерений

4 / 12 / 64 → L  
→ PD  
→ Pim Delik Sayısı  
Pin Hole Qty.  
Количество отверстий

D2	Flanş Çapı Hub Diameter Диаметр фланца
PD	Pim Delik Çapı Pin Hole Diameter Диаметр отверстий
L	Pim Delikleri Eksen Çapı Pin Hole Axis Оси отверстий
d	Göbek Deliği Çapı Bore Diameter Посадочный диаметр

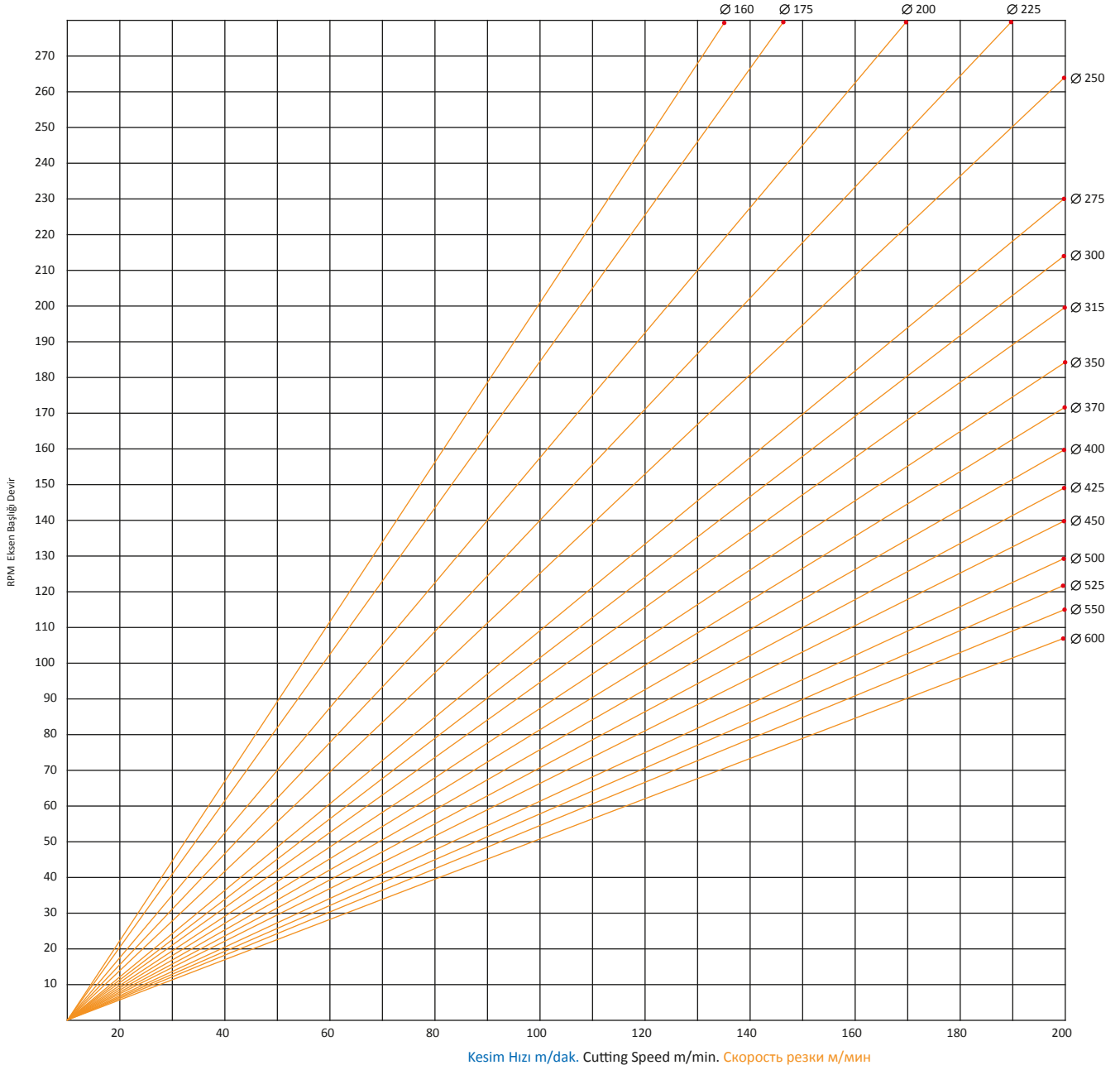
Testere Çapı (D1) Saw Blade Diameter (D1) Диаметр пильного диска (D1)	Göbek Deliği Çapı (d) Bore Diameter (d) Диаметр посадочного отверстия (d)	Flanş Çapı (d2) Hub Diameter (d2) Диаметр фланца (d2)	Kalınlık Thickness (B) Толщина диска (B)	Standart Pim Delikleri Standard Pin Holes Стандартные отверстия
160	32	75	1,20 / 1,50 / 2,00	2/8/45 + 2/11/63
175	32	75	1,20 / 1,50 / 2,00	2/8/45 + 2/11/63
200	32	90	1,00 / 1,20 / 1,50 / 1,80 / 2,00 / 2,50	2/8/45 + 2/11/63
210	32	90	2,00	2/8/45 + 2/11/63
225	32	100	1,00 / 1,20 / 1,50 / 1,80 / 2,00 / 2,50	2/8/45 + 2/11/63
250	40	100	1,80 / 2,00 / 2,50	2/8/55 + 4/12/64
	32	100	1,00 / 1,20 / 1,50 / 1,80 / 2,00 / 2,50 / 3,00	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50
275	40	100	2,00 / 2,50 / 3,00	2/8/55 + 4/12/64
	32	100	1,20 / 1,50 / 1,80 / 2,00 / 2,50 / 3,00	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50
300	40	100	1,60 / 2,00 / 2,50 / 3,00	2/8/55 + 4/12/64
	32	100	1,60 / 2,00 / 2,50 / 3,00	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50
315	40	100	1,60 / 2,00 / 2,50 / 3,00 / 3,50	2/8/55 + 4/12/64
	32	100	1,60 / 2,00 / 2,50 / 3,00 / 3,50	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50
325	40	120	2,00 / 2,50 / 3,00	2/8/45 + 2/11/63
	32	120	2,00 / 2,50 / 3,00	2/8/55 + 4/12/64
350	40	120	1,80 / 2,00 / 2,50 / 3,00 / 3,50	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50
	50	120	1,80 / 2,00 / 2,50 / 3,00 / 3,50	4/15/80 + 4/14/85
	32	120	2,50 / 3,00	2/8/45 + 2/11/63
370	40	120	2,50 / 3,00 / 3,50	2/8/55 + 4/12/64
	50	120	2,50 / 3,00	4/15/80 + 4/14/85
	40	120	2,50 / 3,00 / 3,50	2/8/55 + 4/12/64
400	50	120	2,50 / 3,00 / 3,50 / 4,00	4/15/80 + 4/14/85
	40	120	2,50 / 3,00 / 3,50	2/8/55 + 4/12/64
425	50	120	2,50 / 3,00 / 3,50 / 4,00	4/15/80 + 4/14/85
	40	130	2,50 / 3,00 / 3,50 / 4,00	2/8/55 + 4/12/64
450	50	130	2,50 / 3,00 / 3,50 / 4,00	4/15/80 + 4/14/85
	40	130	3,00 / 3,50 / 4,00 / 5,00	2/8/55 + 4/12/64
500	50	130	3,00 / 3,50 / 4,00 / 5,00	4/15/80 + 4/14/85
	50	140	3,50 / 4,00	4/15/80 + 4/14/85
525	50	140	3,50 / 4,00	4/15/80 + 4/14/85
550	50	140	3,50 / 4,00 / 5,00	4/15/80 + 4/14/85
	90	200	4,00 / 5,00	3/12,5/160
570	140	225	4,00 / 5,00	4/17,5/170
	50	180	4,00 / 5,00	4/15/80 + 4/14/85
600	50	200	4,00 / 5,00	4/15/80 + 4/14/85
	90	200	4,00 / 5,00	3/12,5/160
	140	225	4,00 / 5,00	4/17,5/170

Tabloda belirtilen bilgiler standart değerlerdir. Özel talepleriniz için irtibata geçmenizi rica ederiz.  
The information given in the table is standard values. We ask you to contact us regarding your special requests.  
В таблице приведены стандартные размеры. При наличии особых пожеланий, просим связываться с нами.



Semboller Symbols Обозначения	
B	Testere Kalınlığı Saw Blade Thickness Толщина пильного диска
D1	Testere Çapı Saw Blade Diameter Диаметр пильного диска
D2	Flanş Çapı Hub Diameter Диаметр фланца
d	Göbek Deliği Çapı Bore Diameter Диаметр посадочного отверстия

Tabloda belirtilen bilgiler standart değerlerdir. Özel talepleriniz için irtibata geçmenizi rica ederiz.  
The information given in the table is standard values. We ask you to contact us regarding your special requests.  
В таблице приведены стандартные размеры. При наличии особых пожеланий, просим связываться с нами.

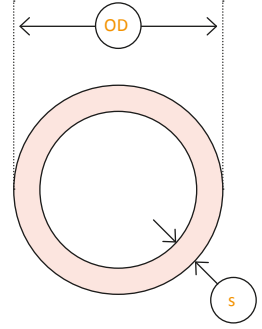


V	Kesme hızı (m/min) Cutting speed (m/min) Скорость резания (м/мин)
D1	Testere çapı (mm) Saw blade diameter (mm) Диаметр пильного диска (мм)
Av	İlerleme hızı (mm/min): Testerenin parça içerisindeki ilerleme hızı Feed rate (mm/min): Speed of the saw blade in the material Скорость подачи (мм/мин): Скорость движения пильного диска в материале
AvZ	Tek bir diş için ilerleme hızı (mm/Z) Feed rate per tooth (mm/Z) Скорость подачи на один зуб (мм/З)
Z	Diş sayısı Number of teeth Количество зубьев
rpm	Dadıkada dönüş sayısı Number of revolutions per minute Количество оборотов в минуту

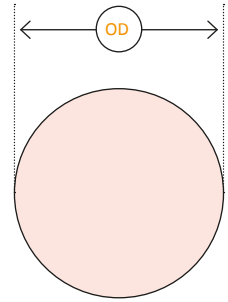
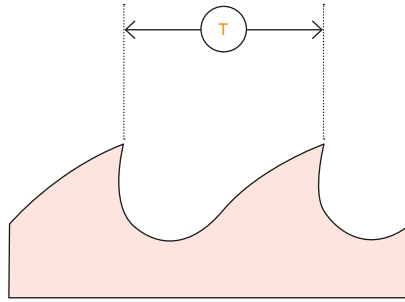
Formüller Formulas Формулы
$rpm = V \times 1000 / D1 \times 3,14$
$Av = AvZ \times Z \times rpm$

Tabloda belirtilen bilgiler standart değerlerdir. Özel talepleriniz için irtibata geçmenizi rica ederiz.  
The information given in the table is standard values. We ask you to contact us regarding your special requests.  
В таблице приведены стандартные размеры. При наличии особых пожеланий, просим связываться с нами.

Boru ve Profiller Pipes and Structural Hollow Sections Трубы и профили				
AvZ = 0,05 / 0,08 mm/Z				
OD	s	T	s	T
20 mm	1 mm	3	> 1 mm	4
30 mm	1,5 mm	5	> 1,5 mm	5,5
40 mm	2 mm	6	> 2 mm	7
50 mm	4 mm	6	> 4 mm	7
60 mm	4 mm	7	> 4 mm	8
70 mm	3 mm	7	> 3 mm	8
80 mm	4 mm	8	> 4 mm	10
90 mm	4 mm	8	> 4 mm	10
100 mm	7 mm	10	> 7 mm	12
120 mm	5 mm	10	> 5 mm	12
140 mm	4 mm	10	> 4 mm	12



Dolu Malzeme Solid Bar Массивная деталь		
OD	AvZ < 0,08 mm/Z	AvZ > 0,08 mm/Z
	T	T
20 mm	5,5	
30 mm	7	
40 mm	8	
50 mm	9	
60 mm	10	12
70 mm	11	12
80 mm	12	14
90 mm	12	14
100 mm	14	16
120 mm	14	16
140 mm	16	18



Malzeme Material Материал	Hız (V)(mt/min.) Speed (V)(mt/min.) Скорость (V) (пог.м./мин)	AvZ (mm/Z)
Steel < 500 N/mm Çelik < 500 N/mm	30 - 40	0,04 - 0,08
Steel < 800 N/mm Çelik < 800 N/mm	25 - 35	0,03 - 0,07
Steel < 1200 N/mm Çelik < 1200 N/mm	15 - 25	0,02 - 0,06
Stainless Steel Paslanmaz Çelik	20 - 30	0,02 - 0,06
Cast Iron Dökme Demir	20 - 30	0,03 - 0,05
Aluminium Alüminyum	500 - 700	0,06 - 0,08
Brass Pirinç	400 - 600	0,05 - 0,07
Copper Bakır	250 - 350	0,04 - 0,06
Bronze Bronz	200 - 400	0,05 - 0,07
Titanium Titanyum	15 - 25	0,02 - 0,05

AvZ	Tek bir diş için ilerleme hızı (mm/Z) Feed rate per tooth (mm/Z) Скорость подачи на один зуб (мм/З)
-----	---

Tabloda belirtilen bilgiler standart değerlerdir. Özel talepleriniz için irtibata geçmenizi rica ederiz.  
The information given in the table is standard values. We ask you to contact us regarding your special requests.  
В таблице приведены стандартные размеры. При наличии особых пожеланий, просим связываться с нами.

<p>Testere salgılı çalışıyor. The saw is working with excretion. Вибрирует полотно пилы.</p>	<p>Testere çok ince seçilmiştir. The saw is chosen too thin. Недостаточная толщина корпуса пильного диска.</p>	<p>Daha kalın gövdeli veya daha küçük çaplı Testere seçin veya flanş çapını artırın. Choose a saw of thicker trunk or smaller trunk or increase the diameter of flansh. Необходимо выбрать инструмент с большей рабочей шириной или меньшим диаметром, или увеличить диаметр фланца.</p>
	<p>Dişlerle gövde arasındaki mesafe yeterli değildir. (Testere kesim sırasında sıkışır, ısınır ve genleşme ile deforme olur). The distance between the teeth and the trunk is not enough (the saw gets squeezed, warm and gets deformed by stretching). Недостаточный боковой выступ зубьев над корпусом пилы (диск пилы застревает, перегревается, деформируется).</p>	<p>Dişlerle gövde arasındaki mesafesi daha fazla olan bir testere seçin. Choose a saw having much more distance between teeth and trunk. Необходимо выбрать пилу с большим боковым выступом зубьев.</p>
	<p>Flanşa kir birikimi vardır. In flansh is dirt accumulation. Загрязнение фланца.</p>	<p>Flanşı temizleyin. Clean the flansh. Очистите фланец.</p>
	<p>Testere çapı ile flanş arasındaki çap farkı çok büyüktür. The diameter difference between saw and flansh is too big. Большая разница в диаметрах пильного диска и фланца.</p>	<p>Kesim yüksekliğinize uygun flanş seçin. Choose the flansh fitting to your cutting height. Используйте фланец, подходящий для требуемой высоты распила.</p>
	<p>Motor milinin dayamasını hatalıdır. Engine pin counter is wrong. Неверный упор вала двигателя.</p>	<p>Motor mili dayamasını değiştirin. Change the engine pin counter. Замените упор вала двигателя.</p>
	<p>Diş boşluğu yeterli değildir. Tooth emptiness is not enough. Слишком маленькая впадина зуба.</p>	<p>Daha yüksek diş boşluğu olan bir testere seçin. Choose a saw having higher tooth emptiness. Выберите пильный диск с более высокой впадиной.</p>
	<p>Testerenin balansı alınmamıştır. The balance of the saw is not fixed. Разбалансировка пилы.</p>	<p>Testerenin balansını alın. Fix the saw balance. Сбалансируйте пилу.</p>
	<p>Testere körlenmiştir. The saw is blunt. Затупление пильного диска.</p>	<p>Testereyi bileyin. Get the saw grinded / grind. Заточите пильный диск.</p>
	<p>Testere gövdesinde salgi vardır. In the saw trunk is excretion. Биение пильного диска.</p>	<p>Gövdenin salgısını kontrol edin. Check the excretion of the trunk. Проверьте биение пильного диска.</p>
<p>Testere dalgalı kesiyor. The saw cuts wavy or to one way. Место распила имеет волнообразную форму.</p>	<p>Testerenin diş açıları düzgün değildir veya tek taraftadır. The angle of the saw teeth are not plane or to one way. Неровность угла зубьев или он только с одной стороны.</p>	<p>Bileme makinasını ayarlarını kontrol edin ve tekrar bileme yapın. Check the adjustment of the grind machine and grind the saw again. Проверьте настройки заточного станка и повторите заточку.</p>
	<p>Diş kalınlıkları düzgün değildir. Teeth thickness are not plane. Неравномерная толщина зубьев.</p>	<p>Testerenin dişlerini kontrol edin. Clean the teeth of the saw. Проверьте зубья пильного диска.</p>
	<p>Testere kör veya kirlidir. The saw is blunt or dirty. Пильный диск затупился или грязный.</p>	<p>Temizleyin ve bileyin. Clean and grind. Очистите и заточите.</p>
	<p>Dayama kesim yönüne paralel değildir. Counter is not paralel to cutting way. Упорная линейка установлена не параллельно с направлением подачи.</p>	<p>Ayarları tekrar kontrol edin. Check the adjustments again. Повторно отрегулируйте.</p>
	<p>Kesim sırasında kuvvetler tek taraflı gelmektedir. The potencies are coming in one way by the time of cutting. Нагрузка с одной стороны вследствие пиления.</p>	<p>Tek yönü kesim Testeresi kullanın. (Örn. Parçalayıcı Testereleeri). Use the one way cutting saw (example devisive saws). Использовать пильный диск для односторонней резки (например: дробилки).</p>
	<p>Kesme hızı çok düşüktür. Cutting speed is too low. Низкая скорость резки.</p>	<p>Daha büyük çaplı bir Testere kullanın veya motor devrini artırın. Use a saw of a bigger diameter or increase engine turn. Используйте пильный диск большего диаметра или увеличьте обороты двигателя.</p>
	<p>Testere gövdesinde salgi vardır. In the trunk of the saw is excretion. Биение пильного диска.</p>	<p>Gövdenin salgısını kontrol edin. Check the excretion of the trunk. Проверьте биение пильного диска.</p>
<p>Kesim sırasında Testere sıkışıyor. The saw gets squeezed by the time of cutting. Пильный диск застревает в месте пропила.</p>	<p>Testerenin içinde çalıştığı ahşap siper boşluğu yetersizdir, talaş akışı yeterli olmamaktadır. Wooden shelter emptiness where the saw works and flow of metal flings is not enough. Недостаточный отвод стружки, недостаточная впадина для отвода стружки.</p>	<p>Mesafesi ayarlanmış yeni bir siper boşluğu kullanınız. Use a new shelter emptiness the distance fixed. Воспользуйтесь новым вкладышем с подходящим углублением.</p>
	<p>Talaş boşluğu küçüktür. Metal fling emptiness is small. Маленькие впадины для выброса опилок.</p>	<p>Daha büyük talaş boşluğu olan bir Testere seçin. Choose a saw having a bigger metal flings emptiness. Выберите пильный диск с большими впадинами для опилок.</p>
	<p>Testerenin kalınlığı yeterli değildir. The thickness of the saw is not enough. Недостаточная толщина пильного диска.</p>	<p>Testereyi değiştirin. Change the saw. Замените пильный диск.</p>

<p>Çift taraflı kesimde, kesim eğri olarak gerçekleşiyor. In both sides cutting, cutting happens in bended way Неровный пропил при двустороннем распиле.</p>	<p>Tek taraflı bilenmiş testere kullanılmaktadır. Used one side grind saw. Используется пильный диск, заточенный с одной стороны.</p>	<p>Testereyi tekrar bileyin (Açılara ve bileme makinasının ayarlarına dikkat edin). Regrind the saw (check the angles and the adjustments of the grinding machine). Повторно заточите полотно (внимание к углам заточки и настройкам заточного станка).</p>
	<p>Dayamalarda reçine ve tutkal birikimi vardır. Resin and glue accumulation at leaning. На упорах скопилась смола и клей.</p>	<p>Temizleyin ve gerekirse tekrar taşıyın. Clean it and carry again if it is required. Очистите, и, при необходимости, повторно отшлифуйте.</p>
	<p>Ahşap kalınlığı değişkendir. Wood thickness is changeable. Не одинаковая толщина дерева.</p>	<p>Temin edilen merkezi kontrol edin. Check the center gained. Проверьте поставщика.</p>
	<p>Tek taraflı yüksek kesme kuvveti vardır. It has one side high cutting power. Высокое усилие резания с одной стороны.</p>	<p>Kesme kuvvetlerinin oranını optimize edin. Optimize the proportion of the cutting powers. Оптимизируйте усилие резания.</p>
	<p>Taşıyıcı bant kılavuzları aşınmıştır. Carrierline is detried. Изнюшены направляющие конвейерной ленты.</p>	<p>Kontrol edin ve tekrar ayarlayın. Check it and adjust again. Проверьте и повторно отрегулируйте.</p>
	<p>Kısa ve eğri ahşap kullanılmaktadır. Used short and bended wood. Используется короткая и изогнутая древесина.</p>	<p>Makina imalatçısının tavsiye ettiği minimum değerlerin altında malzeme kesmeyin. Do not cut material under minimum values machine manufactures advised. Не режьте материалы ниже минимальных значений, рекомендованных изготовителем станка.</p>
	<p>Küçük iş parçaları işlenmektedir ve yükleme parçaları olarak yapılmaktadır. Small work peaces are world up and made of counter ing peaces. Обрабатываются небольшие детали, нагрузка производится по частям.</p>	<p>Köşeli ve sivri iş parçalarına dikkat edin. Be carefull on edges and sharp work pieces. Обращайте внимание на детали с углами и заострениями.</p>
<p>Yatay kesimlerde tolerans değerleri tutturulamıyor. Tolerance values on horizantal cuttings can not be maintained. При горизонтальном распиле не выдерживаются значения допустимых отклонений.</p>	<p>Yatay kesimler için testerenin gerilimi yeterince alınmamıştır. The tansion of the saw for horizantal cutting is not taken enough. Недостаточное напряжение полотна для горизонтального распиле.</p>	<p>Testerenin balansı veya gerilimini kontrol edin. Check the saw balance or the tension. Проверьте баланс или напряжение пилы.</p>
	<p>Testerede reçine birikimi vardır. Kesim sırasındaki sürtünmelerden dolayı ısınmaktadır. Because of the friction by cutting it gets warm in the saw is resin accumulates. На полотне скапливается смола. Нагревается из-за трения во время распиле.</p>	<p>Testereyi kontrol edin ve temizleyin. Check the saw and clean it. Проверьте и повторно отрегулируйте.</p>
	<p>Testerelerin kalınlıkları ve pozisyonları ara mesafe halkaları ve kesim açıları ile uyumlu değildir. The thickness and positions of the saws aren't harmonious with the distance rings and cutting angles. Толщина и положение пил не соответствуют переходным кольцам и углам распиле.</p>	<p>Testerelerin açıları ile uyumlu mesafe halkaları kullanın ve karşılıklı olarak halka kalınlıklarına uyumlu ayar yapın. Use distance rings fitting to saw angles adjust fitting to thickness of the ring as opposite. Используйте переходные кольца, соответствующие углу распиле и отрегулируйте по толщине колец.</p>
<p>Çizicisiz kesimlerde, çift tarafı kaplamalı malzemelerin kesme kenarlarında kırıklar oluşuyor. In cutting without drawings on cutting edges of the metaterials both sides covered are breaks. При резке материалов с двусторонним покрытием на отрезанных кромках возникают сколы.</p>	<p>Testere, iş parçalarından yukarıya çok az veya fazla çıkıyor. The saw raises too little to up ward to work piece or too much. Пила слишком низко или слишком высоко приподнята над заготовкой.</p>	<p>Testere yüksekliğini kontrol edin ve ayarlayın. Check the saw height and adjust. Проверьте высоту полотна и отрегулируйте.</p>
	<p>İşlem için testerenin diş sayısı veya diş tipi uygun değildir. For procedure the number of the teeth of the sawor teeth type are not suitable. Количество зубьев или тип зубьев пилы не подходит для данной операции.</p>	<p>Bu işlem için uygun Testereyi seçin. Choose the saw fitting to this procedure. Подберите пильный диск, соответствующий выполняемой операции.</p>
	<p>Testerenin diş yüksekliği toleransı uygun değildir. The teeth height tolerans of the saw isn't suitable. Не соответствующие максимальные отклонения высоты зубьев.</p>	<p>Kontrol amacı ile AS-BİLEK SERVİSİNE yollayın. Send it to AS-BİLEK SERVICE for checking. Для контроля отправьте в сервисный центр AS-BİLEK.</p>
	<p>Makinada kullanılan flanş, çap ve diş yüksekliği açısından dayamalarla uyumlu değildir. The flansh used in the machine according to the diameter and tooth height is not with the counters. Используемый в станке фланец по диаметру и высоте зуба не соответствует упорам.</p>	<p>Flanşı kontrol edin ve gerekli ise temizleyin. Testere çapı ile flanş çapı oranı uygun değilse tekrar ayarlayın. Check the flansh and clean it if it's required. Adjust again if the saw angle and flansh angle rate is not fitting. Проверьте фланец и при необходимости очистите. При необходимости отрегулируйте соотношение диаметра пилы и диаметра фланца.</p>
<p>Blok kesimlerde kırıklar oluşuyor. Breaks the place in block cuttings. Возникновение сколов при распиле массивной заготовки.</p>	<p>Testere körlenmiştir. The saw is blunt. Затупление пильного диска.</p>	<p>Testereyi bileyin. Have the saw grind. Заточите пильный диск.</p>
	<p>Baskı pabucu, düzgün olmayan plakalara tam olarak basmamaktadır. Pres shoe dose not pres full on the unshaped plaques. Надавливающая балка не может равномерно сжимать неровные заготовки.</p>	<p>Baskı pabucunu ve basınç değerini kontrol edin. Check the press shoe and the pres value. Проверьте балку и силу надавливания балки.</p>
<p>Blok kesimlerde, alt plakanın çıkışında kırıklar oluşuyor. In block cuttings causes the breaks in the end of the lower plaque. При распиле пакетов нижняя плита на выходе со сколами.</p>	<p>Çizici genişliği ana Testere genişliğinden daha azdır. Drawing width is lower than main saw width. Маленькая рабочая ширина подрезающей пилы для используемой основной пилы.</p>	

Çap Diyaeter Диаметр	1500	2000	2800	3500	4000	4500	5000	6000	8000	9000	10000	12000
100	8	10	15	18	21	24	26	31	41	47	52	63
120	9,5	12	18	22	25	29	31	38	49	57	63	65
130	10	14	20	24	27	31	34	41	53	61	68	82
140	11	15	21	26	29	33	37	44	57	66	73	88
150	12	16	22	27	31	35	39	47	63	71	79	94
160	13	17	24	29	33	38	42	50	65	75	84	
180	14	19	27	33	42	42	47	57	73	85	94	
200	16	21	29	37	42	47	52	63	81	94		
220	17	23	32	40	46	52	58	69	92	104		
250	20	26	37	46	52	59	65	79				
300	24	31	44	55	63	71	79	94				
350	27	37	51	64	73	83	92					
400	31	42	59	73	84	94	105					
450	35	47	66	83	94	105						
500	39	52	73	92								

ÖRNEK: 300 mm TESTERE 2800 Devirde 44 m/saniye Например: пильный диск, диаметром 300 мм, при оборотах 2800 44 м в сек.

Çapa göre genel olarak max. testere devir sayısı Макс. число оборотов в зависимости от диаметра	MAX. DEVİR МАКС. ЧИСЛО ОБ.
125 mm	12000
140 mm	11000
160 mm	10000
180 mm	9500
200 mm	9000
220 mm	8000
240 mm	7500
260 mm	7000
300 mm	6500
350 mm	5500
400 mm	4500
450 mm	4200
500 mm	4000
600 mm	3200
700 mm	2800

Testere Çapı Диаметр пильного диска	Delik Çapı Диаметр отверстия	Flanş Çapı
100 – 150	20	60
150 – 200	30	80
225 – 400	30	120
450 – 500	30	140
500	20	140

DIN 8033 normu uyarınca alet çapına uygun germme flanşı çapı seçilir.  
В соответствии со стандартом DIN 8033 выбирается диаметр натяжного фланца, соответствующий диаметру инструмента.

#### TRAPEZ YASSI DIŞ KESME AÇISI POZİTİF NE - Pozitif

Tezgahlı daire bıçkıları (Sabit malzeme sıkıştırılmak) ve örneğin çift kesme bıçkıları gibi özel makinelerde kullanım için, 10 mm kalınlığına kadar NE profillerin boy kesimi ve NEFUL malzemeler için. Diş sayısı profil duvar kalınlığı veya Alüminyum levha kalınlığına bağlıdır. Azami diş sayıları sadece 4 mm'ye kadar bir kalınlık için uygundur. Bunun üzerindeki malzeme kalınlıklarında daha az sayıda dişle çalışılmalıdır. İşlenecek malzeme sabit, sıkıştırılmış olmalı ve kesme esnasında oynamamalıdır.

#### ТРАПЕЦЕВИДНЫЙ ПЛОСКИЙ ЗУБ ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ УГОЛ NE - Положительный

Для использования в циркулярных станках (с фиксирование материала) и для специальных станков, таких как с двойной резкой, для резки профилей из цветных металлов (NE) до 10 мм и материалов NE- FUL. Количество зубьев зависит от толщины стенки профиля или толщины алюминиевой плиты. Максимальное количество зубьев пригодно только для резки материала, толщиной менее 4 мм. При толщине материала свыше этого значения следует использовать пильный диск с меньшим количеством зубьев. Распиливаемый материал должен быть надежно зафиксирован и не вибрировать.

#### TRAPEZ YASSI DIŞ KESME AÇISI NEGATİF NE - PRO Negativ

Yuvarlak testere bıçkılarında ve özel makinelerde kullanılmak üzere. Tercihen Alüminyum ve plastik malzemeden plaka ve profilleri kesmek için uygundur. Özel diş formu sayesinde talaş boşluğunun kapatılmasını önlemek ve talaş çıkışını iyileştirmektedir. Artan malzeme kalınlığı ile birlikte diş sayısının azaltılması gerekmektedir.

#### ТРАПЕЦЕВИДНЫЙ ПЛОСКИЙ ЗУБ ОТРИЦАТЕЛЬНЫЙ УГОЛ - PRO отрицательный

Для использования на дисковых пилах и специальных станках. Желательно использовать для резки плит и профилей из алюминия и пластика. Благодаря специальной форме зуба, предупреждает забивку полостей стружкой и улучшает ее удаление. С увеличением толщины материала следует уменьшать количество

Malzeme Material Материал	Cinsi Species Вид	V (m/sek) metre/saniye (метров в секунду)
Doğal Ahşap / Натуральное дерево	Çam - Ladin - Kızıl Çam	60-100
Sert Ahşap / Твердые сорта дерева	Сосна - Ель - Красная Сосна	50-80
Yumuşak Ahşap / Мягкие сорта дерева	Kaşın - Meşe - Tik (Saç) Ağacı	50-90
Ambar Ahşabı / Амбарное дерево	Бук - Дуб - Тиковое дерево	50-90
Sunta - Yonga / Древесноволокнистая плита	Kontrplak ve kaplamalı / Фанера и шпон	50-80
Elyafli Plakalar / Слоистые композиционные материалы	Столярные плиты	50-80
Tutkallı Kereste / Клееный брус	Sentetik Kaplamalı Olanlarda	35-60
Ağaç Talaşı Plakalar / Древесно-стружечная плита	С синтетическим покрытием	60-80
Tabakalı Malzemeler / Слоистые композиционные материалы	Hafif Yarı Plakaları	50-100
Sert Sentetik / Жесткая синтетика	Легкие строительные плиты	30-60
Yumuşak Sentetik / Мягкая синтетика	Resopal- Duropal	30-90
Alçı Plakaları / Гипсовые плиты	Sert Kağıt / Твердая бумага	50-70
Sert Fiber Plakalar / Плит из жесткого волокна	Yumuşak Sentetik / Мягкая синтетика	30-60
Plastik İçeren Plakalar / Плиты, содержащие пластик	Asbest Çimento İçerikli / Содержащие асбест и цемент	40-60
Yarı Panoları Ve Plakası / Строительные панели и плиты		10-40

**Seçim Tablosu Choosing The Right Blade Таблица пильного диска**

Ana Grup Основная группа	Malzeme Материал	Kesim Hızı Metre/Saniye Скорость резания метров в сек.	Kesim Kalitesi Качество резки	Kaba Низкое	Orta Среднее	İnce Высокое
DOĞAL AHŞAP / НАТУРАЛЬНОЕ ДЕРЕВО	Yumuşak / Мягкое	Voşuna /Вдоль Enine / Поперек	60 100	FFZ	LWZ LWZ	UW UW
	Sert / Твердое	Voşuna /Вдоль Enine / Поперек	60 – 100	FFZ	LWZ LWZ	UW UW
	Yarı Ahşabı / Строительный лес	Voşuna /Вдоль Enine / Поперек	50 – 85	FFZ	LWZ	
	Ahşap Kaplı / Облицованное шпоном	Voşuna /Вдоль Enine / Поперек	70 – 100	FFZ	LWZ UW, KW	VW, TF
	Kat Kat Preslenmiş Ağaç / Прессованная слоистая древесина	Voşuna /Вдоль Enine / Поперек	40 – 65	UW	UW, KW	VW, TF
Islah edilmiş ağaç / Дерево с улучшенными свойствами	Sıkıştırılmış Ağaç / Прессованное дерево	Voşuna /Вдоль Enine / Поперек	40 – 65	UW	G W, KW	VW
PLAKA HALİNDE MALZEMELER / МАТЕРИАЛЫ В ФОРМЕ ПЛИТ	Birleştirilmiş Marangoz Plaka / Соединенная столярная плита	Voşuna /Вдоль Enine / Поперек	50 – 90	LWZ	UW, GW UW, GW	KW, DH KW
	Kaplı Plakalar / Плиты под шпо ном	Tek tarafı kaplı / Односторонний шпон	50 – 90	LWZ	UW, GW UW	KW, VW KW VW
	Kontrplak Plakalar / Фанера	Çift tarafı kaplı / Двусторонний шпон	50 – 80	LWZ	UW, GW	KW VW KW
	Ham Yongalanmış Ağaç / Сырая древесная стружка		50 – 80	UW	KW	VW
	Sert Lifli Plakalar / Плиты из жестких волокон		60 – 100	LWZ	UW	KW
	Yumuşak Lifli Plakalar / Плиты из мягких волокон		60 – 80	UW, GW	KW	VW, TF
	Kaplı Suntalar / Шпонированное ДСП		60 – 80	UW, GW	KW	VW, TF
SENTETİK ÜRÜNLER / СИНТЕТИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ	Kat Kat Kaplı Laminat Türü / Многослойный ламинат		30 – 70	UW	KW	VW
	Termo ve Droplastik Termo и Droplastik / Синтетические материалы		15 – 50	UW	KW	VW
MİNERAL İÇERİKLİ ÜRÜNLER / МАТЕРИАЛЫ ИЗ МИНЕРАЛОВ	Kat Kat Sert Dokulu / Многослойные и твердые		50 – 80	UW	KW	VW
	Alçı Gips / Гипс		40 – 65	LWZ	UW, GW	KW, VW
	Alçı Pan / Гипсокартон		40 – 65	UW	KW	KW, VW
	Madeni Yün. Ponza Taşı ve Ytong / Минеральная вата, пемза и газобетон		2 – 40	LWZ	VW	GW, KW
	(Prefabrik) Çimento Karışımı, Talaşlı Yongalanmış Sunta Levha		40 – 80	FFZ, LWZ	VW	KW
NE METAL / АЛÜMİNYUM / ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ / АЛЮМИНИЙ	(Сборные конструкции) цементная смесь, ДСП		50 – 90		NE	
	Profil Malzeme / Профиль / Dolu Malzeme / Литье		30 – 70		NE	

Not: genel olarak; ffz: yapı inşaatı ahşabı, lwz: tüm ahşapların kesiminde uw, gw, kw, vw, dh, tf: hassas kesimlerde, ne: alüminyum kesimlerinde kullanılır.  
 примечание: использование: ffz: строительный лес, lwz: резка любого дерева uw, gw, kw, vw, dh, tf: для точной резки, ne: для резки алюминия.

